

涉及危险化学品单位安全生产重大风险管控事项

3.进一步完善化工安全仪表系统技术标准和认证体系。依据《电气\电子\可编程电子安全相关系统的功能安全》(GB/T20438)和《过程工业领域安全仪表系统的功能安全》(GB/T21109),逐步建立相关人员、产品以及组织机构功能安全认证服务体系。

(三)进一步加强安全仪表系统全生命周期的管理

4.设计安全仪表系统之前要明确安全仪表系统过程安全要求、设计意图和依据。要通过过程危险分析,充分辨识危险与危险事件,科学确定必要的安全仪表功能,并根据国家法律法规和标准规范对安全风险进行评估,确定必要的风险降低要求。根据所有安全仪表功能的功能性和完整性要求,编制安全仪表系统安全要求技术文件。

5.规范化工安全仪表系统的设计。严格按照安全仪表系统安全要求技术文件设计与实现安全仪表功能。通过仪表设备合理选择、结构约束(冗余容错)、检验测试周期以及诊断技术等手段,优化安全仪表功能设计,确保实现风险降低要求。要合理确定安全仪表功能(或子系统)检验测试周期,需要在线测试时,必须设计在线测试手段与相关措施。详细设计阶段要明确每个安全仪表功能(或子系统)的检验测试周期和测试方法等要求。

6.规范安全仪表系统的安装调试和联合确认。应制定完善的安装调试与联合确认计划并保证有效实施,详细记录调试(单台仪表调试与回路调试)、确认的过程和结果,并建立管理档案。施工单位按照设计文件安装调试完成后,企业在投运前应依据国家法律法规、标准规范、行业和企业安全管理规定以及安全要求技术文件,组织对安全仪表系统进行审查和联合确认,确保安全仪表功能具备既定的功能和满足完整性要求,具备安全投用条件。

7.加强化工企业安全仪表系统操作和维护管理。化工企业要编制安全仪表系统操作维护计划和规程,保证安全仪表系统能够可靠执行所有安全仪表功能,实现功能安全。

要按照符合安全完整性要求的检验测试周期,对安全仪表功能进行定期全面检验测试,并详细记录测试过程和结果。要加强安全仪表系统相关设备故障管理(包括设备失效、联锁动作、误动作情况等)和分析处理,逐步建立相关设备失效数据库。要规范安全仪表系统相关设备选用,建立安全仪表设备准入和评审制度以及变更审批制度,并根据企业应用和设备失效情况不断修订完善。

8.逐步完善安全仪表系统管理制度和内部规范。企业要制定和完善安全仪表系统相关管理制度或企业内部技术规范,把功能安全管理融入企业安全管理体系,不断提升过程安全管理水平。

(四)高度重视其他相关仪表保护措施管理

9.加强过程报警管理,制定企业报警管理制度并严格执行。与安全仪表功能安全完整性要求相关的报警可以参照安全仪表功能进行管理和检验测试。

10.加强基本过程控制系统的管理,与安全完整性要求相关的控制回路,参照安全仪表功能进行管理和检验测试,并保证自动控制回路的投用率。

11.严格按照相关标准设计和实施有毒有害和可燃气体检测保护系统,为确保其功能可靠,相关系统应独立于基本过程控制系统。

(五)从源头加快规范新建项目安全仪表系统管理工作

12.从2016年1月1日起,大型和外商独资合资等具备条件的化工企业新建涉及“两重点一重大”的化工装置和危险化学品储存设施,要按照本指导意见的要求设计符合相关标准规定的安全仪表系统。

13.从2018年1月1日起,所有新建涉及“两重点一重大”的化工装置和危险化学品储存设施要设计符合要求的安全仪表系统。其他新建化工装置、危险化学品储存设施安全仪表系统,从2020年1月1日起,应执行功能安全相关标准要求,设计符合要求的安全仪表系统。

(六)积极推进在役安全仪表系统评估工作

14.涉及“两重点一重大”在役生产装置或设施的化工企业和危险化学品储存单位,要在全面开展过程危险分析(如危险与可操作性分析)基础上,通过风险分析确定安全仪表功能及其风险降低要求,并尽快评估现有安全仪表功能是否满足风险降低要求。

15.企业应在评估基础上,制定安全仪表系统管理方案和定期检验测试计划。对于不满足要求的安全仪表功能,要制定相关维护方案和整改计划,2019年底前完成安全仪表系统评估和完善工作。其他化工装置、危险化学品储存设施,要参照本意见要求实施。

