

太钢不锈钢冷轧厂

全面开展“固废不出厂”工作

本报讯(通讯员 柴 巍)近日,为落实好公司“固废不出厂”工作,进一步规范生产作业过程中固体废物的管理工作,有效防范固体废物对环境的污染,太钢不锈钢冷轧厂开展了“固废不出厂”工作。

“固废不出厂”涉及的“固废”专指工业固体废物,包括一般固体废物、可返生产利用和自行处置的危险废物。该厂首先是健全组织机构,加强“固废不出厂”工作领导。成立了“固废不出厂”领导小组及工作组,整体部署、组织“固废

不出厂”工作,推进“固废不出厂”工作落地见效。其次制定工作方案,细化工作目标,做实做细固废处理各项工作。通过工艺改进、精细化管理等途经,从源头上减少固体废物的产生。同时对生产过程中不能返生产利用的固体废物,根据国家和公司要求做好规范化的贮存,避免环境污染。此外,该厂对固废处理工作积极进行评价奖惩,形成常态化管理机制。针对因人员行为、管理不善导致的各类问题,采取举报奖励的激励机制,形成

人人抓环保的氛围。对于一旦出现未按要求处置的固体废物情况,则按照《不锈钢冷轧厂2021年度环保管理评价考核细则》落实相关责任人,进行考核处理。

该厂将“固废不出厂”工作纳入环保攻坚战的重要内容之一,号召全体干部职工以功成不必在我的精神境界和功成必定有我的历史担当,积极践行绿水青山就是金山银山的发展理念,落实好各项环保工作,为公司实现绿色可持续发展奠定坚实的基础。

安全工作要“前怕狼后怕虎”

曲彦鑫

在日常工作中,人们常用“前怕狼后怕虎”这句话来形容胆小怕事,瞻前顾后,做事太过小心谨慎。可是,在我看来,对于安全工作,我们就应该发扬这种精神。违章操作是狼,违章指挥是虎,难道我们不应该感到害怕吗?每起事故的发生,都是我们不怕狼、不怕虎,心存侥幸、违章操作所造成的,事后又想出百般理由来推脱责任,最后却落得遍体鳞伤,甚至把生命搭上,悔之晚矣。当我们遇到狼、遇到虎时,绝不能有“我以为没事、侥幸、偷懒”的心理,应该正确面对,时时刻刻保持警惕。

俗话说得好,没有规矩不成方圆,凡事都应遵循法规、准则,安全也不例外。幸福和痛苦,仅在一念之间,只缘于你触碰了那本不该碰的“红线”,哪怕是一个小小的看似无关紧要的操作失误,只要是确认不到位、习惯性违章都有可能伤及无辜的生命。工作中的一时疏忽,留给你的也许是一生的痛苦与不幸。让我们面对违章操作、违章指挥时都能成为打狼高手、打虎英雄。

动漫小视频激发安全学习活力

通讯员 康玉梅 白玉萍

近日,太钢东山矿创业站氢氧化钙班组在周三活动中增加了动漫小视频,内容走心,形式新颖,深受员工喜爱。

“蹬梯作业无人扶梯监护。”吴师傅第一个发言。小李也不甘示弱:“地面全是水,没有铺防滑垫,梯子不稳,有倾滑掉落的危险!”“蹬梯作业人员一手拿工具,一手扶梯子,还没有戴安全帽。”老王话没说完,其他人都争先恐后从动漫小视频中查隐患、找违章。不一会儿,十几项隐患、违章行为被记录人归纳整理出来,跃然纸上。“工作前首先要做好人员关注,确认环境、天气等条件是否适合登高;作业过程中要有专人监护……”班长杨旭瑞在讨论的最后做了总结发言。

