



综合利用产品结构再升级 打造“跑赢建材市场”“利器”

太钢年产 30 万 m³ 蒸压粉煤灰 ALC 板材生产线竣工投产

本报讯(记者 薛华)近日,太钢粉煤灰综合利用公司产品结构调整及智能化升级改造项目——30 万 m³ 蒸压粉煤灰加气砼砌块生产线加气砼板扩容改造项目热负荷试车成功,标志着该生产线建成并具备年产 20 万 m³ 加气砼板的生产能力,太钢在装配式建筑领域进一步增强了产品实力和竞争力。

太钢粉煤灰综合利用公司是太钢固废资源化利用的专业公司,以燃煤发电固废粉煤灰和脱硫石膏为主要原料,辅之以炉渣、除尘石灰、水淬矿渣等固体废弃物,用发电余热蒸汽和工业循环水为主要能源,生产蒸压粉煤灰加气砼砌块、蒸压粉煤灰加气砼板、蒸压粉煤灰砖、建筑石膏粉及商品粉煤灰,是国内固废资源综合利用能力和水平较高的绿色环保新型墙材企业,也是山西省固废资源综合利用行业的排头兵,年生产各类粉煤灰墙材产品稳居行业前列,产品已辐射到河北、陕西、内蒙等省份。

近年来,随着装配式建筑的发展,蒸压粉煤灰加气砼板作为最贴近建筑部件装配的首选产品,正在建筑市场中异军突起。由于其内含钢筋增强,具有大立面,易安装,强度高,可进行个性化设计,以及耐火抗冻保温隔热等特点,在高层

建筑中的优势愈发明显,深受建筑商青睐。综合利用公司原有一条 4.8m 蒸压粉煤灰加气砼板生产线,具备年产 10 万 m³ 蒸压粉煤灰加气砼板生产能力,去年以来随着订单量的急剧增长,已不能满足市场的大量需求。

综合利用公司相关负责人介绍,面对加气砼板市场的上升趋势,省内多个地市均在新建和筹建加气砼板生产线,而且建设产能及装备水平起点较高。太原及周边地区从 2018 年开始对加气砼板需求呈现逐年增长趋势,虽然现在加气砼砌块与加气砼板的应用共存,但加气砼砌块使用量正在以每年约 10% 的总量下降。太钢如不提早率先进行产品升级和智能化改造,太钢的规模、装备、品牌、质量优势将很快被超越。

2020 年 12 月,太钢集团决定对 30 万 m³ 蒸压粉煤灰砌块生产线进行智能化升级改造,由山西太钢工程技术有限公司 EPC 总承包。项目总投资三千多万元,在原有厂房及部分公辅设施利旧的基础上,配置国内最先进的 6m 空翻吊机加气砼板成套工艺设备,采用国内最前沿的智能化控制技术,实现主流程全自动运行和在线无人化对接。新增网片在

线加工成套全自动设备,从而形成网片加工至成品生产全过程自动化作业,大大提高了劳动生产率。

太钢工程技术公司相关负责人介绍,为了赶在 2020 年冬季岁末年初建筑休眠期进行改造,工程技术公司最大程度压缩建设工期,在生产和施工同时进行,场地狭窄、工序繁多的情况下,采取边设计边施工方式进行。设计人员加班加点绘制图纸,施工方集中人力、机具打歼灭战,项目部以安全、质量为先,制定严格的施工安装计划,每天召开推进会,按节点步步推进,综合利用公司派出对接团队,全程跟踪项目建设。期间正值春节,大家放弃节假日全家团圆,坚守岗位。经过三个半月的艰苦奋斗,在项目经理部、设计团队、施工团队、设备供货商以及业主单位的共同努力下,于近日顺利进行了热负荷试车,比同类型旧线改造施工时间缩短了半年以上。

该智能化升级改造项目建成后,太钢粉煤灰综合利用公司将具备年产 50 万 m³ 蒸压加气砼砌块或 30 万 m³ 蒸压加气砼板的生产能力,两条生产线的产品品种和规格组合更优,太钢的墙材产品继续成为山西省行业引领。