四、加强专业安全管理有效预防危险化学品重特大事故

2020年10月13日,中国化学品安全协会发布《关于加强专业安全管理有效预防危险化学品重特大事故的指导意见》。

(一)明确专业部门安全管理职责,落实安全管理责任

1.企业应按照“管业务必须管安全”的原则,在部门职责中明确专业部门对所辖业务的安全管理责任,落实专业安全管理的职责、权限、考核内容,推动专业安全管理。

企业可在安全生产委员会框架下,设立生产、工艺、设备、仪表、电气、工程等专业安全分委员会,负责研究解决生产、技术、设备、仪表、电气、工程等专业领域的安全重大议题。分委员会主任由企业相应业务分管领导担任,办公室设在相应专业(职能)部门。

2.专业部门要按照职责分工全过程参与新建、改建、扩建等项目的论证、设计、建设、试运行、验收等各个环节,辨识其中的安全风险,提出风险管控措施。项目负责部门要组织各专业部门参与项目安全论证,对项目工艺路线的安全可行性负责。

太钢电气公司强化全国“两会”期间安全生产大检查工作

本报讯(通讯员 王晓红)为落实太钢集团全国“两会”期间安全工作部署,营造“两会”期间安全稳定的环境,太钢电气公司周密部署、统筹推进,通过抓思想、抓措施、抓履职,全方位多举措做好全国“两会”期间安全生产工作。近日,该公司积极开展安全生产大检查大排查工作,着力化解防范安全生产风险因素,切实维护安全生产运营工作平稳有序。

该公司结合实际,紧盯风险、瞄准靶心,详细制定了“两会”期间安全生产大检查工作方案,细化了检查内容和检查重点,加大高风险设备设施维护保养,按日做好检查记录,将检查结果及整改情况存档备查;增加高风险作业区的巡检频次,加强生产检修作业监护力度;通过每周的生产安全例会和班前、班后会议,加强隐患排查整改;对重点部位逐一检查,从严、从细,切实做到不漏掉任何安全隐患;以“安全无小事”为宗旨,明确责任人,对排查出的隐患做到整改不留死角,以检查促整改、以整改保安全。

该公司通过开展安全生产大检查工作,深入查找安全工作中的不足之处和薄弱环节,使各类安全隐患得到了根本上的治理,强化了源头管控和问题导向,切实为全国“两会”召开提供了安全稳定的环境。



太钢尖山铁矿水电作业区加强对现场供电设施的隐患排查工作,及时消除设备存在的安全隐患,防范事故发生,实现安全供电,保障生产顺利进行。图为岗位人员在现场设施进行检查。

郭旭壮 摄

太钢岚县矿业公司“三零”模式开启安全新篇章

本报讯(通讯员 康莹)日前,太钢岚县矿业公司聚焦安全零缺陷、零事故、零违章,精准发力,精益管理,全力以赴打好开局之战,促进安全管理水平不断提升。

该公司充分利用微信、OA等平台,发布发生在身边的不安全行为、习惯性违章典型案例,用身边事教育身边人,让事故案例真正触动职工思想,在心灵上引起共鸣;将安全责任细化到每个人、每个岗位和每个工作环节上,定期对设备进行精心维护、精准消缺,规范隐患治理流程,做到隐患有人跟、有人查、有人管,有效遏制和防范事故发生,形成横向到边、纵向到底的全方位安全管控,引导岗位职工通过自主安全改善,及时消除设备缺陷和隐患,以科学严谨管理做到安全“零缺陷”。

该公司坚持“发展决不能以牺牲人的生命为代价”这一指导思想,紧盯关键环节,以检修和技改工程现场安全风险防控为重点,扎实推进“三反”歼灭战和事故隐患排查治理工作,严格安全责任、安全措施落实,对作业过程中存在的危险危害因素全面辨识,让职工明晰在安全这条工作链上,一点一滴都不能放松,安全管理上哪怕一个细小的疏漏都有可能造成严重后果,确保安全就要在细微上有所作为,真正实现“要我安全”向“我要安全”的观念转变,增强风险防控,达到“零事故”。

该公司根据现场安全管理现状,结合风险特点,系统性地策划“三反”歼灭战工作。按规章制度和标准化作业是减少工作失误的重要保障,遵守岗位标准和流程规范是抓好“零违章”的关键。将“戴好安全帽、系好安全带、搞好安全确认”作为重点严管严查,严肃查处违章行为,强化过程管控,要求职工“上标准岗、干标准活”,严格做到“有标必依、无标上报、违标必究”,保障各个作业环节严控到位,全面推进安全生产标准化工作,以零容忍的态度和工作作风真正实现“零违章”。