

冶金工贸企业安全生产重大风险管控事项

(二)进一步完善煤气安全基础管理

1.完善煤气安全管理相关制度。分别建立健全煤气设施技术档案管理制度、煤气设施大中修及重大故障情况的记录档案管理制度、煤气设施运行情况的记录档案管理制度、煤气设施的安全检查检测制度、煤气检测报警装置和救援器材管理制度等,完善相关煤气作业标准。

2.完善煤气管理和作业人员资格。从事煤气生产、储存、输送、使用、检修维修作业的人员和煤气技术负责人,应取得煤气作业类特种作业操作证。承包方涉及煤气设备设施检修维修作业的现场负责人员和安全监护人员,均应取得煤气作业类特种作业操作证;否则,不得从事煤气设备设施检修维修作业。

3.严格执行煤气区域和作业分级管控制度。凡在第一类煤气区域作业或从事一类煤气作业,应佩戴空气呼吸器方可工作;在第二类煤气区域作业或从事二类煤气作业,应备好隔绝式自救器或空气呼吸器方可工作;在第三类煤气区域作业或从事三类煤气作业,应携带一氧化碳报警检测仪器。一类、二类作业应有监护人员在场全程监护,三类作业应有人巡视检查。

4.严格执行煤气检修安全管控要求。煤气系统的检修,应制定检修工作方案、停气和吹扫方案、送气置换方案,制定并落实“三道防线”及硬措施。煤气设备设施检修应设专职安全监护人全程监护。不得再使用“水封+蝶阀”作为隔断煤气的可靠措施。

5.完善煤气系统安全技术资料。绘制煤气系统工艺流程图、煤气系统管网图,并对各种主要的煤气设备、阀门、放散管、管道支架等编号,号码应标在明显的地方。涉及煤气的作业区应在现场合适位置张贴煤气工艺流程图和煤气系统管网图。

6.完善煤气作业过程安全管控要求。涉及煤气的单位要对照《工业企业煤气安全规程》等标准,提炼“三道防线”及硬措施、煤气作业安全红线,积极推进煤气作业标准图示化。涉及煤气的单位检修维修煤气设备设施要服从煤气厂绕护站的统一指挥、协调,不能冒险抢修、盲目作业。

7.完善煤气应急救援管理。涉及煤气的单位要针对潜在的煤气泄漏及着火、爆炸和中毒风险,完善煤气设备设施运行、检修维修作业及异常状态下的应急处置方案、应急处置卡。能源动力总厂要全面评估防护站的煤气作业和煤气救援能力,针对不足提出强化防护站煤气作业和救援能力的方案。

九、太钢加强煤气脱水器安全防护的要求

2019年8月27日,公司安委办下发了《关于深刻吸取事故教训切实加强煤气脱水器安全防护的通知》(钢安办发(2019)34号),要求加强煤气脱水器安全防护工作,全面提升煤气脱水器的本质安全化水平。

(一)全面排查梳理煤气脱水器的安全状态

对煤气脱水器进行全面排查和梳理,理清煤气脱水器类型、安装位置,查明安全警示标志、封闭隔离措施、防碰撞设施的设置情况,将排查结果填入《排水器(脱水器)现状排查表》。

(二)高标准做好煤气脱水器安全防护工作

1.安全标志。所有的煤气脱水器区域,均必须在醒目位置悬挂“禁止停留”“禁止烟火”“当心中毒”三块安全标志,以及“当心中毒、着火、爆炸风险,10米内禁止人员停留、吸烟、放置易燃物”安全风险告知牌。

2.安全隔离。所有的煤气脱水器必须100%使用防护栏杆进行封闭,栏杆高度不得低于1050mm,栏杆应为黄色或黄黑相间,栏杆应可移动或可拆卸,必要时上锁。隔离范围任何一侧栏杆距脱水器不得小于1.5米。

3.安全保护。对位于道路两边、厂房大门口或其他区域,且存在被机动车辆碰撞风险的煤气脱水器,必须加装防碰撞安全护栏,其材质、强度、高度要符合现场风险防控要求。具备条件移位的应及时移位。

4.安全封闭。厂房内操作室、休息室、工具房等经常有人员停留或出入的场所,窗户下边或10米范围内有煤气脱水器的,要实施脱水器避险搬迁。不具备搬迁条件的,窗户必须进行封闭。

