

全面融入中国宝武安全管理体系 补短板锻长板 提升安全本质化水平

公 司 部 署 2021 年 安 全 工 作

本报讯(记者 薛 华)1月6日,太钢集团、太钢不锈召开2021年一季度安委会(扩大)会议暨2020年职业健康安全管理体系评审会议,贯彻落实中国宝武绿色发展与智慧制造现场会精神,总结2020年安全及职业健康工作,分析面临的形势任务,安排部署2021年安全工作及一季度重点事项。太钢集团党委书记、董事长高祥明出席会议并讲话。太钢集团党委副书记、总经理高建兵主持会议。

会上,公司安委办汇报了2020年安全工作落实情况及2021年安全工作计划、职业健康安全管理体系运行情况和2020年度安全生产评比表彰建议;工程管理部、不锈钢冷轧厂分别汇报了2020年职业健康安全管理体系运行情况;公司各职能部门就安委办报告及去年各自工作完成情况及今年重点任务进行了简要汇报;宝钢德盛、宁波宝新主要领导介绍了安全工作情况。

会议指出,过去的一年,公司安全生产形势总体稳定,职业健康安全管理体系运行正常,但对照零事故目标,仍存在不小的差距。一些安全生产事故的发生,说明员工安全意识还不强,安全技能还不高,部分单位安全自主管理的长效机制还未有效建立。公司上下要始终绷紧安全生产这根弦,深入学习贯彻中国宝武绿色发展与智慧

制造现场会精神,特别是要学习领会中国宝武党委书记、董事长陈德荣对做好今年安全生产、能源环保和智慧制造工作提出的全新思考和要求,不断强化对当前安全生产工作复杂性、艰巨性的认识,牢固树立安全生产红线意识,坚持“安全生产无小事”的理念,不把事故当故事,深刻反思安全工作存在的问题,剖析原因、查找根源,举一反三、切实整改,以高度政治责任感、极端负责态度和更加扎实有力的措施抓好安全生产工作,为全年工作开好局、起好步营造安全稳定的生产环境。

会议强调,2021年太钢集团安全生产工作的指导思想是:坚持“一高两严”总要求,持续以落实“党政同责、一岗双责”“三个必须”为核心,以“三反”歼灭战、“三个专项整治”“双重预防机制建设”为重点,以“安全标准化作业区建设、违章记分管理、承包方黑名单管理”为抓手,完善安全生产自主管理体系和安全管理信息化系统,着力提升本质安全化水平和执行力,全面增强安全风险防控能力。重点做好以下工作:坚持依法治安,全面提升安全法治水平;全面对标找差,层层压实安全主体责任;聚焦重点难点,持续推进三个安全专项整治;强化风险管控,持续提升本质安全化水平;规范人员行为,着力推进四不伤害活动;严格培训教

育,提升全员安全意识和技能;坚持问题导向,严格安全监察和督导评价;加强队伍建设,持续提升安全综合监管能力;落实三个必须,全面提升安全保障能力。

会议强调,要按照百日行动计划,快速对接宝武安全管理体系,以管理变革提升安全体系能力。积极探索太原总部与宝钢德盛、宁波宝新、天津天管“一总部四基地”的安全生产监督管理模式,实施双矩阵管理,通过采用“一托二”的管理方式,一方面总结吸收宝钢德盛、宁波宝新、天津天管的先进做法,另一方面要把太钢集团成熟的安管理经验进行推广覆盖,补短板、锻长板,实现同一体系、同一标准、同一评价,共同提升安全管理水平。要强化外协队伍管理,加大对外协队伍的安全督查力度,促使各类违章现象能够得到有效地预防,纠正和查处,同时要取消“插入式”协力用工方式,通过专业化的外包协作,减少管理界面,确保协力用工安全。要开展厂区道路交通安全专项整治,严查重点车辆超速、超员、夜间违规运行等突出违规行为,对不良记录高、存在严重隐患的运输企业要清除出厂,营造良好的厂区道路交通环境。

