

太钢炼铁厂 积极采纳职工合理化建议降成本

本报讯(通讯员 汪 洋)日前,太钢炼铁厂四烧作业区积极采纳职工合理化建议,对厂房照明进行改造,照明灯具数量减少,厂房亮度反而增加,电耗得以大幅下降,不仅解决了灯具易损坏、难维护的大问题,而且亮了厂房、增了效益。

四烧作业区主厂房原有照明灯86盏,均采用顶部吊装,每盏功率为200瓦,总容量约20千瓦。长期受高温、蒸汽、粉尘等影响,电缆老化、灯具损坏现象时有发生。厂房照明得不到保障,同时由于采用的是顶部吊装,维修时必须在天车上搭上梯子进行修复,危险系数大,维护人员非常头疼。

四烧电气专业人员就这些

问题动起了脑筋。他们查阅厂房照明相关规范,向灯具生产厂家专业人员咨询,经考察测量分析后,把照明灯具安装位置由顶部吊装改为侧装,装到每跨南北侧厂房立柱上。刚开始,装了四盏灯做试验,照明亮度明显不够,效果不理想。怎么才能做到既减少照明灯具数量,又要保证照明亮度呢?一个念头闪现了出来,更换成新型节能灯具?如果使用新型节能LED40瓦灯具的话,经过细致的测算,得出只需要60盏灯,即可达到厂房所需亮度,总容量不到3千瓦。说干就干,领导批准后,他们马上组织人员进行批量改装试验。改装后,灯具在天车平台上就可以维护

更换,既保证了维护的及时性,又保证了维护人员的安全性。同时,还保证了照明亮度有增无减,减少了高温、水蒸气等对灯具的不利影响。最重要的是,总用电量只有原来的六分之一,一年光电费就能节约60余万元,还不包括改为新型节能灯具后,灯具使用寿命比原灯具的使用寿命延长一倍而节约的费用。

目前,炼铁厂四烧作业区主厂房、配料室厂房的照明灯具已全部改装完毕,经过一段时间的运行,照明效果得到了生产岗位人员的认可,灯具的损坏率大为下降。动了动脑筋,就节约了生产成本,还有利于人员安全。



为进一步提高浮选工艺指标稳定性,太钢岚县矿业公司组织对绿色升级系统管道进行改造,确保综合精矿二氧化硅含量稳定率达标合格。图为施工现场。康莹摄

垃圾分类 人人有责

刘清平

扔垃圾,是我们每天都要做的小事。但是你知道这个背后,存在多少隐患?



据统计,近年来,随着经济社会发展和人们物质消费水平大幅提高,垃圾产生量迅速增长,不仅造成资源浪费,也使环境隐患日益突出,成为社会持续健康发展的制约因素。为了打破“垃圾围城”的局面,推行垃圾分类势在必行。因为它能有效节约原生资源,改善环境质量,带动绿色发展,引领绿色生活。常言道:垃圾分一分,环境美十分。通过分类投放、分类收集,把有用物资从垃圾中分离出来单独投放,重新回收利用,变废为宝。

你也许会质疑:“垃圾还能利用?”殊不知,一吨废纸就等于一棵树。如果每个人都直接浪费一吨纸,那要有多少棵树才够我们用?我们回收一吨纸就等于节约一棵树。这样不仅可以把废纸再供给千千万万个人用,而且绿树环绕家园、森林遍布城市也不再是梦想。

那么如何进行分类呢?垃圾一般分为四大类:可回收垃圾、厨余垃圾、有害垃圾和其它垃圾。可回收垃圾是可以再生循环垃圾。如:报纸、杂志、广告单及其它干净的纸类等皆可回收;有害垃圾如:废电池、废荧光灯管、废灯泡等;厨余垃圾是指居民日常生活中产生的垃圾。如:丢弃不用的菜叶,剩菜,剩饭等;其它垃圾是指危害较小,但无再次利用价值。如:建筑垃圾等。不同的垃圾有不同的“家”,我们要把垃圾放在一个适合的“家”,才能发挥它的最大作用。厨余垃圾住在“绿色家”;可回收垃圾住在“蓝色家”;有害垃圾住在“红色家”;其它垃圾住在“灰色家”。