5.安全管理。各单位在新建、改建、扩建煤气设备设施时,要充分考虑到煤气脱水器位置的安全可靠性,严禁在厂房大门口20米范围内和操作室、休息室、工具房的窗户附件设置煤气脱水器。

(三)完善煤气安全管理制度

涉及煤气的单位(含天然气)要依据国家煤气安全规程、政府煤气安全管理要求和公司煤气安全管理办法,全面修订完善本单位的煤气安全管理制度,并报能源环保部、装备部、安全生产管理部备案。

电气公司深入排查电动车消防隐患筑牢安全“防火墙”

本报讯(通讯员 王晓红)电动车是我们上下班、日常出行的重要交通工具,在带来便利的同时,也带来了不可忽视的安全隐患,因电动车造成的火灾事故近年来呈快速增长的态势。为深刻吸取电动自行车违规充电造成火灾事故的教训,近日,电气公司按照集团公司《关于开展电动自行车消防安全整治的通知》要求,结合当前实际,多措并举开展电动车消防安全整治工作,保障职工的生命财产安全。

该公司围绕兴华街厂区、太钢电气厂区、非晶厂区三个区域,重点排查违规停放电动自行车、存车棚内违规充电、电动自行车蓄电池和充电器老化或破损、充电线路乱拉乱接、充电设施安装不规范、私自改装和拆卸原厂配件、私自更换大功率蓄电池等行为。

电气公司三个厂区职工电动车全部按规定上牌照、登记入账,总计116辆,排查中发现三个厂区充电装置总计114个,职工每日停放数量在71辆至93辆之间,充电线路为2.5软铜线,符合消防安全规定,三个区域电动车棚各配置2个5KG灭火器;电动车充电线路不规范、充电头老化隐患5处,清理违规停放电动车4辆,联合责任单位发现一处,整改一处。

通过此次深入排查,电气公司各科室、分厂积极宣传电动车火灾警示知识,引导该公司职工提升消防安全常识,进一步规范职工电动车停放地点的管理,进一步完善所属区域存车棚定时充电、自动断电、故障报警等功能的充电控制设施,确保职工人身和财产安全。



日前,太钢代县矿业公司充分发挥安全文化示范区创建作用,通过营造“我的岗位我经营,我的安全我尽责”的责任文化,进一步提升职工安全意识,增强安全履职能力,以标准化操作实现岗位安全无事故。图为该公司检修队在出车前进行点检与清扫维护作业。 赵瑞文 摄

炼铁厂储运作业区安全生产创佳绩

本报讯(通讯员 岳志琴)炼铁厂储运作业区坚持以人为本抓安全,以消除设备隐患为重点,深入持久地开展反违章活动,使安全生产保持了持续稳定的态势,并顺利通过了公司二级标准化作业区工作验收。

该作业区将安全作为头等大事来抓,对安全生产常抓不懈,他们结合实际从基础工作抓起,以贯彻公司、厂部安全生产精神为契机,坚持“安全第一、预防为主”的方针,不断摸索完善出一整套行之有效的管理制度和管理办法。在此基础上,狠抓班组长安全职责是否到位的考核,与每个班组长签订了安全生产目标责任书,形成层层管理、层层把关、层层监督的安全网络格局。同时,他们还组织成立了反违章纠察组,加大了反违章纠察力度,定期、不定期到现场跟班检查,把安全管理变静态管理为跟踪控制,让违章人员不仅受到

经济处罚,还要在违章曝光栏曝光,并到作业区接受安全再教育,从而有效防止和杜绝了各种习惯性、重复性、直观性违章的发生。

该作业区在设备治理中创新推行了危险因素控制措施卡,对设备缺陷严格执行检修工艺和质量标准,严格实施设备检修质量责任制,即谁检修的设备谁负责到底,出现问题严肃追究。通过深化治理检修队伍,使其责任意识明显增强,逐渐形成了严谨的工作作风,设备的检修工效、设备检修后的运行周期都明显得到了提高,保证了设备的安全运行。与此同时,他们还在支部党员中开展了“党员身边无事故”活动,把党员安全责任心与党员绩效考核进行挂钩,与个人收入直接挂钩,加大了考核力度,真正发挥出党支部的战斗堡垒作用,促进作业区安全生产水平不断提高。