

太钢加工厂

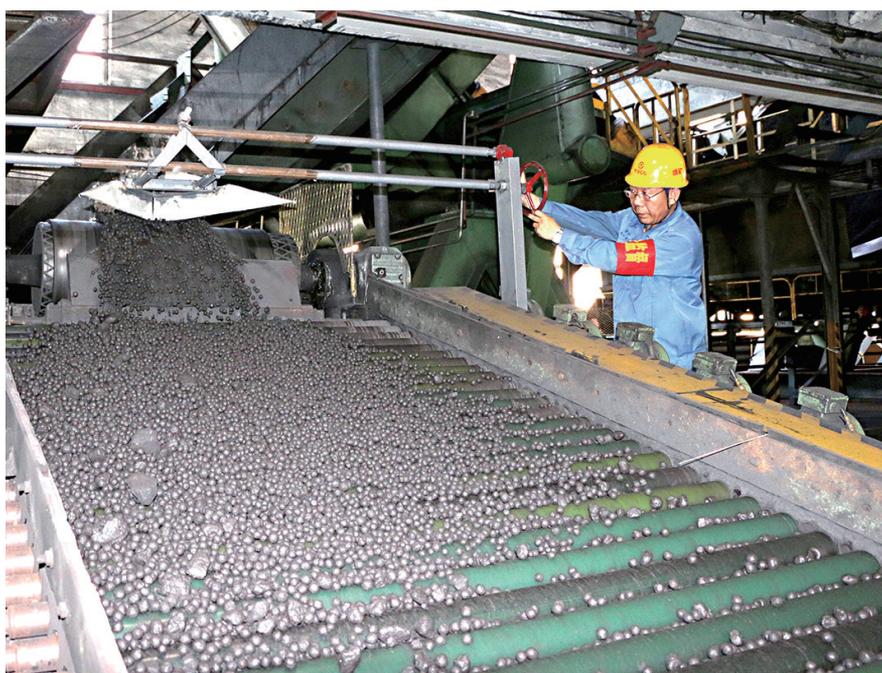
完成超细粉煤气脱水器平台改造

本报讯(通讯员 李美胜)太钢加工厂超细粉作业区坚持开展煤气专项整治工作,不断加大整改力度,全面消除煤气安全隐患,近期对作业区所属煤气脱水器立管阀门平台进行了改造。

超细粉作业区有煤气脱水器11台,每个脱水器立管上有头道和二道两个阀门。二道阀门比较低,遇到脱水器漏煤气等安全隐患时,可以第一时间进行关闭。而头

道阀门比较高,少则三米,多则四、五米之高,遇到煤气泄漏时,很难能及时进行关闭。在关闭的过程中,岗位人员佩戴沉重的空气呼吸器需要爬上高低,存在一定人身安全隐患。或者在日常检查和维修保养时,也不方便安全操作。为了彻底消除由于头道阀门高而产生的安全隐患,该作业区决定在煤气脱水器立管头道阀门处建造设置安全操作平台。他们根

据不同煤气脱水器立管头道阀门的位置和高度,分别设计安全操作平台,安装了牢固的安全爬梯和安全栏杆,方便了职工日常检查和维护保养,方便了煤气泄漏突发事件发生时,能够有效、安全、及时关闭煤气脱水器立管头道阀门,确保了煤气运行安全生产。同时,他们还对煤气管道的11根放散管进行了改造升级,使煤气专项整治工作又上一个新台阶。



为了全面配合产能产效提升,太钢代县矿业公司强化职工主人翁责任意识,大力开展“我为企业献一计”活动,充分调动职工积极性,为生产赢取主动。图为该公司原料作业区职工集思广益,自行设计开发的皮带分料装置,使辊筛筛分效果有极大好转,提高了成球率。

刘艳云 摄

给料岗位的“孺子牛”

通讯员 赵淑君

“孺子牛”是我对太钢岚县矿业公司过滤作业区给料岗位工李增平的总体印象,李增平师傅是过滤作业区运行丁班的一名给料工,从事给料岗位7年,他身体魁梧,却不爱多说话,平时见面总是微微一笑,点点头就是和大家打招呼了。

