

太钢炼铁厂上下联动筑牢现场安全屏障

本报讯(通讯员 鄧小丽)为加强安全管理,堵塞安全漏洞,消除安全隐患,确保环保设备安全运行,太钢炼铁厂环保作业区近日精心部署,密切配合,上下联动,多举措筑牢现场安全生产屏障。

该作业区要求职工交接班时,必须正确佩戴防护用品,先让所在班组长对班组成员进行安全确认,再检查作业范围的空气质量、一氧化碳浓度、氧气含量、氨站现场的照明和安全防护措施是否处于完好状态,安全通道是否顺畅,确保安全后方可允

许职工进入现场作业。

该作业区根据要求每天派出主要管理人员现场带班作业,并按照要求进行作业现场安全排查、检查,严格执行“不安全、不生产”的原则。对于检查中发现的“三违”行为及安全隐患,要求职工当场予以改正。当场不能做出改正的,由作业区下达整改通知单,组织力量限期完成,并实行隐患整改的动态跟踪机制,确保整改工作的完成质量,在隐患得到整改后,方可继续进行作业。

该作业区加强宣传教育,

牢固树立安全意识,要求员工必须经过安全教育培训和定期再教育培训,特种作业人员必须持证上岗。在交接班室、作业区张贴安全生产主题的海报和宣传挂图,进一步增强员工的安全意识,确保安全生产理念入脑入心。

该作业区的员工们纷纷表示,安全就是信誉,安全就是效益,安全就是健康和幸福,必须保持清醒的头脑,绷紧安全这根弦,警钟长鸣,常抓不懈,筑牢现场安全生产屏障,确保生产安全运行。



为有效防范起重机械事故的发生,切实加强安全生产管控,依据太钢集团风险分级防控和隐患排查治理双重预防体系要求,结合起重设备使用的实际情况,太钢复合材料厂安全管理科、复合作业区近日共同组织对爆场起重设备进行了专项检查。

郝枝平 摄

太钢尖山铁矿推行区域专职安全员机制见成效

本报讯(通讯员 郁俊辉)为确保工序安全生产的稳定运行,严守“预、防、控、救”四道安全防线,太钢尖山铁矿选矿部针对现场安全管控的现状,积极推行区域专职安全员机制,初见成效。

首先,补齐现场管控短板,推行区域专职安全员促检维修现场安全管控全覆盖。选矿部所辖区域线长面广,设备点检维护项目多,作业人员包含岗位员工、检修单位人员和外协人员,且有的项目需交叉进行,安全管理人员对所有区域和项目实现全覆盖存在较大困难,选矿部充分借鉴班组长值安全员的有益做法,在维检修作业区域设置区域专职安全员,对本岗位所辖区域的安全

作业进行监督。

其次,明确管控标准,促现场标准化作业水平提升。一是对区域安全员实施岗前的安全培训,各单位专业安全管理人员结合单位的实际情况,从人、物、环、管四个方面讲解如何进行现场管控,在提高区域专职安全员综合素养的同时,持续提升现场安全管控水平。二是规范区域专职安全员的检查标准,明确检查的项目、检查的标准,做到有规可循,有的放矢,并认真持表检查,避免随意性,减少漏项。

再次,完善区域安全员评价机制,对做得好的给予即时肯定和奖励,并作为评先评优的依据,激发其立足岗位进行安全监督的积极性。

最后,理顺区域专职安全员的源头,营造全员管安全的良好氛围。在推行区域专职安全员机制的过程中,选矿部积极借鉴交警让违规人员现场“逮”违法人员的实践案例,让部分违章人员做为执行检修现场的安全管控区域专职安全员,通过上岗安全履职检查,违章者本人的安全意识得到有效提升,与单纯的培训教育、经济考核相比效果明显。

该矿选矿部推行区域专职安全员机制以来,营造起了全员管安全的良好氛围,切实提高了职工的安全意识和安全技能,现场隐患得到有效整改和安全受控,保障了安全生产的稳步进行。