看着大家都发挥出了安全员的潜力,感受着现场活跃的气氛,杨旭瑞提着的一颗心终于放下来了。轮流主持的周三安全活动刚开始大家很积极,主动策划每一个环节,但时间一长,新鲜劲没了,内容缺乏新意,活动氛围也有些沉闷。再加上不久前班中一位员工在下楼梯时,因注意力不集中发生了崴脚事件。这让作为班长的杨旭瑞看在眼里,急在心上。“如何能调动起员工的积极性,让大家从内心深处真正意识到危险并主动提升安全防护意识。”他带着这个疑问,一边向其他兄弟单位学习取经,一边在网上查找提升班组管理的新方法。突然一个“动漫小视频”跳入他的视线,杨旭瑞经过与现场实际工作的有效结合,于是就出现了开头那成功的一幕。

可视化、场景化模拟真实环境的“动漫小视频”,让大家身临其境地沉浸在接近实际操作训练环境里,这种生动、仿真、直观的学习方式,不仅让员工对违章、隐患加深记忆,还让周三安全活动重新恢复了活力。大家纷纷为杨旭瑞的动漫小视频点赞。



太钢岚县矿业公司浮选作业区把党史学习成效转化为在岗位实践中创造价值的强大动力,组织开展稳定产品质量、提高金属回收率等形式多样的劳动竞赛活动,持续提高了职工的技能水平,检修质量进一步提升,设备的功能保障作用得以强化,实现时间、任务“双过半”的目标。 徐艳兵 摄

弘扬“亮剑精神” 践行“极致效率”

(上接第一版)采取安全早、晚会天天定点执行,安全违章展板曝光、安全教育天天视频播放等措施,将事故扼杀在萌芽状态。

质量是工程的生命线,工期再紧张也要确保质量万无一失。项目部采取“三方一联合”的方式确保质量受控。施工方明确施工质量目标,工作完成立即提交质量验收;总包方对施工过程进行技术指导,确保质量达标;项目部、监理过程监督、结果检测,确保不返工,一次达标;每个目标节点完成后,项目部、监理、总包方、施工方再进行联合检测复验,确保各项施工质量合格。过程中,明确各专业质量管控要点,采取24小时验收制,随时完工,随时验收。对于重大、隐蔽工程的验收采取专项、针对性措施,防患于未然。安全、质

量的有效受控,为工期的有序推进提供了强有力保障。

国产创新技术应用 为技改工程保驾护航

首次采用国内自主研发的高频电磁感应加热技术,突破技术壁垒,实现集约型热处理并提升硅钢磁性参数,实现零排放、零污染;首次采用国内自主研发的绿色物理消泡技术,改变传统化学药剂消泡方式,不但提高了脱脂剂清洗效率,并且使脱脂剂生产环境焕然一新,同时减少脱脂剂的流失及固废产出,最终降低了生产成本和污水处理成本,减少了环境污染;首次采用国内自主研发的基于图像识别的钢卷对中系统,钢卷自动对中、自动上卷功能精度得到显著提升。同时还自主研发了退火炉内

高温微张力控制技术、高氢退火工艺技术、炉内可视化带钢观测技术等,诸多国产化新技术将智能化、绿色化在这条产线上的应用发挥到淋漓尽致。

73天的奋战历历在目,太钢冷轧硅钢项目部和参战单位中冶南方、中国五冶、五台二建发扬了“白加黑,五加二,改造工期全不休”的攻坚克难、勇于奉献的战斗精神,向酷暑说“NO”,向困难说“NO”,向不可能说“NO”,为改造项目提前投产作出了突出贡献。

CA4机组极薄规格高牌号无取向硅钢改造成功,为太钢产品结构优化,提高产品竞争力,增大市场占有率,全面推进高质量发展增添了一笔。“敢于亮剑、挑战极限”,我们为太钢点赞,为太钢人点赞。



近日,太钢代县矿业公司以“超越自我,跑赢大盘,追求卓越,全球引领”的经营理念,针对露采矿含硫量、四精品位等指标波动较大的现状,严格配矿管理和精细化操作,全面跟踪采剥部位,强化任务分配和作业整合,保证矿源优质稳定。图为采场一角。 赵瑞文 摄