

炼铁厂:加倍努力奋斗 迎接新的发展

本报讯 太钢集团加入中国宝武大家庭,社会高度关注、业界充满期待。对于炼铁厂来说,更是迎来了快速发展的新机遇和新空间。

这些年,炼铁厂一直倡导和鼓励厂里的专业技术人员带着问题主动走出去,开眼界、真对标、补短板。仅2017年以来,就先后派出130多人次进行实地对标学习,学习内容涉及人力资源配置、护炉工艺技术、设备管理、党建等。炼铁厂2017年起推行的全员人力资源优化整合改革、2019年推行的“操检合一”改革,以及五高炉一代炉役后期特护等,都借鉴了中国宝武的智慧和经验。如今,同行变成了一家,推进发展跃上新台阶,炼铁厂信心百倍。

对炼铁厂来说,新的一年充满了希望,也面临诸多挑战。炼铁厂将以新的奋斗姿态全面融入中国宝武炼铁工序的管理体系,对标找差、争创一流,朝着新的目标砥砺前行。

大力推进增产降耗、提升关键技术指标水平,是炼铁厂各项工作的龙头。今年,炼铁厂的目标是900万吨铁水,考虑到各高炉计划检修和三高炉停炉大修的

不利因素,日均铁水产量必须达到25400吨,任务之重,在炼铁厂历史上前所未有。炼铁厂将全面落实去年12月9日中国宝武铁区委员会专题会议精神,加快消化和解码宝武高炉综合竞争力评价方案,用宝武体系化管理的思想,逐个环节开展工艺技术诊断和对标找差,在生产技术管理上来一次全面升级,推动工序服从理念和系统效益最大化理念落地;快速优化储运料场原燃料空间布置,尽最大可能保烧结匀矿长周期稳定;加快铁前物流系统升级改造步伐,尽快完成新翻车机、筒仓、运煤管状皮带等的施工建设任务,扭转原燃料物流掣肘局面;强化烧结工艺跟踪分析研判,优化技术操作,确保烧结矿质量持续稳定;对标宝武系各高炉高利用系数成功经验,在原燃料资源结构配置、高炉技术操作等方面突破固有理念,勇于创新突破,实现各高炉利用系数攻关目标。

全力支持宝钢德盛烧结和高炉项目建设任务,是炼铁厂担负的重要职责。前期,炼铁厂已抽调精兵强将,组建了托管团队和施工建设团队,开展了业务交流和实地对接。按照公司“一厂

托一厂”的工作思路,炼铁厂将传承能打硬仗的优良作风,以时不我待的紧迫感和责任感,全力做好相关项目的建设及生产准备工作,保安全、保质量、保进度,确保项目在7月1日前建成投产,向建党100周年献礼。

打造更高水平的平安工厂和绿色工厂,是炼铁厂高质量发展的应有之义。安全和环保,既是高压线和生命线,更是职工的幸福线。责任重于泰山,不容一丝闪失。炼铁厂将全面对接中国宝武安全环保管理体系,认真贯彻落实“一高两严”总要求,持续以“知责、履责”、落实“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”为核心,层层压实安全生产责任,进一步推动“环境保护、人人有责、从我做起”绿色文化落地见效,同时,积极推进智慧制造、绿色制造,解放苦脏累险岗位,消除不安全因素和污染源,创造良好作业环境,确保安全环保持续稳中向好。

炼铁厂干部员工坚信,只要以主人翁的心态,珍惜大好机遇,加倍努力奋斗,炼铁厂必将迎来一个蓬勃发展的春天。

(本报记者)