两级公司助理以上领导、相关单位正职领导、矿业分公司分管安全副经理,宝钢德盛、宁波宝新相关负责人参会。

本报讯 为提高生产运行效率,宝钢德盛炼钢厂团队从产能瓶颈——连铸机生产保障方面入手,重点加强连铸机气、水方面的改造,并通过提高铸机设备精密密度、提高中包连浇炉数、减少中包热换时间、优化保护渣渣系、强化生产组织以及岗位标准化作业等措施,攻关铸机恒拉速,提高铸机机时产量,连铸机每分钟过钢量提高了8.3%,实现连铸产能最大化,去年12月板坯产量创历史新高。

此外,宝钢德盛炼钢厂团队还通过优化改进转炉冶炼工艺,缩短冶炼必要时间;多措施打通厂内钢坯、钢渣、原料的物流瓶颈;会同多部门协调畅通废钢入厂到使用的通道等一系列关键重要举措,成功突破了限制钢坯产量提升的关键环节。如今宝钢德盛炼钢厂不锈钢月产量创造了历史新高,创建厂以来最佳成绩。

2020年,宝钢德盛炼钢厂坚持强化设备全生命周期管理制度,完善设备点检程序,扎实有效地做好日常点检和定期维护,全力以赴向设备管理要效益;坚持纵深推进安全管理建设,深入开展安全环保网格化管理;坚持品质优先的生产方针,以敬畏心态对待工艺纪律,提升板坯内部和表面质量,坚守“安全、质量、成本”三条生命线既定目标,取得了实实在在的效果。

宝钢德盛炼钢厂相关人员表示,要始终秉承“成为世界一流的不锈钢板材精品智造服务商”愿景,围绕“做好精品不锈钢绿色产业基地建设,承担起中国宝武不锈钢业务核心平台的责任”使命,降本增效与质量提升齐头并进,狠抓管理落实,突破各项指标,为宝钢德盛整体生产经营目标达成做出新贡献。

(宝钢德盛)

宝 钢 德 盛 上 月 钢 坯 产 量 创 新 高

公 司 厂 区 交 通 信 号 管 控 系 统 运 行 良 好

本报讯(记者 薛 华 通讯员 周 慧)随着太钢生产规模不断扩大,外来物资车辆逐年增长,员工私家车的数量也在不断增多,厂区内道路的交通压力逐年增大。为加强厂区内道路交通安全,预防和减少道路交通事故发生,确保最佳道路交通运行状态,信自公司配合保卫部交通管控需求,设计方案,部署计划,设置主要道路交叉路口交通信号灯管制设施。目前厂区内所有红绿灯交通信号设施已正式运行。

信自公司通过多次实地调研,根据车流、人流情况,结合沿线路段通信能力分析,决定对双良路与炼铁路丁字路口、能源动力路与新东门路十字路口、新东门与物流中心路十字路口、物流中心与五降压路丁字路口、西门路与国家重点实验楼路十字路口增设交通信号灯和控制系统。各路口分别设置机动车和非机动车信号灯杆,机动车信号灯杆装设摄像机,大物流项目车牌识别、卡口单元摄像机可共享安装位置与网络链路。共增设机动车信号灯杆19个、非机动车灯杆23个、机动车灯组32组、非机动车灯组23组、控制机柜6个、网络机柜6个。所有信号灯与道口信号联网同步,非机动车信号灯在高峰时段与机动车信号灯配合使用,控制交替亮灭,确保非机动车优先通行。

目前,厂区交通信号管控系统运行状况良好,车流、人流有序,有效提高了太钢厂区物流运行效率和道路交通安全。



元旦刚过,营销中心提前谋划,实地走访客户,加强交流,加深了解。广大营销人员表示,要转变思想,转换思维,激发自身活力,加快融入中国宝武大家庭,为全面推进营销工作贡献力量。

孙健摄