

太钢复合材料有限公司复合板生产扭亏为盈

本报讯(通讯员 丰子玲)日前,太钢复合材料有限公司一季度复合板盈利117万元,与上年同期相比,实现扭亏为盈。

今年以来,该厂全面拓展复合板销售市场,形成良好的经营氛围,并规范合同管理,制定销售考核奖励制度,调动营销人员跑业务的积极性,不断加强销售团队的建设。一季度,该厂对重点客户进行了回访,积极走访中石化企业,了解中石化复合板需求,并对新能源多晶硅项目进行走访跟踪,初步形成2000吨复合板合作意向,一季度共签订复合板合同5304吨,销售成绩喜人。该厂对内加强复合板生产组织,复合工序每日根据复合平米和吨位安排复合板板车拉运,有效提高炸药车和板车的拉运效率,降低成本的同时保证爆场的生产;拼焊工序为保证12米长复板实现机器拼焊成型,在研磨车间外加设封闭石棉保温房2.5米,方便了12米复板的进出焊机推拉,实现了12米长复板的对接拼焊成型,减少了挖补焊成本。该厂还制定了保产奖励措施,以每个工序的生产目标值为界限,以平米数为单位,每超额完成一平米进行奖励,加强工序之间的协同联动,有效提高了复合板生产效率,保证复合板生产订单及时兑现。

下一步,该厂将继续稳定复合板产品质量,坚持高效生产经营,切实提高盈利能力和竞争力,为全年取得更好的经营成绩奠定坚实的基础。

太钢炼铁厂

多措并举力保煤粉质量稳定

本报讯(通讯员 郭志春)今年以来,公司实施新的变革措施,关闭运煤通道停止原煤车辆直供,全面试行火车供煤。面对这项新举措,太钢炼铁厂制煤作业区积极采取应对措施,力保煤粉固定碳稳定,更好地满足高炉生产需求。

采取火车供煤以后,各煤种原煤库存越来越低,同一煤种不同厂家的原煤外观品状、粘性不同,因而成分也有波动,这些不利因素对该厂配煤生产造成极大的干扰,对高炉生产亦造成较大影响。

针对出现的新问题,太钢

炼铁厂积极应对,先从改进配煤配比变更方式入手,由生产技术科下达喷煤配比指导书,制煤作业区根据新进的煤成分变化对配比进行微调,调整幅度允许控制在±3%以内,最终以煤粉成分稳定作为考核项。同时,供煤班组建立完善了《原煤与煤粉成分对比台账》,以监控原煤与煤粉成分变化,为高炉提供准确的数据。

他们通过对影响煤粉固定碳的各项因素进行统计、分析与测算,并结合实际采取相应措施进行精细调控。例如对配煤皮

带秤进行定期校验,防止因皮带秤误差引起配煤偏差。及时调整配煤槽出料料嘴挡板开度,保证配煤称设定值与反馈值真实、准确、灵敏。原煤进入干燥棚后,尽量分堆堆放,新进来的原煤先不使用,等原煤成分出来后,再按新配比投用,防止原煤交叉使用引起成分波动。

由于领导重视,各项措施落实到位,制煤作业区将煤粉成分稳定在较高水平,煤粉固定碳趋于稳定,与目标值偏离越来越小。3月份煤粉固定碳稳定率达90%以上,很好地满足了高炉生产的需要。



信自公司发扬“导师带徒”传、帮、带精神,通过师傅言传身教,带领徒弟快速掌握岗位业务技能。在太钢超低排放智能化管理系统建设项目中,师傅通过讲解专业理论和排查现场设备异常等故障,带领徒弟对现场问题做出精确分析并对现场数据采集异常问题进行处理。
许全喜 摄

做质量底线的“守护者”

