

# 太钢能源环保部

## 组织开展固废、危废规范化管理“大起底、大提升”专项行动

本报讯(通讯员 靳娟)为落实宝武集团能源环保部《关于全面开展新一轮固废、危废自查自纠专项工作的联络函》要求,深化固废、危废规范化管理,持续提升固废、危废环境风险防控能力,太钢能源环保部近期组织开展了固废、危废规范化管理“大起底、大提升”专项行动。

此次专项行动的“大起

底”是公司固废、危废规范化管理提升行动的基础工作,要求固废、危废产生单位牵头总负责,全方位开展自查自纠,详细摸排每一种固废、危废从产生、运输到利用、处置完毕各环节管理,分析诊断存在的问题,查找梳理存在的漏洞,针对性予以解决。

此次专项行动要求各二级单位高度重视,快速行动,

组织实施大起底、大提升。同时结合《中国宝武+钢铁企业工业固体废物统一名录(试行)》,统一名称、查漏补缺。能源环保部设专人分工对接各二级单位负责人,专业把关,协作负责,确保起底摸排过程“类别齐全不漏项、数量准确不虚高”,为公司固废、危废规范化管理水平再提升打下坚实的基础。



近日,为大力弘扬工匠精神、劳动精神,努力打造“学习型、技能型、知识型”的职工队伍,营造“提升技能、追求卓越”的良好氛围,太钢冷轧厂举办第42届职工标准化技术比武活动。广大参赛职工认真准备,积极参赛,表现出强烈的求胜欲望。通过此次技术比武活动达到以赛促学、以赛促教的目的,进一步激发广大职工立足岗位作贡献的热情,为公司的高质量发展汇聚强大合力。图为天车工实操赛场。 柴巍 摄

(上接第一版)

勤于思考,勇于创新,在降本增效上殚精竭虑贡献颇丰

压力带来动力,创新带来成果。为提高作业区的降本增效成果,他带领工段优化轧制公里数,降低支撑辊更换次数;优化刮油辊使用频率及周期,节省刮油辊;同时优化轧制油运输方式,降低轧制油成本;在挤干辊备修及使用方面,通过利旧、少用新等方面,节省挤干辊备修24支;而在磨辊自产消耗方面,通过优化轧辊磨削工艺,提高员工技能培训4场次,降低了轧辊磨削成本。

同时,在厂部及各部门的支撑下,他带领作业区完成降本增效目标。为解决焊缝轧制材率的问题,他牵头推进《带焊缝轧制攻关》《提升冷轧成材率,降低原料消耗》等项目,将成材率大大提升。特别是在2018~2020年,牵头继续对成材率进行攻关,通过减少头尾切

废量、优化过焊缝,提高焊缝全轧率,改进焊机等离子打孔等举措,制定操作手顺6份,注意事项17条,累计培训34场次,组织人员考评16场,培养轧钢班长3名,轧钢主操13名,焊机主操6名。

乐于钻研,直面难点,在产品品质及规格开发上永无止境

在质量控制方面,针对保留卷质量问题,他牵头组织自主攻关项目,通过将氢氧化钠改为脱脂剂,减少白斑和表粗,每月节约了成本。同时,主持编写《各岗位关键质量控制点(一张纸)》13份,最终使得冷轧降级率稳定,目前处于国内领先水平。

在薄带规格加价方面,为提高冷轧产品的综合效益,团队进行薄规格拓展攻关,在攻关期间先后解决薄规格起轧胶带、焊缝月牙处轧皱、高速轧制力异常等一系列技术难题,最终将一轧程最小厚度拓展至0.44mm,并

具备批量生产的能力。

冷轧开始试轧汽车用高强不锈钢,总压下率只有8~10%,采用4连轧各个机架压下率小,出现张力波动导致不能起轧的问题;轧出带钢厚度和性能不均匀,不能满足客户使用要求。为此,团队通过8次试验,修改控制程序,产品性能大幅提高,目前已供货。

同时,团队还牵头代表冷轧参与“精密带钢产销研项目”和“汽车和轨道车辆用钢产销研项目”,成功试制301S、B441、B436M、BFS60钢种,实现精密用钢和汽车用钢从无到有。

洪增传就像一颗螺丝钉,用自己的行动和毅力,不断书写着德感人的辉煌;用自己的汗水和努力,不断书写着太钢人的骄傲;将用自己的执着和笃定,不断书写着宝武人的钢铁报国情怀。

(宝钢德盛)

本报讯(通讯员 胡立娟)工作现场粉尘较大一直是困扰太钢尖山铁矿选矿部破碎作业区作业环境改善的“老大难”问题,也时刻牵动着矿领导的心,历经两次除尘提标改造并安装高效能的除尘设备,现场环境明显得到改善,但仍存在个别粉尘监测点超标的现象。为切实降低现场粉尘,选矿部根据粉尘治理难点和重点,组织粉尘治理团队,对现场粉尘污染、分布情况进行摸排,找到粉尘主要来源,制定了重点治理区域,按照定区域、定单位、定目标、定节点、定措施、定奖惩的“六定”原则制定治理方案并与红旗设备推进、现场整治“最美走廊”建设工作进行一体化策划,目前,已实现现场环境全部达标。

合理策划制定最佳除尘方案。选矿部按照“六定”分工,采取增加水除尘点、水洗皮带、安装毛刷清扫器、改进污水排放、雾化扬尘与密封除尘等方法,加强对密封不严、二层皮带扬尘、墙面、窗台、屋顶、皮带架、托辊支架等无除尘风管粉尘超标点二次扬尘的管理。同时激励全员参与改善,推进粉尘治理工作向纵深发展。

强化工艺技术指标的控制管理,减少粉尘泄露。工艺控制是最大限度减少粉尘的最好手段,为解决水除尘导致除尘机系统带水进而灰仓堵塞的故障问题,将水除尘与除尘机吸尘道隔离3米以上,大大减少了除尘机灰斗堵塞,确保其正常运行;改进圆筒料仓下方除尘机吸风口与出料口距离,加装一根直径300mm的引风管直通料口,并封闭原吸风口,圆筒料仓下方除尘效果达到了90%以上。

通过技术改造推进设备的优化配置。在各皮带的水除尘过滤喷头管道上安装智能电磁调节阀,与各皮带电子秤连接控制,根据皮带启停及矿量大小自动调节水量喷水除尘,同时,对易产生扬尘的G17、G18、G19、G02、G201皮带尾部下方新加支架水洗皮带喷雾,积尘随着除尘水迅速流到地面排水系统,除尘效果显著,职工反映良好。

经过一系列措施的实施,选矿部破碎区域作业现场几乎看不见粉尘,职工们高兴地说:“现在没有粉尘了,点检、干活也舒服了。”

# 太钢尖山铁矿选矿部「六定」助力破碎粉尘治理



太钢代县矿业公司球团年检开展以来,各参检单位高标准、严要求,克服种种困难,战高温,斗酷暑,精细做好各个项目的检修工作,严谨细致确保球团年检安全高效优质完成,为全年预算目标的完成打下坚实的基础。图为检修作业现场。

王振华 摄