

编者按 2月22日,《人民日报》第8版评论专版“微观”栏目刊发“‘手撕钢’见证中国制造实力——中国经济的‘微观密码’②”,现予以转载。

## “手撕钢”见证中国制造实力

### ——中国经济的“微观密码”②

在攻关技术、制定标准的赛道上勇攀高峰,在科技创新、推动技术成果转化等方面先行先试,彰显了中国制造的硬核实力

将提升全产业链水平作为主攻方向,不断加强自主创新,提高制造业供给体系质量,我们一定能助推中国制造不断迈向全球价值链中高端

“百炼钢做成了绕指柔”,这是习近平总书记在山西考察期间,对国产“手撕钢”的称赞。在不久前举办的第六届中国工业大奖发布会上,这款由太钢不锈钢精密带钢有限公司自主研发的世界最薄不锈钢箔“手撕钢”脱颖而出,摘得大奖。

明明是一卷钢材,展开后薄如蝉翼,用手便能轻易撕开……“手撕钢”是一种宽幅超薄的精密不锈钢带钢。这种国家重要新兴领域急需的高精尖基础材料,我国在很长时间内不具备生产能力,一度面临只能高价进口的困境,进口一克需要数百元。近年来,随着航天、核电、新能源等新兴产业飞速发展,国内市场对这一产品的需求不断增长,关键

技术受制于人导致的供需矛盾日益显现。在这一背景下,国产“手撕钢”横空出世,占据了新技术“高点”,补上了产业链“断点”,变“高价买”为“平价造”,更让“卡脖子”问题不再“掉链子”。

从生产平平无奇的“大路货”到制造高端先进的“手撕钢”,背后是企业十年磨一剑的坚守。为自主生产厚度仅为普通打印纸1/4的钢材,太钢技术团队历经十余年攻关,先后进行700多次试验,攻克170多个设备难题、450多个工艺难题,成功叩开0.02毫米不锈钢箔材的大门。2020年,团队再次突破轧制等工艺的极限,生产出厚度为0.015毫米的“手撕钢”,可用于制造新能源汽车电池。正是这份耐住性子、苦练内功的毅力和心气,才让企业具备了应对变局的实力和底气,最终完成转型升级的华丽蝶变。

把好钢用在“刀刃”上,以科技创新为发力点提高供给质量,是山西太钢乃至整个钢铁产业实现超预期增长的重要经验。数据显示,2020年我国重点统计钢铁企业销售收入47033亿元,同比增长10.86%。经历去产能阵痛,我国钢铁业之所以能扛住新冠肺炎疫情冲击,不仅源自完备的产业链优势,更得益于上下游企业的创

新合作。在疫情防控中,“手撕钢”、高品质轴承钢、齿轮钢等新产品销售额逆势上扬,不断满足用户新需求,既稳定了钢铁产能,也拓展了市场空间,助力钢铁工业发展稳中向好。

中央经济工作会议要求,“增强产业链供应链自主可控能力”“尽快解决一批‘卡脖子’问题,在产业优势领域精耕细作,搞出更多独门绝技”。从中国工业大奖榜单看,向前沿、高端寻求突破是获奖企业的共性特点。从“手撕钢”到汽车变速器,从超导材料到人工智能开放平台,不少获奖企业在攻关技术、制定标准的赛道上勇攀高峰,在科技创新、推动技术成果转化等方面先行先试,彰显了中国制造的硬核实力。

今日中国,作为世界第一制造大国的地位更加巩固。2019年制造业增加值占全球28.1%,2020年全国规模以上工业企业实现利润同比增长4.1%。“十三五”时期论证通过和启动建设国家制造业创新中心十余个……一个个数据,已化作我国加快建设制造强国的充足底气和强大自信。将提升全产业链水平作为主攻方向,不断加强自主创新,提高制造业供给体系质量,我们一定能助推中国制造不断迈向全球价值链中高端。

本报讯(通讯员 蒋朝晖)太钢炼钢二厂连铸生产再创新高,南区4号连铸机从1月19日19:30开浇,至2月20日9:30计划停浇,用时31天14小时,连浇784炉钢、生产铸坯32235米,创出国内板坯连浇最高纪录。

