

涉及危险化学品单位安全生产重大风险管控事项

7. 制定可接受的风险标准。企业要按照《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(国家安全监管总局令第40号)的要求,根据国家有关规定或参照国际相关标准,确定本企业可接受的风险标准。对辨识分析发现的不可接受风险,企业要及时制定并落实消除、减小或控制风险的措施,将风险控制在可接受的范围。

(四) 装置运行安全管理

8. 操作规程管理。企业要制定操作规程管理制度,规范操作规程内容,明确操作规程编写、审查、批准、分发、使用、控制、修改及废止的程序和职责。操作规程的内容应至少包括:开车、正常操作、临时操作、应急操作、正常停车和紧急停车的操作步骤与安全要求;工艺参数的正常控制范围,偏离正常工况的后果,防止和纠正偏离正常工况的方法及步骤;操作过程的人身安全保障、职业健康注意事项等。

操作规程应及时反映安全生产信息、安全要求和注意事项的变化。企业每年要对操作规程的适应性和有效性进行确认,至少每3年要对操作规程进行审核修订;当工艺技术、设备发生重大变更时,要及时审核修订操作规程。

企业要确保作业现场始终存有最新版本的操作规程文本,以方便现场操作人员随时查阅;定期开展操作规程培训和考核,建立培训记录和考核成绩档案;鼓励从业人员分享安全操作经验,参与操作规程的编制、修订和审核。

9. 异常工况监测预警。企业要装备自动化控制系统,对重要工艺参数进行实时监控预警;要采用在线安全监控、自动检测或人工分析数据等手段,及时判断发生异常工况的根源,评估可能产生的后果,制定安全处置方案,避免因处理不当造成事故。

10. 开停车安全管理。企业要制定开停车安全条件检查确认制度。在正常开停车、紧急停车后的开车前,都要进行安全条件检查确认。开停车前,企业要进行风险辨识分析,制定开停车方案,编制安全措施和开停车步骤确认表,经生产和安全管理部门审查同意后,要严格执行并将相关资料存档备查。

企业要落实开停车安全管理责任,严格执行开停车方案,建立重要作业责任人签字确认制度。开车过程中装置依次进行吹扫、清洗、气密试验时,要制定有效的安全措施;引进蒸汽、氮气、易燃易爆介质前,要指定有经验的专业人员进行流程确认;引进物料时,要随时监测物料流量、温度、压力、液位等参数变化情况,确认流程是否正确。要严格控制进退料顺序和速率,现场安排专人不间断巡检,监控有无泄漏等异常现象。

停车过程中的设备、管线低点的排放要按照顺序缓慢进行,并做好个人防护;设备、管线吹扫处理完毕后,要用盲板切断与其他系统的联系。抽堵盲板作业应在编号、挂牌、登记后按规定的顺序进行,并安排专人逐一进行现场确认。

(五) 岗位安全教育和操作技能培训

11. 建立并执行安全教育培训制度。企业要建立厂、车间、班组三级安全教育培训体系,制定安全教育培训制度,明确教育培训的具体要求,建立教育培训档案;要制定并落实教育培训计划,定期评估教育培训内容、方式和效果。从业人员应经考核合格后方可上岗,特种作业人员必须持证上岗。

12. 从业人员安全教育培训。企业要按照国家和企业要求,定期开展从业人员安全培训,使从业人员掌握安全生产基本常识及本岗位操作要点、操作规程、危险因素和控制措施,掌握异常工况识别判定、应急处置、避险避灾、自救互救等技能与方法,熟练使用个体防护用品。当工艺技术、设备设施等发生改变时,要及时对操作人员进行再培训。要重视开展从业人员安全教育,使从业人员不断强化安全意识,充分认识化工安全生产的特殊性和极端重要性,自觉遵守企业安全管理规定和操作规程。企业要采取有效的监督检查评估措施,保证安全教育培训工作质量和效果。

和效果。

13. 新装置投用前的安全操作培训。工厂开工建设后,操作人员在上岗前先接受规范的基础知识和专业理论培训。装置试生产前,企业要完成全体管理人员和操作人员岗位技能培训,确保全体管理人员和操作人员考核合格后参加全过程的生产准备。

(六) 试生产安全管理

14. 明确试生产安全管理职责。企业要明确试生产安全管理范围,合理界定项目建设单位、总承包商、设计单位、监理单位、施工单位等相关方的安全管理范围与职责。

项目建设单位或总承包商负责编制总体试生产方案、明确试生产条件,设计、施工、监理单位要对试生产方案及试生产条件提出审查意见。对采用专利技术的装置,试生产方案经设计、施工、监理单位审查同意后,还要经专利供应商现场人员书面确认。

