

太钢采购中心 制定测量仪器作业指导书提升检测水平

本报讯(通讯员 彭莉萍)为了引导职工正确使用检测工具,科学测量检测所检物料,确保检测数据真实准确,近日,太钢采购中心仓储三库制定测量仪器作业指导书,进一步提高岗位员工的检测技能及实测水平。

该指导书具体内容包括,一是使用前要按照说明书调试

所使用检测工具到正常状态;二要清洁所检测物料满足检测需求;三要根据不同物料属性将检测工具调试到相应的数值范围内;四是根据实际测量物料的形状,分常规物料、长度大于2米的物料、形状不规则物料等不同状态,针对性做好详细的检测说明;五是实测值与原带数值存在

较大差值时,必须要再次对检测工具进行校正和查找检测过程中出现问题的原因,确保检测数值经得起科学查验。

太钢采购中心仓储三库通过制定测量仪器作业指导书,进一步提高了检测水平和实测质量,为公司加快推进高质量发展作出了积极的贡献。



近日,太钢物流中心团委在关爱小屋开展了一场以“引领心灵成长,追逐青春梦想”为主题的青年心理沙龙活动。通过此次活动,青年们更加深入地了解了箱庭活动,自我认识能力也有所提升,同时帮助青年疏导情绪,用更加健康、乐观的态度去面对生活和工作中的挑战,为公司的高质量发展贡献青春力量。图为青年参加箱庭活动现场。 杜洁 摄

质量与责任

杜卫国



质量是企业的生命。虽然大家已经认识到质量的重要性,但是有些职工却因一时疏忽给自己和企业造成了损失。看着发生在身边的一件件质量事故,在为这些责任者扼腕痛惜的同时,对“质量”这个老话题有了新的认识和感受。

我们的企业就像一台机器,是由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成的,而我们每个岗位上的员工就是一个小小的零件。只有我们发挥出各自的作用才能保证这台机器的正常运行,才能够生产出质量好的产品。但是如何才能让大家尽可能地发挥自己的动力为企业奋力工作呢?我认为,是靠着一种责任,一种对岗位的认同感。企业的发展离不开“质量”,更离不开员工的“责任”。没有“责任”就没有“质量”,责任心越强,产品质量就越好。

那么,如何保证员工都尽职尽责地保证产品质量呢?

一是要强化全员的质量责任意识。一线的职工大部分质量管理意识不强,认为只需要做自己分内的事情,其他与自己无关。这就造成了各个环节质量意识的脱钩。因此,向一线灌输质量责任意识是非常必要的,把复杂的理论通俗化,做到浅显易懂,符合工人的口味,让他们听得进、记得住、把握得了。这样才能在工作中落实下工序检查上工序、各工序互相检查的工艺纪律。二是要切实加强质量追究的责任。比如高硅成分偏差大,一些钢种微量元素偏高,AOD兑钢温度低等质量问题时有发生。究其原因多是操作规程没认真看、过程操作确认不到位等原因造成的。为什么不在发生质量问题之前多采取预防措施?如果每个环节的参与者层层负起责任,严格把关,抓好细节措施,并且像爱惜自己眼睛一样爱护产品,那么,平时容易疏忽的对质量不负责任的现象是能够避免的。有责必究,教育员工汲取教训意义重大。三是正确认识好质量与产量的关系。一直以来,有的员工有这样的一种错误认识,认为要搞好产品质量就会影响产量。其实,搞好产品质量与产量并不矛盾,他们是相辅相成、相互制约、相互发展的矛盾结合体。试想,产品质量搞好了,减少了废品,节省了热停工时间,也就提高了产量和生产效益。

太钢代县矿业公司凝心聚力克难关保生产

本报讯(通讯员 刘艳云)下半年是生产突破完成全年任务的关键期,抓好生产组织是重中之重。太钢代县矿业公司由于受到全省有关非煤矿山地采停产整顿影响地采出矿受阻,而露天开采进入尾声其矿量及品位又不能满足生产需求,生产遭遇艰难时刻。该公司立足现状,发挥老矿山人不等不靠的奋斗精神和新时代双良精神,凝结力量,凝聚智慧,千方百计保生产。

该公司首先通过各种会议传达当前面临的严峻形势,进一步统一思想,号召广大干部职工团结一心,坚守岗位职责,共同为保生产作出各自应有的贡献。其次全公司生产、工艺、设备等职能部门共同发力,严格露天矿源分析配矿,强化工

序服从,加强设备运行监控,科学组织生产,加强外购矿粉协调组织,全力为生产提供坚实保障。该公司各级管理人员均严格责任担当,加强现场办公,共同商讨应对之举,实时解决存在问题。

为了实现满负荷球团生产,该公司在球团年检结束后立刻加紧组织岚县矿业矿粉回收,以弥补球团矿生产原料不足。由于生产时需要将矿粉倒运至过滤料仓,该公司充分考虑倒运过程面临过磅能力不足、过程存在风险等诸多不利因素,由生产科牵头组织倒运作业相关单位召开会议,制定高效安全倒运方案。倒运过程中,相关管理人员坚守现场,严密关注天车抓斗、铲车、挖机作

业,确保在有限的料仓空间里各设备高效协同运行。

据了解,当球团产量 ≤ 250 吨/小时,岚县精矿(直接进入系统)和精选生产精矿与选矿自产精矿执行一种配矿方式,当选矿生产精矿量大于球团产量时,则又调整为另一种方式。除了精准配矿外,全系统均严格工艺参数把关,全力控制精矿品位及水分,同时强化岗位工标准化操作,做到对异常情况要及时处置调整。为了充分发挥生产效能,原料作业区还经过多次试验研究,制作了辊筛分料器,使球筛分效率有了极大提高,减少了返料,为提高产量作出了贡献。焙烧作业区则结合外出考察成果对回转窑结圈进行控制,为保生产发挥了积极作用。



太钢尖山铁矿在物料区的现场整治中,重视专用工具开发和应用,努力将作业人员在装卸和搬运过程中产生的潜在风险降到最低,提高本质安全水平。图为作业人员共同对开发的推土机刀片装卸专用工具进行试验和应用。 杨利国 摄