1968年10月入职太钢东山矿,在基层工作的34年间,他勤奋好学,吃苦耐劳,是维修班工友们对标的榜样。他以身作则,甘于奉献,带领班组17名工友,充分发挥主人翁精神,用“担当”扛起了全矿设备的维护和检修,他就是被誉为保姆班长的侯香田。

凌晨5时40分,手机响个不停,一只手伸出被窝,寻着响声摸索,懒散地将手机放到耳边,却被里面急促的声音彻底惊醒。“一号破碎机故障停机,初步判定可能是减速机同步齿轮出了问题,赶快组织抢修力量,尽快抵达一破车间。”这是破碎机赵主管打过来的求救电话,让人感觉瞬间没有了一点睡意。

放下手机,老侯进入了紧张的分析过程,一个人靠着枕头,仰着脸目视天花板一动不动,这是每一次遇到突发事情后老侯的招牌动作。手中的手机又一次响起,老侯低下头看了一眼,迅速接起。“侯哥,一破的故障你知道没有?看来情况很严重,你这儿得赶快组织一下,另外通知大家可能要长时间连班,让每一个人把家里的事儿都安顿好。我先上山看一下现场,把标准、互保、危险告知打出来,等着你们一起开展危险辨识和现场培训,尽快开始抢修。”机械检修技术员一顿“机关枪”后,得到了老侯明确的回复。

早晨7时40分,所有接到老侯电话的抢修人员已经坐在了培训教室,开始了检修标准的熟悉培训。7时55分,机修作业区的大院里开始了紧张准备工作,检查工具的、准备安全防护材料的、装车的、动员的,按部就班,一切都在按照安全要求稳步推进。

8时30分,抢修人员进入现场,首先听取设备所有方的安全告知,现场签订互保,明确互保内容,根据危险告知条款组织开展现场危险辨识,并进行简短学习巩固。9时30分,抢修人员根据分工开始了抢修作业。抢修现场一片繁忙的景象,警戒线内天车吊卸,黄色袖标、白色手套,一声声尖锐的指挥哨声,指挂人员赵旭林正在按照老侯的安排将拆卸的加油平台、登高楼梯、防护设施等一一吊离现场。

电机旁边老侯带领着工友或蹲或站,两两配合,拆卸电机螺丝,两米多长的加力杆,在他们手中如同织布的梭子快速移动,人群中时不时传出一二、二一的号子声。减速机上两个身配安全带的工友,一刻不停地拆卸顶盖螺丝,像蜘蛛人一样快速移动。

下午18时20分,工友们拖着因乏的身子聚集到厂房外的空地上,开始吃检修后的第一顿饭。一块棉纱你蹭两下,我蹭两下,没有谁太在意,带着油污和灰土的手抓起雪白的馒头,大口大口地塞进嘴里。

老侯的声音又一次在工友们的耳边响起。“大家赶快吃饭,吃完了吸根烟、喝点水,咱们今天计划将破碎机拖出来,取出同步齿轮,顺利的话把底梁也拆了,明天分开两拨人,白天黑夜轮番组装。好了,大家尽量快一点,全矿领导都在看着我们了!”

凌晨2时,检修现场的地面被破碎机的轴、轴套、底梁、电机、各种螺丝、工具占得满满的,第一天的检修任务宣告结束,侯哥清点着现场人数,安排着明天白班的检修任务,组织工友们安全撤离现场。

满身是油污的侯香田点着了兜里仅剩的半截香烟,深深地吸了两口,狠狠地咽进肚里,再一次仰望夜空,一动不动,开始了他的招牌动作,思考着明天的检修进度。明天,那将是又一场苦战,也是维修班不可推卸的责任。

老侯的招牌动作

通讯员 谭勇 吴绍仁



太钢岚县矿业公司球团部以设备“零故障运行”为突破口,从基础管理入手,建立系统化检修制度,采取设备劣化分析手段,科学精准制定设备检修计划,强化检修过程监督,为生产稳定运行提供可靠设备保障。图为设备管理人员正对火车装车润滑系统进行专业点检。

乔秀梅 摄