该厂快速提升生产效率,树立工序服务理念,推行“两高一低”和“以连铸为中心”的生产组织方式,转炉、修砌、精炼、天车、连铸等工序默契配合,每个环节在工序控制上都做到精细化高效率;严格执行日常管理“三会”制度,班前会岗前宣誓、生产要点讲解、设备状况传达,班后会当日生产、设备异常情况进行分析,专题会进行生产、质量、设备、操作专项培训;关注工艺细节,加强工艺管理,技术人员全程跟踪指导,从铁水保供、钢包准备、精炼成分控制、连铸全流程保护浇注等方面跟踪、监控、指导,确保了高质量生产;全面执行设备“三精”管理,落实“精细点检、精心维护、精益检修”管理模式,以设备点检定修为抓手,在设备功能精度达标、能源降耗、环保设施投入、安全装置管理等方面齐头并进,全面提升设备保障能力,为生产的稳定运行打下了坚实基础。

该厂相关负责人表示,要认真贯彻落实中国宝武党委一届五次全委(扩大)会暨2021年干部大会及一届四次职代会精神,在全工序、各环节大力推进管理精细化、作业高效化,千方百计追求极致效率、打造极致产线,巩固已取得的成果,保持奋发向上的精神状态,勇于超越自我,奋力争创一流,续写新的辉煌。

## 2021 新起点 新征程

### 积小胜为大胜

#### ——记宝钢德盛制造管理部检修管理区域师郑桂炜

郑桂炜于2014年本科毕业后进入宝钢德盛工作,现任制造管理部检修管理区域师,主要负责全厂检修管理、检修计划管控与平衡、改善性项目管理等工作。自加入宝钢德盛大家庭以来,郑桂炜始终如一地保持着纯粹初心,步步为营,年年有成,积小胜为大胜。

#### 优化检修模式,提升计划命中率

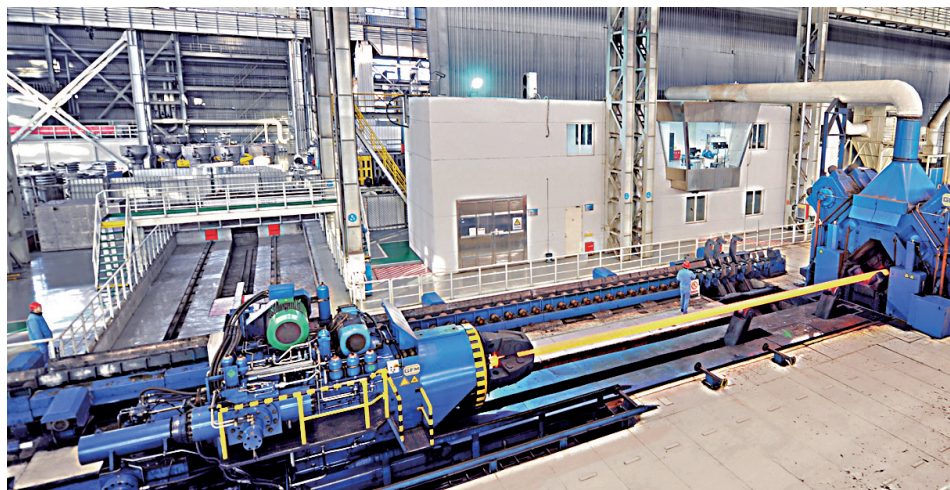
耳闻不如目见,目见不如足践。2015年刚开始负责全厂检修计划管理时,郑桂炜对设备主线、能介平衡、检修力量等方面了解不多,存在着较大难度。后来,领导告诉他需要收集大量客观、真实、有效的信息,才能将工作做好。于是,他进一步加强调查研究,问计于基层,问计于现场,在耳闻、目见、足践中见微知著。后面在对公司定(年)修模型的综合平衡、设定与优化,使检修计划命

#### 中率从2015年的92.3%逐年上升到95%左右。2020年,他将检修管理纳入设备过程管理中,检修时间命中率作为其中一条重点的评价内容,充分发挥评价激励的导向作用,做实、做细、做好现场检修管理,逐步提高检修管理水平。

#### 从无到有,建立维修作业标准

从0到1只差一点,却是从无到有的距离。我们常讲,工作要有标准。标准是衡量事物和行为的准则和遵循。任何一项事业、一项工作、一种行为都有标准。

(下转第三版)



进入2021年,太钢型材厂以“三高两化”为目标,立足现场,对标找差,夯实安全、质量、现场管理等基础工作,在品种差异化、成本优化及市场化利润、降本等方面都取得了新进步,实现了首月“开门红”。图为径锻机生产现场。程峰摄张登文