太钢炼铁厂 1800m³ 高炉创出新水平

本报讯(通讯员 赵雪斌)今年以来,太钢炼铁厂克服困难,积极进行工艺创新,1800m³ 高炉入炉风量创本代炉役历史最高值,达到全国同级别高炉先进水平。

自从成为中国宝武的一分子以后,炼铁厂以提升高炉综合竞争力指标以及在宝武集团铁前系统综合竞争力得分排名为目标,确立了以效率为中心的生产组织方式,通过增加入炉风量,解决生产难题。为稳定提高入炉风量,该厂“借外脑”对标学习,将先进经验与太钢实际生产相结合,形成独具特色的操作方法。针对增加风量过程中出现的炉况变化,迅速开展工艺危险辨识,完善工艺参数,由管理技术人员跟踪指导岗位操作,确保主要生产参数受控,实现炉况稳定顺行。随着入炉风量的提高,高炉鼓风压力、煤气压力逐步上升,为确保送风系统、煤气系统安全,该厂及时跟进,在班前会、班后会上传达分享当日生产要点与设备状况,使点检、维护、操作三方人员同步落实“精细点检、精心维护、精益检修”要求,实现工序与流程的精细化、高效化。

该厂相关负责人表示,1800m³ 高炉入炉风量提高以来,高炉日产铁量得到有效提高,高炉的综合竞争力得分也大幅度提升。他们将进一步增强使命感、责任感,对标找差,主动作为,采取措施积极推进,全力提升高炉极致效率。

严细认真的“女管家”

——记“三八”红旗手标兵、太钢采购部采购员卢艳平

本报记者 杨利慧

约了几次卢艳平,她总是说,“很忙,没时间”。好不容易见到了她,她说,“整天就是忙来忙去的,都是日常琐碎事,没有多少可说的”。这也许正是平凡岗位上巾帼英雄们的真实写照!

卢艳平,太钢采购部修旧服务室主办科员,主要负责炼钢系统的非标修旧备件、标准减速机修旧等方面的采购业务。多年来,卢艳平认真负责,勇于创新,严格自律,为公司修旧利旧、降低成本默默奉献着自己的光和热。

她是一个精打细算的有心人。面对太钢炼钢一厂、炼钢二厂繁多的非标备件,卢艳平深知,要做到准确、及时保供,又要最大限度节约采购资金,必须把功夫下到平时,做到心中有数。她向厂里工序主动请教,及时沟通,着手收集厂里设备运行的有关数据,进行总结和分析,从中找到规律。时间一长,她成为了修旧备件采购的行家里手。起初,炼钢厂连铸机轱辘是按需要随时采购。这种一对一的采购方式,对于采购员是省了不

少事,但因轱辘不能及时到位,质量也得不到有效保证,往往影响生产。卢艳平看在眼里,急在心上。她主动与优秀同行对标,探索新的采购模式。在收集和分析数据的基础上,她测算出轱辘的年消耗量,采用年度集中采购方式,与过去相比,采购成本降低了一大块。然而,卢艳平并没有满足现状,她进一步在预计年钢产量和轱辘消耗量的基础上,采用公开询价采购、功能承包吨钢结算方式进行采购,大幅降低了采购成本,不仅稳定了优秀供方,保证了涉钢类备件的质量稳定,也稳定了炼钢生产。卢艳平将功能承包吨钢结算方式采购模式进一步推广,效果显著。2020 年,在保证备件质量稳定和顺行的前提下,吨钢消耗单价比上年降低 15%。

(下转第二版)



太钢营销中心管理二党支部在全面做好疫情防控的前提下,协同生产、技术人员联合走访重点用户,深入用户现场,针对用户使用过程中遇到的问题提供解决方案,保障用户生产稳定,实现共赢。

太钢营销中心提供



身边事
身边人