垃圾分类并不难,只要我们每个人用心去做,把它深深地扎根在心中。提高环保意识,从自身做起,从小事做起,将一件一件“垃圾分类”的事情办实做好,并且逐步形成习惯。我相信:我们改变一小步,保护环境就是一大步。垃圾分类不是哪一个人的事,它需要全社会人人动手,一起来为改善生活环境努力,一起来为绿色发展作贡献。为了我们的家园天更蓝、山更绿、水更清、环境更优美,从今天起,从现在起,让我们人人行动起来,战胜“垃圾围城”的困局指日可待。

太钢尖山铁矿防治结合加强职业病危害管理

本报讯(通讯员 郭旭壮)为认真落实《安全生产、职业病防治责任制》和《职业病防治管理办法》,太钢尖山铁矿坚持“预防为主、防治结合”的工作方针,加强职业病危害管理,持续提升职业病防治水平,保护广大职工的身心健康。

持续完善职业病防治制度体系。建立健全职业卫生管理制度、操作规程、作业标准、应急预案。按照管专业必须管职业卫生、管业务必须管职业卫生、管生产经营必须管职业卫生的原则,依据《安全生产、职业病防治责任制》编制量化管理人员职业卫生责任清单,严格检查评价。根据机构、人员调整,及时下发文件明确职业卫生领导机构、职业卫生管理部门及其他相关部门职责和要求,认真落实。

持续开展职业病危害防治攻坚。采矿部、选矿部等存在粉尘、噪声超标点的单位,根据公司《职业病危害因素治理主要工程技术措施》,加强设备设施改造、新工艺和新技术采用,加快消除、控制、减弱职业病危害因素。严格职业病防护设施管理,细化完善每一台(套)职业病防护设施隐患排查标准,各层级人员按周期排查隐患,限期整改。

持续规范职业病危害告知和标识管理。对接触职业病危害因素的职工,责任方在所签订劳动合同中对涉及的职业病危害因素及其后果、职业病危害防护措施和待遇等,如实准确告知。在办公区域、工作场所入口处等醒目位置设置职业病危害公告栏,如实公告职业卫生管理

制度、操作规程、职业病危害因素及岗位、健康危害、接触限值、应急救援措施,职业病危害因素最新检测结果等。

持续强化职业病危害因素检测管理。配合太钢医疗公司疾控中心确定2021年职业病危害因素检测点,强化现场检测管控,保证职业危害因素检测期间的生产过程处于正常状态。

持续强化个人职业健康监护管理。组织人事科对从事接触职业病危害作业的岗位和人员完成确认,更新人员数据库,明确职业健康检查项目,下达检查计划,同时报送安全管理科。认真落实职业禁忌证人员治疗、岗位调整等工作,动态收集整理日常资料,职业病危害因素检测报告和职工健康检查报告信息及时录入个人档案。

“小于,这批标煤打标怎么样,合适吗?”新上任的大组长问道。“内水偏大,2.0%左右,其它三项指标都在范围内”。

新来一批标煤,牌号与过去不一样。大组长看着全自动工业分析仪和手动的结果,满脸疑惑。“这自动、手动结果咋对不上呀?”“全自动工业分析仪做出的结果是干燥基,手动的结果是空气干燥基,这个标煤内水比较大,所以两个结果相差比较大。手动的结果减去内水,两种测试方法得到的数值就能对得上了。”手动结果减去内水,与自动的结果都在标煤的范围内,新标煤合适,大组长放心了。标煤在煤的化验分析过程中起着重要作用,标煤合适,才能证明仪器合适,仪

认真负责的于师傅

通讯员 殷龙腾

器合适,做出的结果才可靠。于师傅认真负责的态度,这也是她从普通职工一步一步走上基层管理岗位的原因。

“海俊、丽丽,下午一时咱们一起去把制样室打扫打扫。”于师傅口中的打扫打扫,可不是简单的擦桌子、拖地,灯管上面、煤桶后面、制样机里面、柜子上面,几乎平时照顾不到的地方,看得见的、看不见的地方她都要擦抹一遍。制样室煤多,打扫起来难度大,别看小小的两间房,认真真打扫一遍得一个钟头,每次打扫完,衣服汗湿,身上蹭上脏污,现场干净清爽,他们的脸上写满了满足。把事儿交给这样一位认真负责的班长,放心!