太钢电气公司

加强检修现场5S管理提升精细化管理水平

本报讯(通讯员 王晓红)近 期,太钢电气公司提出检修现场5S 管理"四项举措",全面加强现场精 细化管理。

一是安全管理规范化,突 出"严"。强化"安全意识培养" 和"现场风险管控"理念,要求 结合检修的具体任务和特点, 持续强化动态安全管理,抓好 各类检修作业的安全工作,对 发现的问题和不足及时纠正、 现场整改,确保安全管理能控、

可控、在控。二是5S管理标准化,突出"细"。把开展5S管理 作为检修现场重要工作之一 坚持把5S管理融入检修项目精 细化的工作中去,做到内部基 础管理"五定置"。小到螺丝 刀、扳手等检修工具,大到起吊 挂具、绳索、备品备件都一一分 类定置,规范各类工器具、物品 摆放,真正实现了检修现场"三 不乱"的定置管理,即工器具不 乱摆、备件不乱丢、杂物不乱

丢,使检修现场规范有序,工作 环境一目了然,极大地提高了检 修效率。三是技能培训常态化, 突出"实"。强化检修员现场5S 培训,引导他们对检修现场坚持 定置管理,做到工器具使用后归 置定位,形成习惯性操作。四是 检修项目组建设人性化,突出 "和"。充分发挥检修员主人翁意 识,以灵活多样的宣传形式,宣 传5S文化,营造轻松、愉快的工 作氛围。





近日,太钢物流中心电务作业区积极推进环保工作,对 多处参观通道沿线铁路站场的设备进行环境整治和设备亮 化工作,全力打造物流运输靓丽风景线,展示太钢崭新形象, 提升厂区参观通行沿线美观度、舒适度,助力公司创建世界 一流示范企业。图为职工正在对设备进行清洁。武卫平 摄

降本增效使命在肩

通讯员 尹军

太钢岚县矿业公司采矿部大 力倡导节约型生产模式,引导职工 牢固树立过"紧日子"思想,大到改 进生产工艺、设备改造、安全作业, 小到节约一度电、一滴水、一颗螺 丝钉,志在全力完成公司全年降本 目标。

成本参与有"我"

"下班啦,大家要记得关闭电 脑、照明电源啊。"这是宋三虎每天 下班前提醒大家的一句话。为完 成全年降本增效目标,该部成立降 本增效攻关小组,制定了相应的降 本增效方案,号召全员参与到降本 增效的队伍中来。80后维修班长 陈明说:"焊条用到距离药皮1cm 时才可以,现场维修作业时要做到 工器具不落地、零件不落地、油污 不落地,绝不浪费一点棉纱。降本 也有我一份!"电工张峰说:"拆卸 组装一下还能用,现场照明实现分 片、间断照明控制,整片集中照明 控制改造为区域分片手动控制,可

以节省电耗和材料费用,降本我也 参与其中!"全员参与成本控制的 良好氛围将采矿部聚成一团火,为 公司长久发展打下坚实基础。

能源降耗有"我"

降电耗是降本增效的主要努 力方向,除了在基础用电方面明确 日常照明开关时间、设备启停时 间,该单位还启动自主查漏模式, 号召电气技术员深入现场发掘可 以降低电耗的潜在措施,经过几天 的现场观察,发现优化水管伴热带 使用可以降低电耗。经过商讨后 决定完善排水管控措施,在1-1号 胶带机北侧新增除尘水管每10米 增加一处放水阀门,利用润滑站现 有空压机,接入除尘水管路,用气 压打通管道,气管使用氧气带固定 在4.5m 润滑站下部悬挂点处,每 次只需要将气管头与水管头对接, 开启气泵阀门即可实现,操作方 便,又可以节约电费2万余元。这 样的创新改造让更多员工参与到 实际的降本工作中,让他们都能感

受到降耗有"我"的自豪。

修旧利废有"我"

小改小革、修旧利废一直以 来是采矿部降本增效的主要手 段。为完成全年降本任务,该部 加大鼓励员工修旧利废的奖惩力 度,制定了修旧利废管理办法,按 谁使用谁修理的原则,各组室、作 业区各自组织对废旧品进行修 复,按照修旧合格件价值给予不 等的奖励,对修复工作中采用新 技术、新材料、新工艺取得显著效 益的单位或者个人给予特别奖, 并与开展"我为企业'对标找差创 一流'献一计活动"、修旧利废、岗 位创新活动相结合,让更多员工 参与到降本增效有"我"中来。如 破碎作业区技术员将闲置的一套 变频器经技术改进,做好控制系 统,统一放在一间电气室内,和原 有变频器系统交替使用、相互备 用,既减少原变频器的劣化进度, 又可节约购买变频器费用约100 余万元。

本报讯(通讯员 康玉梅 赵 浩)职业 病防治是企业的责任,太钢东山矿关注 劳动者的职业健康和生命安全,普及职 业病防治知识,保护劳动者职业健康权 益,多措并举深入开展职业健康安全监

E-mail:tgrb@tisco.com.cn

,通过宣传营造职业健康安全 氛围。该矿安全管理科每周送法律知识 进班组。主动深入涉及职业健康的生产 作业现场,开展《职业病防治法律法规》、 职业病防治知识的宣讲。

第二,通过答卷考试和职工相互监 督,不断提升职工的职业健康意识。诸 如,上岗前职工彼此要对各自防尘口 罩、滤棉、耳塞等防护用品是否齐全、有 效及时进行点检、提醒,确保职工上安

第三,生产作业班组长、安全员利用 班前会、周三安全活动,针对本区域的职 业病防治现状和职业病危害因素进行重 点分析,对作业环境所涉及的粉尘、噪音 重点人群的职业病防护措施进行抽检, 协调帮助岗位职工进一步做好职业病的

第四,在生产作业区大力推进生产 工艺创新和设备改造。逐步改造和更换 敞开式、污染重的陈旧设备,努力实现密 闭作业;对噪音、振动较大的空压机、鼓 风机、破碎机等设备,采用吸声、隔声、减 振或隔离操作间等防噪减振措施;加强 设备的检查维护,防止设备的跑、冒、滴、 漏现象,消除和预防影响职业健康安全 卫生的不安全因素或危险源,确保操作 者的安全和健康。

第五,由该矿安全管理科科长带队, 每周不定期到各生产作业现场,加强职 业病危害因素的监测和管理工作,随时 掌握危害物质浓度变化,及时发现和解 决存在的问题。

第六,健全职业健康卫生管理制 度,切实加强有毒有害物品的使用、领 取管理工作,防止毒物扩散和遗失。



为深入落实中国宝武和太钢集团 关于生态环境保护的会议精神,太钢型 材厂积极主动开展生态环境保护自查 自纠工作,全面细致地摸清环保问题, 采取有力的措施认真实施整改,提高环 境保护治理能力。图为技术人员对环 保设备进行认真点检。

冯秀娟 摄