

涉及危险化学品单位安全生产重大风险管控事项

系统吹扫冲洗安全管理。在系统吹扫冲洗前,要在排放口设置警戒区,拆除易被吹扫冲洗损坏的所有部件,确认吹扫冲洗流程、介质及压力。蒸汽吹扫时,要落实防止人员烫伤的防护措施。

气密试验安全管理。要确保气密试验方案全覆盖、无遗漏,明确各系统气密的最高压力等级。高压系统气密试验前,要分成若干等级压力,逐级进行气密试验。真空系统进行真空试验前,要先完成气密试验。要用盲板将气密试验系统与其他系统隔离,严禁超压。气密试验时,要安排专人监控,发现问题,及时处理;做好气密检查记录,签字备查。

单机试车安全管理。企业要建立单机试车安全管理程序。单机试车前,要编制试车方案、操作规程,并经各专业确认。单机试车过程中,应安排专人操作、监护、记录,发现异常立即处理。单机试车结束后,建设单位要组织设计、施工、监理及制造商等方面人员签字确认并填写试车记录。

联动试车安全管理。联动试车应具备下列条件:所有操作人员考核合格并已取得上岗资格;公用工程系统已稳定运行;试车方案和相关操作规程、经审查批准的仪表报警和联锁值已整定完毕;各类生产记录、报表已印发到岗位;负责统一指挥的协调人员已经确定。引入燃料或窒息性气体后,企业必须建立并执行每日安全调度例会制度,统筹协调全部试车的安

全管理工作。

投料安全管理。投料前,要全面检查工艺、设备、电气、仪表、公用工程和应急准备等情况,具备条件后方可进行投料。投料及试生产过程中,管理人员要现场指挥,操作人员要持续进行现场巡查,设备、电气、仪表等专业技术人员要加强现场巡检,发现问题及时报告和处理。投料试生产过程中,要严格控制现场人数,严禁无关人员进入现场。

(七)设备完好性(完整性)

16. 建立并不断完善设备管理制度。

建立设备台账管理制度。企业要对所有设备进行编号,建立设备台账、技术档案和备品配件管理制度,编制设备操作和维护规程。设备操作、维修人员要进行专门的培训和资格考核,培训考核情况要记录存档。

建立装置泄漏监(检)测管理制度。企业要统计和分析可能出现泄漏的部位、物料种类和最大量。定期监(检)测生产装置动静密封点,发现问题及时处理。定期标定各类泄漏检测报警仪器,确保准确有效。要加强防腐管理,确定检查部位,定期检测,建立检测数据库。对重点部位要加大检测检查频次,及时发现和处理管道、设备壁厚减薄情况;定期评估防腐效果和核算设备剩余使用寿命,及时发现并更新更换存在安全隐患的设备。

建立电气安全管理管理制度。企业要编制电气设备设施操作、维护、检修等管理制度。定期开展企业电源系统安全可靠性和风险评估。要制定防爆电气设备、线路检查和维护管理制度。

建立仪表自动化控制系统安全管理管理制度。新(改、扩)建装置和大修装置的仪表自动化控制系统投用前、长期停用的仪表自动化控制系统再次启用前,必须进行检查确认。要建立健全仪表自动化控制系统日常维护保养制度,建立安全联锁保护系统停运、变更专业会签和技术负责人审批制度。

17. 设备安全运行管理。

开展设备预防性维修。关键设备要装备在线监测系统。要定期监(检)测检查关键设备、连续监(检)测检查仪表,及时消除静设备密封件、动设备易损件的安全隐患。定期检查压力管道阀门、螺栓等附件的安全状态,及早发现和消除设备缺陷。

加强动设备管理。企业要编制动设备操作规程,确保动设备始终具备规定的工况条件。自动监测大机组和重点动设备的转速、振动、位移、温度、压力、腐蚀性介质含量等运行参数,及时评估设备运行状况。加强动设备润滑管理,确保动设备运行可靠。

开展安全仪表系统安全完整性等级评估。企业要在风险分析的基础上,确定安全仪表功能(SIF)及其相应的功能安全要求或安全完整性等级(SIL)。企业要按照《过程工业领域安全仪表系统的功能安全》(GB/T21109)和《石油化工安全仪表系统设计规范》的要求,设计、安装、管理和维护安全仪表系统。

(八)作业安全管理

18. 建立危险作业许可制度。企业要建立并不断完善危险作业许可制度,规范动火、进入受限空间、动土、临时用电、高处作业、断路、吊装、抽堵盲板等特殊作业安全条件和审批程序。实施特殊作业前,必须办理审批手续。

19. 落实危险作业安全管理责任。实施危险作业前,必须进行风险分析,确认安全条件,确保作业人员了解作业风险和掌握风险控制措施、作业环境符合安全要求、预防和控制风险措施得到落实。危险作业审批人员要在现场检查确认后签发作业许可证。现场监护人员要熟悉作业范围内的工艺、设备和物料状态,具备应急救援和处置能力。作业过程中,管理人员要加强现场监督检查,严禁监护人员擅离现场。