项目建设单位或总承包商负责编制联动试车方案、投料试车方案、异常工况处置方案等。试生产前,项目建设单位或总承包商要完成工艺流程图、操作规程、工艺卡片、工艺和安全技术规程、事故处理预案、化验分析规程、主要设备运行规程、电气运行规程、仪表及计算机运行规程、联锁整定值等生产技术资料、岗位记录表和技术台账的编制工作。

15. 试生产前各环节的安全管理。建设项目试生产前,建设单位或总承包商要及时组织设计、施工、监理、生产等单位的工程技术人员开展“三查四定”(三查:查设计漏项、查工程质量、查工程隐患;四定:整改工作定任务、定人员、定时间、定措施),确保施工质量符合有关标准和设计要求,确认工艺危害分析报告中的改进措施和安全保障措施已经落实。

太钢不锈热轧厂 多措并举强化维稳工作

本报讯(通讯员 孙 磊)为全面营造平安、稳定、祥和的安全生产经营环境,根据公司《关于做好全国和省人大、政协“两会”及春节期间公司维稳、反恐、反邪教工作的通知》要求,太钢不锈热轧厂精心部署,精细安排,在全厂范围内开展为期100天的专项整治活动。

为确保专项整治工作取得实效,该厂成立了由厂长担任组长的工作领导小组,旨在通过集中时间、集中力量排查整治影响安全稳定的各类风险隐患,确保实现“五个坚决防止”的目标,具体从四个方面开展工作。一是按照“谁主管、谁负责”的工作原则,各科室、作业区成立工作领导小组,进行动员部署,制定工作措施,指定工作负责人;二是对本区域内部已经形成的、正在发生的不稳定因素或苗头性、倾向性隐患进行全面排查,及时发现隐患和苗头;三是对重点人员和重点群体采取“面对面”和“背对背”的工作方式,做好动态分析和思想稳控工作,做到底数清、情况明,管控措施操作性、实用性强,将每项具体工作措施分解到岗、落实到人,明确各级人员的监管责任;四是强化重点要害部位安全防范,加强涉及“风、水、电、气”等要害部位的治安防范,落实重点区域、部位的人员巡防看守及各项防范措施。

该厂要求,各科室、作业区要高度重视维稳、反恐、反邪教工作,各单位“一把手”作为本区域专项整治工作的第一责任人,要切实落实好主体责任,亲自抓、负总责。对工作开展不力,造成不良影响或事件的单位,由厂纪委进行严肃问责。



春节将至,为切实提升广大职工群众的交通安全意识,预防和减少厂区交通事故的发生,保卫部交通科联合该部团委紧紧围绕“平安2021,交通安全与您同行”的主题,深入公司各厂门和货运车辆停靠区域开展交通安全知识宣传活动。

霍晓东 摄

太钢岚县矿业公司选矿部 严细安全举措确保“零事故”

本报讯(通讯员 康 莹)“三零”创建工作启动后,太钢岚县矿业公司选矿部全面推进“六个到位”举措,从影响职工群众安全感的突出问题抓起,以“零事故”为切入点,着力化解容易引发安全事故的不稳定因素,努力创造良好的安全生产环境。

一是优化改造管路。浓密机底流泵上矿管道内的矿浆粒度大、流速高,管道磨损快,更换频率高,由于管道固定在离地面21米高的溜槽下方,维修作业时危险系数大。选矿部对上矿管路进行优化改造,在原管路下方预埋水泥支墩以及钢板,并根据管路5%的坡度制作支架,将高空管路下移改为地面管路。

二是巧改作业方法。药剂搅拌槽内的搅拌浆叶分为上下两层,更换下部浆叶时,由于药剂不能完全排空,作业人员需站在药剂溶液中作业,存在药剂腐蚀危害,更换上部浆叶时,作业人员又要站在梯子上登高作业。结合现场作业实际情况,选矿部将浆叶轴承吊起一定高度使用专用支架固定,移除轴承减速机后,再将浆叶轴承吊运至工作平台进行拆除安装,人员无需进入搅拌槽内部作业,彻底消除了此项作业中的安全隐患。

三是根治投药弊病。在制备抑制剂原液时,需要用天车吊起药剂袋投药,岗位人员需用手推移药剂袋使之对准反应釜口,如果药剂袋掉落,极易伤人。作业区在制作使用专用推扶药剂袋工具的基础上,还在反应釜口安装防掉落投药平台,根除了投药作业的弊病。

随着“零事故”创建工作的完善和推进,选矿部不断夯实安全生产基础,提升基层长效治理能力,有效遏制了各类生产安全事故发生,使职工群众的安全感日趋增强。