

聚焦技术创新 强化协同共享

中国宝武热轧技术管理推进委员会工作会议在太钢召开

本报讯(记者 薛华)5月28日,中国宝武热轧技术管理推进委员会工作会议在太钢召开。武钢有限党委书记、执行董事、热轧技术管理推进委员会主任吴小弟,委员会副主任庞远林,太钢集团总工程师李建民,宝武各基地热轧厂相关负责人,宝武科协、中央研究院技术专家,太钢热连轧厂、技术中心相关人员参加会议。

会上,宝武热轧技术管理推进委员会汇报了近期工作和19条产线的主要指标完成情况;太钢热连轧厂介绍了两条产线的基本情况和发展规划;中央研究院介绍了热轧新技术研发进展情况;宝武热板销售部分分享了碳达峰碳中和条件下的市场分析与对策;“加热炉专题小组”交流了加热炉减碳降耗相关技术和思路;各基地热轧厂分别介绍了各自工作开展情况。

李建民代表太钢对热轧技术管理推进委员会专程到太钢召开工作会议表示欢迎,对委员会技术专家对太钢的帮助指导表示感谢。太钢加入中国

宝武后,高度重视各系统专业委员会的建设,快速成立了六个专业委员会,全面开展对标找差、技术提升工作。几个月来在宝武专业委员会的指导下,太钢各委员会的主要对标指标取得了显著进步。太钢热连轧工序作为太钢承上启下的重要工序和瓶颈,近年来一直在高强度的生产任务和品种、多规格、高质量上寻求最优工艺路线,但长期的思路局限和自我摸索在有些方面很难有所突破,通过这次深入交流,开阔了眼界,增长了见识,从兄弟单位吸取了有益经验,对太钢热轧技术的提升有很大帮助。下一步在热装热送、模型设计、智能化等方面还需要委员会和兄弟单位的帮助和支持,共同提升中国宝武热轧工艺技术水平。

吴小弟感谢太钢对热轧委员会工作会议的大力支持和热情接待。近年来,随着中国宝武的不断壮大,热轧专业委员会活动的频率越来越高,交流的氛围越来越好,取得的成效越来越大,达成的共识也越

来越多。这次来太钢交流,委员会各单位就降碳减排、对标找差、提升效率等共同关心的话题进行了广泛讨论,对太钢热连轧产线的问题结合各自经验提出了意见和建议。下一步,委员会要积极参与到“双碳”行动中去,在理念上、认识上和行动上探索热轧环节的降碳路线,大力开展技术创新,通过特战队等形式帮助各基地少走弯路,实现技术共享。要对各单位的技术需求有求必应,第一时间响应,选派专家进行解决。新一轮的规划很重要,委员会要组织开展好规划的设计、研讨,定好方向,帮助宝武各基地十几条热轧产线的规划设计具有前瞻性、技术性和可行性,最好形成颠覆性技术,快速提升热轧产线的整体技术水平,实现全球引领。

此前,中国宝武热轧技术管理推进委员会还组织召开了为期一天的专题交流会,深入探讨了加热炉自动烧钢及前沿技术、直接轧制技术、板坯热装热送技术等课题,参观了太钢热连轧厂。

本报讯(通讯员 苗华军)5月25日,太钢集团-大明国际共建“先进不锈钢材料国家重点实验室成形及应用技术研究中心”成立仪式在大明靖江基地举行。太钢集团总工程师李建民,江阴-靖江工业园区党委书记杭成,大明国际董事会主席周克明等领导出席仪式。

先进不锈钢材料国家重点实验室是我国不锈钢材料领域唯一的一家国家重点实验室,它以太钢集团为依托单位,既是不锈钢高水平科研基地,也是不锈钢学术科研成果转化平台和不锈钢学术交流平台。大明集团一直以技术创新为引领,2017年就成立了大明集团和大明重工技术中心,2020年大明重工还获得“国家高新技术企业”认定。大明还拥有以唐中海总工程师、福井勤博士为代表的众多海内外高端材料及加工技术专家团队。

太钢与大明是非常亲密的战略合作伙伴,双方的合作涵盖了业务、技术,乃至资本层面,取得了许多合作成果。为了更好地发挥太钢集团在不锈钢先进材料方面的技术、制造优势,以及大明集团在加工配套领域的优势,进一步拓宽和深化双方技术合作,以促进相关产品的研发升级与结构调整,更好地服务客户,双方决定依托先进不锈钢材料国家重点实验室,成立“成形及应用技术研究中心”。此次双方的合作共建,可以充分发挥双方的技术互补优势,从关注用户需求入手,联合创新研发,为品质提升提供持续的、强大的支撑和动力。

未来,太钢集团和大明国际将依托成形及应用技术研究中心,在技术研发成果转化、产研用合作协调推进、科技成果与科研平台共享等多方面,进一步扩大合作空间,共同为下游客户提供最优质的产品和服务,实现长期稳定共赢,为制造业产业链上下游的绿色、健康发展做出更大贡献。

太钢集团-大明国际共建先进不锈钢材料国家重点实验室成形及应用技术研究中心

以技术引领高端制造

落实安全责任 推动安全发展



“安全生产月”期间,太钢不锈钢冷轧厂要求岗位职工提高安全生产意识,结合岗位实际进一步开展危险辨识,对岗位上的风险点作出预判并采取有效措施,同时要求职工严格进行标准化操作,坚决杜绝违章,确保安全生产稳定运行。图为职工正在学习安全管理看板内容。
柴巍摄

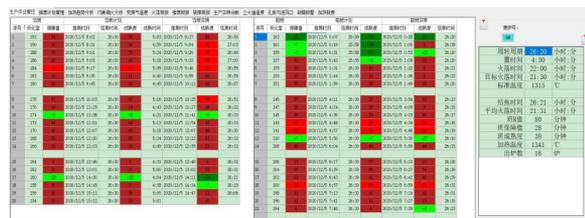
应用火落技术开发焦炉焦炭成熟度预测模型

殷喜和:太钢焦化厂首席工程师,高级工程师
马卫华:太钢焦化厂炼焦作业区调温组长,高级技师

问题:由于炼焦加热和生产过程的复杂性,影响焦饼成熟的因素众多,造成在规定结焦时间内焦炭过火或不成熟,焦饼成熟情况无法进行精准的量化判定,出焦时发生难推等现象,影响焦炭质量。

对策:开发的焦炉火落技术系统直接以焦炭质量和炼焦荒煤气为检测、分析对象,对加热结果进行管理。将所有采集的数据,进行数据分析。在系统中,定义焦炭成熟度,量化评价焦炭成熟情况,建立焦炭成熟度判定数控模型,集成炼焦生产管理系统。

成效:系统通过数据和人机界面,掌握各个炭化室的结焦速率差异,指导焦炉调火精准调节;在出焦计划表中,量化显示每孔炭化室焦饼的成熟情况,采用不同颜色直观显示焦炭成熟度,对异常炉号及时处置,指导焦炉生产组织;焦炭质量强度指标稳定性提升;焦炉炼焦耗热量及炼焦加热煤气消耗成本有效降低。



焦炉火落技术系统界面

“星星”之火创造更大价值

我为企业“对标找差创一流”献一计活动展示

