

千里奔波 只为护佑生命

——记太钢总医院(山医大六院)救死扶伤的好医生杨鹏

本报记者 孙敬 通讯员 王改丽

7月14日21时的太原,夜色浓重,雨雾茫茫,一辆来自灵石的白色救护车闪着蓝色的急救灯,在行人稀少的街头疾驰而过,径直开进了太钢总医院(山医大六院)迎新院区的大门。车门刚一打开,该院呼吸与危重症医学科呼吸介入负责人杨鹏副主任医师便第一个从车上跳下来。

“快点!快点!再快点……”杨鹏招呼着迎上前来的医护人员,迅速抬下救护车上的病人,又一路奔跑着把病人推进手术室。没有片刻停歇,手术室门外指示灯亮了起来——“手术中”……

14日一大早,正在忙碌工作的杨鹏接到了一个来自临汾的电话,电话那头传来十分焦急的声音:“杨大夫,我儿子几个月前因为外伤住院时做过气管插管,但最近出现了呼吸困难的症状,这边医生考虑是出现了气管插管后的并发症气管狭窄,临汾的医院处理不了。医生说太钢总医院的呼吸介入在全省做的最好,能不能让孩子转过来进一步治疗?孩子今年才17岁啊,麻烦您了!”

“先别急,快把片子发给我!”杨鹏一边安慰着焦急的家属,一边详细了解着患者病情,并通过远程传输观看了患者的

片子。经初步判断,这个孩子应该是气管插管后引起的严重并发症,气道损伤形成瘢痕造成气道阻塞,必须通过手术予以清除,否则随时会有生命危险!杨鹏当即建议,马上坐120救护车转到太钢总医院施行手术,他在这边会尽快做好手术准备。

上午11时,杨鹏突然接到转院途中患者家属发来的视频连线,只见患者艰难地大口喘气,双目紧闭,脸色青紫,已处于昏迷状态。情况紧急!杨鹏告诉慌乱无措的家属,从他们此时所处位置灵石到太原,还需要两个多小时的车程,患者目前状况肯定坚持不到太原,必须立即下高速到就近医院抢救。听到杨鹏的诊断,患者一家人立即前往灵石县人民医院。经多方会诊,开始对患者进行气管插管抢救,但太过狭窄的气道,只有针尖大小,连最细的儿童插管也插不进去,导致几次插管失败,而且狭窄段又恰巧位于气管切开的常规位置,也没办法施行气管切开术。此时,患者已经处于深度昏迷,生命垂危。面对县医院的病危通知,家属抱着最后的一丝希望,再次拨打杨鹏电话,急切地哽咽着说:“孩子快不行了,县医院建议我们放弃抢救,

杨大夫能不能来现场帮忙救治啊?!”

听到家属的哀求声,杨鹏的心不禁揪了起来,但同时也闪过一丝迟疑,“从太原赶到灵石最快也要2个多小时,患者能否坚持到自己赶过去?做气管扩张需要用电刀割开松解瘢痕,需要冷冻设备对瘢痕区冻融,需要高清的支气管镜,而这些沉重的设备根本搬运不过去,只用简单的床旁气管镜和球囊扩张导管,手术的难度太大了。患者还没有入院,并不是自己的病人,病情已经如此严重……”

然而,迟疑只是片刻。“作为一名医生,救死扶伤是自己的天职,哪怕只有一线生机,也绝不能轻言放弃,放弃抢救就意味着这个年轻的生命将永无璀璨的人生,我必须尽自己最大的努力,尽快赶过去!”主意拿定,杨鹏赶紧整理急诊手术使用的简单床旁气管镜、球囊扩张导管等设备,随车紧急赶往灵石,并通知家属,不要放弃抢救,他将以最快的速度赶到。

生命大于天,汽车在高速路上飞驰。平时两个多小时的路程,他们用了1小时50分就赶到了灵石县人民医院。

(下转第二版)

太钢炼钢二厂重点品种实现高效冶炼

突破思维定势 激发创新活力

本报讯(记者 郝晋凯 通讯员 郝咪咪)近日,从太钢炼钢二厂传来好消息,截至2021年6月,不锈钢304系AOD超高硅工艺冶炼时间进一步缩短,向党的百年华诞献上了一份厚礼。

为适应市场需求,太钢炼钢二厂AOD炉超高硅冶炼镍钢工艺以其灵活的配料方式和较大的生产成本优势,很快成为太钢炼钢二厂北区镍钢主要生产工艺,为304系不锈钢的生产降本增效做出了突出贡献。

为提升AOD效率,实现缩短304系不锈钢超高硅工艺冶炼时间的目标,太钢炼钢二厂北区全员动员,全面优化,就如何保障原料条件、如何优化加料顺序、如何改善冷料结构等等影响超高硅冶炼时的每一个因素逐一讨论、分析,从几十秒到几分钟,不放过任何一个可以缩短冶时的细小因素。在工艺改进方面,技术人员结合现场生产边摸索边实践,创新性地总结出自己独特的优化模式。结合AOD侧吹风枪的改造,提出了“三控”目标,并创新使用“火焰观察法”准确控制停氧点等技术,彻底解决了脱硅期喷溅问题。该厂首创的冶炼新技术,提高了冶炼效率,304系超高硅工艺冶炼时间进一步缩短。

扬帆筑梦感恩,金色炉台再创新。面对新形势、新发展,太钢炼钢二厂全体职工将立足岗位,砥砺前行,追求极致效率,以务实、创新、充满活力的姿态不断努力,勇攀高峰。

全面对标找差 创建世界一流



为确保雷雨天气下电气设备安全运行,太钢尖山铁矿科学组织、周密部署,定期做好点检维护。图为电力人员严格对照维修任务清单逐级审核确认并签字。

郑惠摄

学习贯彻习近平总书记在庆祝中国共产党成立100周年大会上重要讲话精神

太钢炼钢一厂:汲取奋进力量 再创生产佳绩

本报讯(通讯员 吴建平)日前,太钢炼钢一厂将学习习近平总书记“七一”重要讲话精神作为核心内容同党史学习教育紧密结合起来,积极引导干部职工在学习研讨中悟思想,涵品格,勇担当,见行动,为高质量发展凝聚拼搏奋进的精神力量,促进生产经营建设再创佳绩。

发奋图强,对标找差争创一流。上半年,该厂生产经营取得了巨大进步,两线通过提升现场操作水平和优化生产组织模式,推行精益化生产,进行

缩短冶炼时间、提高连铸效率等工艺技术攻关,生产效率大幅度提升,多项生产经营指标取得了历史性进步。但对标先进,仍有不小差距,通过认真总结,重点围绕精益生产组织、重点品种技术攻关、设备的改进等,促进生产经营绩效再创水平。

锐意进取,追求极致高效生产。围绕极致化的生产效率提升,全面推行以时间节点控制、以连铸为中心的精益生产组织。强化工序统一协调的管理理念,突出工序衔接管控,稳

定提升岗位操作能力,杜绝事故,提高全线效率。

解放思想,改革创新提升效率。以质量为目标,以智能为手段,向智能制造要效益,重点推进碳钢线圆坯连铸切割无人化改造、不锈电炉、中频炉除尘阀门控制改造,动力系统集中控制等十四项设备改善改进项目,逐步打造现代智能化工厂。同时积极推进流程优化和机构整合工作,完成机关科室、作业区的合并,优化岗位配置,提高人力资源效率。