通讯员 康玉梅 符海燕

“移动小车分料器下料口不堵了,皮带输送机终于运行正常了,整个生产过程配比精准、送料平稳!”东山矿制粉事业部岗位人员在交接班过程中,露出欣喜的笑容。

太钢东山矿制粉事业部主要负责对脱硫剂、脱磷剂等粉剂产品的生产,因产品粒度、配比精度、含量指标等质量指标要求严格,生产岗位人员在原料破碎、主辅料复合调配、研磨、成品入仓等流程步骤上都精心操作,环环相扣,不敢有一丝的马虎。但即便如此,连日来生产过程中却频繁出现破碎机口卡死、小车分料器下料口卡料、皮带输送机溢料等现象,严重影响了物料输送的稳定性和皮带秤的配比精度,造成产品质量的波动。

消除质量隐患迫在眉睫、刻不容缓。大家从生产原料、设备、工艺流程等每个步骤、每个环节展开地毯式排查,最终把隐患聚焦在0号原料仓。经过测量,发现这些卡滞、堵料的超标大块都是从0号原料仓进入,仓口下料筛网网格间隙对大块杂物基本起不到阻隔和过滤作用。他们决定在设备设施上做文章,从源头把握质量命脉,让质量指标达到稳定。用φ14螺纹钢对下料筛网中间区域网格进行加密焊接,使得网格尺寸由原来的100mm×300mm加密为现在的100mm×100mm;并沿对角再加一根φ10螺纹钢,将0号原料仓入料口变为边长为100mm的等腰三角形网格。一周试运行后,原料超标大块减少约80%,入仓速度也不受影响,下工序畅通无阻,再没有发生设备机口卡死、皮带输送机溢料现象;在不间断的成品抽样试验检查过程中,产品的粒度和精度也均达到正常指标控制范围,做好质量安全底线的守护,质量波动问题彻底得以解决。

太钢代县矿业公司召开选矿系统检修动员会

本报讯(通讯员 赵瑞文)太钢代县矿业公司为期60小时的选矿系统检修即将展开,为全面做好系统检修准备工作,做到科学策划、周密部署,保质保量完成检修任务。近日,该公司组织召开各职能科室及选矿部各作业区负责人、专业管理人员参加的选矿系统检修动员会对检修工作进行全面部署。

会议出台《选矿部系统检修方案》,对检修前准备工作、启停车操作注意事项进行强调,对设备检修安全质量进度管控和系统保障具体措施做出安排;听取平峒、破碎、磨选和尾矿作业区对本单位检修任务补充意见,明确检修各专业管理要求,对协调事项进行再安排再确认。本次系统检修围绕破碎粗碎机解

体检修、水系统攻关项目和电气线路春检预试为主线展开。为做到“安全、高效、优质”检修,会议要求,一是要坚持“一高两严”总要求,严格落实标准化检修目标,执行检修项目作业许可和外协资质准入手续审核制,提前做好工器具、吊运等设备设施安全检查确认;二是严格执行停电电操作标准,重点加强有限空间、临边、起吊、动火等高风险作业安全管控,开展旁站跟踪检查,推进逐级安全管理、专业安全管理在全过程全方位安全检修中的作用。三是加强人员行为管控,做好人员关注,强化夜班检修值班管理,落实职业健康防护,履行检修告知措施,执行违章记分管理;四是以作业区负责人

为第一责任人强化履职担当,全面负责检修安全质量进度管控,实施检修项目三级验收制,提前落实备件准备工作,加强检修辅助车辆及氧气乙炔等保供,推进检修现场5S管理和检修退水内循环等,确保环境污染物“零排放”。

该公司以把太钢建成中国宝武不锈钢产业一体化运营的旗舰平台公司和全球最具竞争力的不锈钢全产业链企业为目标,保持昂扬斗志,树立检修一盘棋思想,提前制定可能影响检修的一切不稳定因素和预防措施,以充足准备提前完成检修停水用水储备、人员通勤和工序项目合理安排等,综合研判,凝心聚力,攻坚克难,为推进检修高质量完成,实现设备长周期稳定运行而努力。



在前期工业试验成功的基础上,太钢成功实现二氧化碳替代氩气用于复吹转炉底吹冶炼,彰显了积极践行科技创新、节能减排、走可持续发展道路的理念。图为二氧化碳储罐车正在进行打压作业。
刘卫东 摄