

担当新使命 奋进新征程

弘扬“亮剑精神” 践行“极致效率”

——太钢冷轧硅钢厂CA4机组极薄规格高牌号无取向硅钢改造项目提前投产记事

本报记者 薛华 通讯员 巩鑫

- 73天投产创造国内同类机组技改工期最短纪录
- 国内首条极薄规格高牌号无取向硅钢专业化生产线
- 首台国产高频电磁感应加热技术应用于硅钢退火线
- 多项国内自主研发新技术应用

伴随着新能源、家电、电机等行业节能高效化的发展,极薄规格高牌号无取向硅钢将是无取向硅钢市场的主要发展方向。为了适应市场发展需求,提升市场竞争力,挖掘效益增长点,太钢经过反复的调研和论证,决定对冷轧硅钢厂CA4机组进行极薄规格高牌号无取向硅钢绿色化、智能化升级改造,优化调整产品结构,升级生产能力,全面推进高质量发展。改造后的新产线是国内首条极薄规格高牌号无取向硅钢生产线。

本次改造内容主体是连续退火炉及钢结构、管道的拆除和安装,涉及高频电磁感应加热炉的新建,入口段极薄带钢

自动上卷与穿带的技术升级,碱洗系统过滤、消泡技术的应用、余热利用效率提升及钢带表面检测技术应用等21个项目。

践行“极致效率” 跟时间抢效益

CA4机组升级改造恰逢无取向硅钢市场需求旺盛之时,提早投产就能提前创效,太钢领导对改造工期提出明确要求,将原计划105天的工期压缩至75天,跟时间赛跑,抢抓市场机遇,增效提质。

常言道:“不打无准备之战,方能立于不败之地”。面对时间紧、任务重的局面,面对同一跨度一条机组生产一条机组改造的现状,面对天车少、作业

面狭窄、交叉作业频繁的困境,太钢硅钢人没有畏难,敢于“亮剑”,敢于“斗争”,与设计单位、施工单位一起同心协力,共克时艰,向每个“拦路虎”发起冲锋。以施工总计划为主线,分解周计划、日计划,建立阶段目标节点,优化施工前后逻辑关系,日清日毕。计划领路,变化保障,每天两次工程例会,根据现场动态施工状态及时调整专业计划,将各个施工环节基本做到无缝衔接。采用了离线砌筑、分段烘炉、分段气密、过程调试等一系列并行创新施工措施,历经73个日日夜夜,CA4技改工程成功投产。

安全、质量、工期齐头并进

工程施工过程中涉及的危险因素较多,包括高空作业、临边作业、有限空间作业、动火作业、吊装作业等,为了确保安全,项目组专门制定了安全工作方案,成立了由项目部、监理、总包单位、施工单位联合安全工作组,实行24小时带班检查制度,实行每周安全联合检查制度,实行施工安全旁站制度,实行危大施工专项监督制度等。

(下转第二版)

【安全生产 我们在行动】

本报讯(通讯员 杜洁)在汛期来临之际,为全面落实企业安全生产责任,进一步增强全体员工的防汛意识,切实提高雨季防汛应急处置能力,锻炼应急抢险队伍,使各岗位均能够迅速、高效、有序地做好防洪、防汛和抢险应急救灾工作,太钢武装部于7月21日晚,对太钢物流中心防汛应急工作进行突击检查,同时针对物流中心人员、物资、车辆准备情况及人员集合时间,对防汛应急分队进行紧急拉动。

21日晚21时35分,太钢武装部军事室下达集合检查指令,要求在半小时内将人员、物资、车辆全部准备到位,物流中心专武干部在接到指令后,用时25分钟,就按要求把物资、车辆全部集合到位,同时组织了30人的应急分队随时待命。整个防汛演练持续了近1个小时,物流中心专武干部对近期防汛工作进行了汇报。

太钢武装部对此次突击检查拉动工作进行点评,对物流中心的防汛工作给予肯定,强调目前正值汛期,要充分认识防洪、防汛工作对公司安全生产的重要意义,严格落实责任,排查整治安全隐患,完善应急预案,确保安全度汛。

此次演练提高了员工的防汛抢险意识和应急救援能力,同时,检验了物流中心防汛应急预案的科学性、可行性和实用性,增强员工在紧急情况下的应变能力与自我防护能力,达到了预期效果。

提升险情应急处置能力 太钢物流中心开展防汛抢险演练

提升险情应急处置能力



今年以来,太钢尖山铁矿从打基础、练内功、强管理入手,明确全年节能降耗目标任务,层层传导责任压力,将各项生产经营指标逐级分解到各班组和岗位,发动职工对生产经营、节支降耗难点重点进行技术攻关,深挖革新创效潜能。图为职工在检修期间进行小改小革。

郑惠摄

学习贯彻习近平总书记在庆祝中国共产党成立100周年大会上重要讲话精神

太钢型材厂:奋进新征程 建功新时代

本报讯(通讯员 张登)近日,太钢型材厂党委以“第一议题”深入学习讨论了习近平总书记“七一”重要讲话,并将重要讲话精神转化为推进型材厂奋进新征程、建功新时代的强劲动力。

习近平总书记“七一”重要讲话高屋建瓴、思想深邃、内涵丰富,对型材厂在中国宝武广阔平台上谋求新发展、创造新业绩、展现新作为具有十分重要的现实指导意义。型材厂党委紧密联系生产经营工作实际,带领全体党员干部群众把发扬伟大建党精神、践行“九个必须”转化为保安全、

严质量、拓市场的实际行动。一是树牢安全发展理念,做到严防死守,保持现场安全受控。继续开展起重吊运、装车作业安全管控专项工作,强化培训教育成效,推动自查自纠成效,实现高效查处隐患、源头防范;厚植“违章就是犯罪”理念,狠抓各级领导干部安全履职,紧盯现场,严肃查处违章违制行为。二是坚持质量赢得市场,全程从严把关,夯实质量管控基础。严格产品质量及交货期,从合同承接、生产组织到检验各环节全面把控,保证产品一次通过率;持续完善产品质量管理体系,

将用户意见列为工艺精细化和出厂质量把关的核心标准;定期更新新用户、特殊品种、不放心产品合同信息,从产品工艺优化、质量提升等方面落实保障措施,确保产品质量满足用户需求。三是牢记钢铁强国使命,奋力开拓市场,夺取经营新突破。以XLHY项目为抓手,开发新产品新用户,持续提升做好用户服务工作,提升型材产品综合竞争力;实时确认已交付产品使用情况,实现后续合同批量供货;持续跟踪镍基合金、高端模具钢等用户使用情况,实现产品产量及新用户的开发。