(九)承包商管理

20. 严格承包商管理制度。企业要建立承包商安全管理制度,将承包商在本企业发生的事故纳入企业事故管理。企业选择承包商时,要严格审查承包商有关资质,定期评估承包商安全生产业绩,及时淘汰业绩差的承包商。企业要对承包商作业人员进行严格的入厂安全培训教育,经考核合格的方可凭证入厂,禁止未经安全培训教育的承包商作业人员入厂。企业要妥善保存承包商作业人员安全培训教育记录。

21. 落实安全管理责任。承包商进入作业现场前,企业要与承包商作业人员进行现场安全交底,审查承包商编制的施工方案和作业安全措施,与承包商签订安全管理协议,明确双方安全管理范围与责任。现场安全交底的内容包括:作业过程中可能出现的泄漏、火灾、爆炸、中毒窒息、触电、坠落、物体打击和机械伤害等方面的危害信息。承包商要确保作业人员接受了相关的安全培训,掌握与作业相关的所有危害信息和应急预案。企业要对承包商作业进行全程安全监督。

太钢岚县矿业公司依托“三零”单位创建打赢安全生产保卫战

本报讯(通讯员 杨文武)太钢岚县矿业公司以零事故为重要抓手,以检维修现场安全风险防控为重点,持续推进“三反”歼灭战,加强安全生产基础管理,强化人员关注,及早落实冬季五防,全面打赢安全生产保卫战。

强化全员安全意识,坚持严管理。储运作业区要求全员充分认识当前安全生产任务和严峻的安全形势,始终以“三个必须”“三道防线”“一高两严”总要求贯穿于安全生产管理的全过程,坚持严字当头,坚持“四不放过”,坚持事故案例宣讲,扭转麻痹大意的思想倾向,将汲取事故教训转化为现场实际的工作指导和有力措施,实行清单式和销号式管理,持续提升全员安全意识。

强化履职意识和能力,严格落实安全生产责任制。坚持问题导向,坚持目标导向,坚持结果导向,深入剖析安全生产管理的薄弱环节和安全管理短板,切实改进工作方式方法,深挖三反行为产生的原因,强化警示教育,强化人员行为管控,加强全员协同联动,加大三反行为查处和整治力度,彻底消除隐患和盲区,强化绿色升级改造的新工艺、新设备、新装备安全生产操作规程的教育和应急预案的培训教育,不断提升安全本质化水平。

强化人员关注,遏制事故源头。加强班前人员思想情绪的排查,采取心理疏导和人文关怀及时消除员工的思想情绪波动,重点关注高血压、糖尿病、高血脂的亚健康人员,采取临时休息、服药、就医等方法使其恢复健康状态,切实做到全员知责履责尽责,从源头消除事故隐患,确保安全生产,打赢全年安全生产保卫战。



太钢尖山铁矿认真开展危险辨识活动,职工根据日常作业内容以及存在的事故类别,辨识危险因素,制定相应的措施并进行风险评估,使危险因素得到有效防范和控制。图为该矿职工正在进行危险辨识。 郑磊摄

(上接第一版)经过不懈努力,凭着自己积累的经验和娴熟的专业技能,在团队成员的团结协作下,不锈钢在线更换中包一次试验成功!这不仅在国内、在世界也是首例,不仅打破了人们的传统观念,更节约了生产时间,降低了耗材成本,还大大提高了产量。

星光不负赶路人。几年机长岗位的磨练,使贺义利又成长了一步,新的挑战也在等着他。0号连铸机所处的生产环境最复杂,生产的大都是品种钢,不仅种类繁多,生产模式也比较复杂,大家把这条线称之为“特种部队”。在最初试车的那段时间,贺义利对待0号机就像对待自己的孩子一样,天天守在现场,从大包到铸机,从切割到喷号,从上到下一点一点跟踪,一项一项记录,把不合适的地方反馈给项目建设方,并同他们密切配合,最终实现了0号机的热试车一次成功。投入生产后,他规划钢种并实现了分类管理,观察每个钢种的生产难点,注重温度的匹配,并总结生产经验,把握过程控制,积极排查设备和耐材隐患,为产品质量的提升和安全生产作出了积极的贡献。

贺义利对工作精益求精,尽职尽责,对同事真诚相待、团结互助。过年期间岗位上人员紧张,为了照顾离家远的同事,让他们回家过一个踏实团圆的春节,他主动顶岗,除夕与炉火作伴。就这样,他一做就是十年。而贺义利的父母妻儿虽然在大同,过年也只是通个电话互道一声平安。当记者说起这件事时,他憨笑着摸摸头说:“没啥,习惯了,当时还是挺想他们的,不过家人都很支持我。”

有志者事竟成。扎根基层、历经磨砺的贺义利收获满满。近年来,他多次荣获公司技术比武状元。在去年12月11日召开的太原市劳动模范暨第三届“晋阳工匠”命名大会上,贺义利被命名为“晋阳工匠”,荣记太原市个人一等功。

“如今的大钢,走上了中国宝武这个大平台。我将继续与机组工友一道,对标找差,勇于担当,创造新的业绩。”尽管获得的荣誉对于贺义利可谓实至名归,然而,他更多感受到的是新的挑战与沉甸甸的责任,打造极致产线、极致效率成为贺义利和他的机组的新追求!