

采购部全力以赴保障公司煤炭供应

本报讯(通讯员 白利新) 虽然我们身处煤炭基地,但是近两年来煤炭供应紧张一直是采购部供应工作的难点,甚至是一种常态化局面。如何提升采购煤炭火车运输比例成为煤炭供应的重要课题;因为公司物流整体受厂内接、卸车能力的限制及铁路系统军事化管理体制等多重因素的影响,煤炭供应紧张状态一直存在。

采购部煤炭业务人员通过强化与大型国有煤企的合作,在提高山西焦煤集团合作量的基础上,积极引进了晋煤、同煤、中

煤等大型国有煤炭企业,保障大矿煤合同兑现;派专人赴太原路局运行调度所进行跟班学习,掌握铁路运输从用户请车,到车站落实货源、核准,到路局平衡车流、批车,以及配空车、上线、装车、验车,排点发车、预报、到达等全过程运行程序及要求;及时掌握个矿点生产情况及当期火车流向,结合库存及消耗情况,强化与煤企日常沟通,将协调重心放到发运点,特别是冬季资源紧张、气候寒冷的时候,了解车站担心外发产生“冻车”的心情,突出太钢建有解冻库、具备

解冻能力的优势;在外部建立良好沟通渠道的基础上,寻求内部单位配合,建立起从请车、核实、批车、配车、装车、发运到接车、卸车、排空的全过程跟踪体系,通过旬平衡计划,每日根据发运情况对接次日需求的方式,形成按库存发运、均衡到达的局面,实现与火车进厂无缝式对接。

尽管面临重重困难,采购部将切实担负起自己的职责,积极协调,主动出击,千方百计保障公司原燃料供应,确保公司正常生产经营。



为落实好冬季安全生产预案,确保设备冬季安全稳定受控,近日,太钢代县矿业公司组织工艺技术人员对现场设备、管道和阀门进行全方位全系统防冻保温工作综合大检查,通过细化责任、督查整改,为矿山设备平稳运行打下坚实基础。图为该公司选矿部相关人员排查野外精矿管道。 赵瑞文 摄

质量在身边

李大治



质量是企业的生命,是企业发展的根本。这是我们所有员工必须引起深思的问题,影响产品质量的三大要素是“人、机、料”。人在质量环节是重中之重,严把质量关从我做起、从每一个人做起,在生产过程中就会少出不良品和废品。要对用户、企业、全体员工负责,把质量问题消灭在萌芽状态,防患于未然,产出精品。质量是准则、是忠诚、是责任,质量就是企业的生存之道,一个企业的质量形象是靠每一个职工的责任心打造出来的。

作为生产一线的职工,我们更要在工作中认真落实公司“压实质量责任、夯实质量基础、做实本质改善”的要求,把“三个明确”入心、入脑。在工作中严格控制好本工序产品,确保质量上的完美。在冷轧硅钢厂2号常化酸洗机组,作为一名机组尾部主操工,我的任务就是监控全线的各种工艺是否合规,及时调整工艺参数等,但我在实际工作中早已养成要时刻关注带钢酸洗表面质量的检查习惯。记得有一次在我们夜班时,我按常规对表面情况进行检查,突然发现钢板表面有一固定的区域颜色发黄,我及时向班长提出需要停车进行处理。但这时班组中有人提出这一点发黄不影响产品质量,不用停车否则影响我们的产量。面对不同的意见,我始终坚持要停车处理,班长也十分赞成我的意见,同时和大家解释在产量和质量面前,我们永远要以质量为主,没有好的质量要那么多产量只能给我们带来更多的异议和用户的不满,从而对我们企业产品质量产生影响。最后,班组及时停车并进行漂洗清理及时恢复了生产,当看到钢板表面又变回了银白色时,大家都露出了微笑。

通过这些小事我深深地感到,作为冷轧硅钢厂的第一道生产工序,我们更要把产品的质量放到首位,为下工序提供优良的产品,这样才能为产出硅钢精品提供保证。必须时刻以质量作为我们的根本,为公司硅钢事业的发展作出贡献!

