

# 炼铁厂五高炉水渣操作系统运行稳定

本报讯(通讯员 赵宇飞)由信自公司承担的炼铁厂五高炉水渣操作系统升级改造经项目人员夜以继日连续奋战,确保了五高炉水渣系统顺利投运。项目投产后运行稳定,得到了现场操作人员的高度认可。

操作系统升级中最困难的是“转鼓”部分,在变频器调试完毕后,太钢炼铁厂进一步提出了重新编写程序并配套相应画面的需求。面对紧急任务,项目团

队抓紧时间进行调研,与现场操作人员反复讨论,将每一个工艺环节敲定,在一周之内,就将两套操作系统的程序重新编写,并与制作的画面进行联锁。和上一代操作系统相比,新系统更直观,功能更准确,反馈更及时,同时在配套画面上,颜色柔和,画面整洁,清晰直观,也更加的人性化。

整套系统从设计、编程到调试,时间紧,任务重,项目人员不惧困难,迎

难而上,力争把每一个环节做好、做细、做精。试运行阶段主动请缨,全天候在场保驾,并与现场操作人员密切配合,保证做到零错误。在最后出铁流渣的那一刻,在场的全体人员都露出了欣慰的笑容,这是胜利的笑容,也是用户对信自公司技术人员的肯定。信自公司表示将继续努力提高专业技术水平,为太钢高质量发展作出更大贡献。



近日,为提高对外检修效率和检修质量,复合材料厂机动手制作班人员利用周末时间为太钢鑫磊公司制作加工铁皮衬板,两天休息日共计完成铁皮衬板5000片。

师 慧 摄

## 难说再见

通讯员 徐艳兵 樊卫东

太钢岚县矿业公司浮选作业区维修工梁勤刚再过一个月就要正式退休了,面对着朝夕相处的同事和维护多年的设备,他依依不舍,难说再见。

他是个闲不住、坐不住的人,在休息室待上七、八分钟就没影了,那他去哪儿了?“又去现场找活儿干了呗。”小宋快人快语,“梁师傅一门心思干活儿,他说干活儿和治病一样,一干上活儿,浑身哪哪都得劲儿!”小宋的话逗得大家哄堂大笑,班长李建军翘着大拇指赞同地说:“老梁的工作确实没得说,什么活儿到他那儿都好解决,从来没说过‘不’字。”

维修班首次更换浮选机的分散器罩时,由于下喇叭口型的分散器罩在浮选槽内吊装会被槽内径向安装的溜槽阻挡,他提出了用铁丝对拉分散器罩、缩小其直径的方法,经实施后效果极好,不需要拆掉径向溜槽就能吊装分散器罩,检修时间缩短6小时。在现场巡检中,他“眼观六路、耳听八方”,总能排忧解难。一次,他在点检鼓风机时隐隐约约闻见点乙炔气味,寻味细查,原来是一个乙炔气瓶的减压阀在漏气,他马上找来气割作业人员关闭了气瓶阀门,对方连连向他道谢后更换了减

压阀,避免了气瓶起火甚至爆炸事故的发生。

有人对他说:“马上就退休了,别干了,优哉游哉多好。”他略显激动地说:“干了一辈子活儿,我对工作岗位有感情啊。我没有别的想法,只要能替班组多分担点,站好最后一班岗,我就心满意足了。”

站好最后一班岗——这是他发自内心的声音,饱含着对矿山的忠诚和热爱,他是企业最基层的员工,干得也是最普通的工作,但正是有许多像他一样的职工用平凡成就了岗位上的不凡,从而构筑起了我们攻坚克难的不竭动力。

“检修队改变检修运行模式,激活了检修工积极性,原来不愿干不想干的活有人干了。”太钢代县矿业公司检修队负责人张承武说道。原来,今年矿山系统执行刷脸打卡后,该队12小时班制变8小时制,两天的活三天干拖拉现象严重。为此,该队认真摸排职工思想情绪,通过沟通分析找症结,结合检修工作特点,检修作业全面实施工时制,让检修队面貌焕然一新,效率大大提升。

**整合班组凝聚力,工时制激发职工积极性**

为应对面临的新情况新任务,该队牢牢抓住改革创新主题,刀刃向内挖潜力、改革模式要效益,将原来的两个检修班组根据人员构成匹配组合为四个小班组,每班10人改为每班5人,在此基础上实施任务工时制,检修任务自己选择,人员精干后捋顺人员关系,优化工作组织结构,增强了大家团结协作行动自觉和干劲。“干活推诿扯皮现象没有了,因为都是自愿组合,没有等靠思想。”该队副队长孟晓峰介绍。为调动检修职工的积极性,该队对量化工时进行日常管理,各班组以领受任务及完成质量获得工时体现多劳多得,形成了良好的竞争氛围。

**任务高效完成显担当**

机制的变革带来的是效率的提升。自从全面实施工时制后,大家主动作为的精神力量得到进一步迸发,显示出每一个团队的价值和力量。今年6月份制作二峒皮带通廊至压气站800米清水管道,一个班组10个人原来要做3天,现在小组竞争一个班组5个人一天就干完了,10根管道、50个法兰只用了7小时,效率大大提高。作为降本增效的主要项目大箱斗焊接任务,完成一台需要20多天,大班变小班后,焊接量仍然保持了一年焊接5个的良好记录。今年的采矿部夏季检修,检修队连续作战,完成了采场27号铲杆更换、24号铲边轴小套更换及大梁修整。

**发挥全员智慧推进技术改善**

检修队在保质保量完成检修任务的同时,全面加强安全工作,坚持安全一票否决制。进一步优化安全硬件配置,为一线检修负责人配备安全记录仪,展开作业行为视频回放和过程监督,配齐检修班组多功能CO测试仪,确保工作开展前峒内烟气检测更可靠。峒内检修作业起重设备不能进峒是面临的一大难题,工器具落后需要使用大量人力,极其费时费劲,且斜拉歪拽产生不安全因素。为此,该队将此问题列为主管基金申报项目,将手动葫芦变为电动葫芦;另外制作吊齿轮专用工具,使放轴时不需要身体部位接触,有效避免了砸手伤害事故。该部还加强特种工种取证人员的收入倾斜,推进特种作业人员资质取证,确保了人员合格上岗、规范上岗。



为深化精细化管理,提高生产效率,近日,型材厂径锻作业区发运组职工对成品物料逐支核对,确保标识清晰规范、物卡准确一致、物料放置有序。

梁旭宏 摄 梁旭宏 文

工 时 制 运 行 助 推 检 修 作 业 效 率 提 升

通讯员 赵瑞文