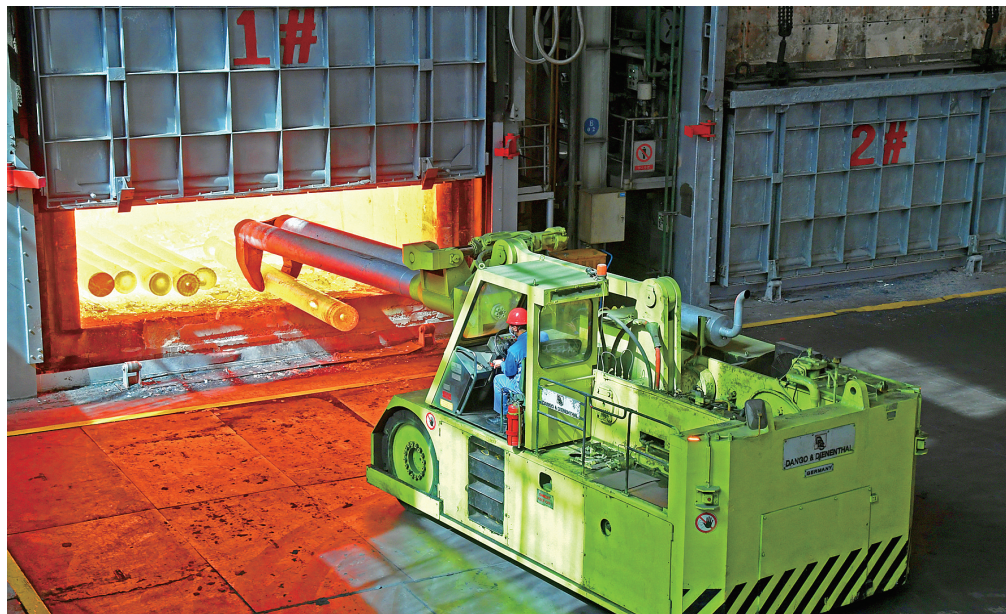
尖山铁矿入选国家级绿色矿山名录

本报讯(记者薛华 通讯员马玲)1月11日,国家自然资源部发布全国绿色矿山名录公告,在企业自评、第三方评估、省级核查推荐基础上,经审核和社会公示后,尖山铁矿入选国家自然资源部2020年度全国绿色矿山名录。

近年来,尖山铁矿主动落实绿色矿山建设主体责任,构建绿色矿山长效机制,将绿色矿山建设纳入绩效考核体系,加大资金投入,加快提标改造,全力控制矿山污染源达标排放。建成投运精矿管道运输系统,实现精矿产品输送全封闭、无污染;完成了天然气锅炉改造,燃烧效率大幅提高,二氧化硫、氮氧化物、PM2.5颗粒物排放等环保指标全部满足环保要求;在脱硫改造、粉尘治理、现场环境改善上投入资金,全力减少噪音和粉尘危害,改善职工作业环境;完成了选区、生活区锅炉除尘改造任务,胶排、斜井、破碎粉尘治理取得突出成效;加大现场5S整治力度,由以往的“问题曝光”转变为“亮点推广”方式,选树21个亮点,现场环境、职工素养全面提升。

同时,尖山铁矿还把生态优先、绿色发展理念贯穿在资源开发利用和保护复垦全过程,大力推动尾矿库土地复垦绿化,全面提升矿山生态环境修复水平;围绕“无尾矿选矿”理念及目标,率先开展将尾矿砂的硅酸盐用于制作新型免烧环保砖、水泥及高附加值材料气凝胶、白炭黑的研究,为矿山资源循环利用找到解决之道;将矿山的生态效益延伸到周边的大生态中,充分回收利用雨水、排洪水、尾矿库澄清水、委烦中水、附近企业回水、生活污水等废水,每年可节约大量新水。

阔步迈向新征程 奋斗谱写新篇章



去年以来,型材厂通过采取加强协同提高作业效率,缩短电极坯制备周期等措施,有力提升了高附加值产品产能,重点品种市场占有率显著提升。图为该厂径锻作业区加热炉生产有序进行。
王旭宏 摄 程峰文

【安全生产 我们在行动】

冷轧硅钢厂 扎实开展安全大检查

本报讯(通讯员 巩鑫) 点,重点突出对高风险作业、临边作业、人机人钢接触、消防防火、起重吊运、煤气运行、工具的安全使用、检维修作业的安全管理等关键环节和重点区域的隐患排查。对检查中发现的事故隐患和不安全问题立即整改,不能立即整改的制定整改方案,做到责任、措施、人员、时限和预案“五落实”。

该厂还对春节期间的消防安全工作进行了安排部署,要求强化责任意识,压实主体责任;突出问题导向,进一步提高隐患排查整治实效;细化措施,夯实安全管理基础,完善消防工作长效机制,确保职工群众度过一个安全祥和的春节。