尖山铁矿强化移动视频管理严格检修管控

本报讯(通讯员 常钱贵) 在安全管理中,监控视频也是一种有效的手段之一。尖山铁矿检修部检修二队为了发挥移动视频的作用,对矿部配发的记录仪进行建档编号,建立使用交接回放管理制度,积极发挥视频管理的作用,收到良好效果。

消除管控盲区盲时死角。作业区对检修现场的死角、盲区进行排查,共排查重点监控区域35处,在筛分机、中碎干选、隔膜泵等区域形成视频定置点,磨一班用磁块制作的磁性底座、浮尾班自制三脚架、筛分班360度旋转屏,形成了视频定置使用管理。在中细碎天车、平台护栏等处至少安装2处移动视频对高风险作业破碎机大修多角度全过程记录。队部管理人员负责对班组记录仪的使用情况进行检查并定期回放,如有夜班突发

故障抢修,由值班干部带记录仪对抢修过程全程记录,提高了检修受控度。

形成逐级回放激励机制。为了鼓励各级参与回放,从安全绩效、安全之星、无违章班组等方面给予激励。职工积极参与视频回放,给予安全绩效兑现;项目负责人回放纳入纠偏考评奖励及安全之星加分项,每季度评选三名回放纠偏之星;班组长通过回放查处违章行为,班组综合评价、无违章班组翻倍加分;队部管理人员通过记录仪回放查处违章记分,同时对班组违章漏检考核;目前,通过视频回放,职工纠偏13人次,作业区查处违章5人次。

注重回放成果转化应用。作业区要求班组每月至少开展一次视频回放内容与周三活动周一辨、违章反省、互

保纠偏等应用,并纳入无违章班组加分项;筛分班在回放拆卸筛分机配重作业的过程中,发现存在挤手、砸脚的风险,截取视频开展每周周一辨,大家集思广益设计出了配重拆卸专用工具;中碎班回放更换跑车格网作业、吊起密封带作业有红线违章风险,制作了格网三脚架支撑;通过回放视频更直观、更生动地再现了作业过程中的每一个细节,让职工感受到了其中的风险。

“自从现场安装了移动视频,现在检修作业就像身边站了一名安全员,再也没有投机取巧、冒险侥幸的想法了。”职工罗全秀感慨地说。现在移动视频正在成为检修安全管理的利器,形成了全天候、无死角的检修管控“天眼”,实现了有检修就有监控。

本报讯(通讯员 张淑霞)为了持续提升职工的标准化操作水平,激励广大职工弘扬工匠精神,强化精品意识,推进精品工序和生产线创建,为提高产品检验质量奠定坚实的基础,近日,太钢岚县矿业公司工会和计量检验室联合承办了化验工技术比武。

此次技术比武采取实践操作的方式进行,主要检验化验工的实践操作准确率,考察参赛选手在电子天平、滴定管的使用、分析过程及记录、计算等方面的操作技能和熟练程度。实践操作的分析项目为“全铁测定”,通过分析两个标准磁精矿样、两个赤铁矿样,在规定时间内对试样进行分析、计算,得出分析结果,判定化验工操作的精确性和准确性。比赛顺序通过抽签决定,严格按作业标准进行称样、分析,结果准确率占30%、结果精确性占30%、试样分析时间占30%、标准化操作占10%,按照所出结果与标样对比,根据误差大小和使用时间长短,决定比赛成绩。

比武现场,全体参赛选手本着细中求精、稳中求胜的原则,严格按照标准化的作业程序,全神贯注地进行了称样、上样、滴样,分析每个环节的操作。现场考评组成员一丝不苟,各尽其职,进行了严格细致的考评。整个比武现场气氛热烈、操作规范、紧张有序、竞争激烈,达到了历练团队、提高职工标准化操作水平的预期目的。

此次化验工技术比武活动的开展,大大提高了全体化验工技术比武活动的积极性,为职工提升操作水平提供了坚实的平台,为提高产品质量奠定了坚实的基础。

太钢岚县矿业公司举办化验工技术比武