向平常一样走在上班的路上,可又感觉和平时似乎有点不一样的地方,我驻足停在了喂料泵房门口仔细观察了一番,一个带色环的PVC管映入我的眼帘,整齐划一的PVC管里包着润滑过的地脚螺栓,一路向前,我发现喂料区域的管线支撑的地脚螺栓都披上了塑料外衣,这是干什么呢?怀着疑问和好奇我找到了我们作业区的设备副主管。孙主管告诉我这可都是出自李增平师傅的

杰作。原来在6月份的专项检查过程中,作业区专业管理人员发现喂料区域架设管线的的钢支撑地脚螺栓有不同程度的腐蚀,需要进行润滑维护,同时要制定防护措施,于是在过滤工作群中发出了意见征集令,让岗位职工积极献策,并主动报名接单,大家在群中的讨论也挺激烈,但主动接单的却没有几个。这时李增平师傅主动找到孙主管微微一笑:“孙主管,我可以试试吗?”“你准备怎么干呢?”“我先做个样本,您先看看,如果合适我再整改”。李师傅物尽其用,把助滤剂泵换下来的旧管道锯成了同样长短的管口,并在上方缠上红色胶带。做好准备后带了黄油桶,黄油枪来到了给料区域,他首先对地脚

螺栓进行了除锈,然后认真的挨个打上了黄油,确认润滑后慢慢地将管口固定在螺栓底座上,给螺栓穿上了塑料外衣。看到孙主管满意的笑容,他的眼神更加坚定了。就这样,李师傅每到上班,做完日常点检作业后,就提着他的装备一组、两组挨个过。仅仅用了三个班的时间就对给料区域的248组支架螺栓完成了润滑及整改。

一个小小的螺栓,却映射出我们职工积极主动的闪光点。记得习总书记曾经提出过社会主义是干出来的,新时代是奋斗出来的,那么我们今天的“孺子牛”就是靠着自己在一件件小事中奋斗出来的,而我们的宝武大家庭中就需要多一些这样出实招,办实事的职工,共建我们美丽的矿山。

质量你我他 行动靠大家

任敏



一年一度的“质量月”马上就要开启了,首先我们应该了解什么是“质量”,字典里的定义是:产品适合一定用途,满足使用要求所具备的特征和特性的总和。但我认为质量是一种责任,需要我们每个员工去担当;质量是一种态度,需要我们坚定自己的立场;质量是一种目标,需要我们共同努力去实现。

我们干的工作是骗不了人的,就像对待自己的身体,生活习惯不好,作息不规律、暴饮暴食之后,身体就会对你不负责任的态度提出抗议,我们干的工作更是这样,磨削一根轧辊,因为我们的粗心,未仔细检查轧辊表面质量;因为我们的大意,未认真执行探伤工作;因为我们的侥幸,未严格执行轧辊磨削标准,放过圆度只差0.001μ的轧辊,即使当时蒙混过关,但最终会把自己不认真的工作态度显露人前,更有甚者,还会造成质量事故。

我们的企业就像一台机器,是由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成的,而我们每个岗位上的员工就是一个小小的零件,只有我们增强责任意识,增强自己在工作中的责任感,尽心尽力做好我们的本职工作;只有我们增强标准意识,大到每一项的作业操作规程,小到轧辊每一个小小的数据;只有我们增强学习意识,向技术员、班长、老师傅去学习岗位技能,寻找解决自身问题的办法;只有我们增长细节意识,细节决定成败,作为一名普通员工,就应该不断学习,完善自我,还要加强自己的责任感,改变工作态度,多一份细心,少一分粗心;多一分责任,少一分推诿,不断提高我们的工作质量,为保证产品质量保驾护航。

重视质量是从每个人做起的。俗话说“一人把关一处安,人人把关稳如泰山”。作为一名企业的员工,我们追求着自己生活中各类用品的质量,同时,我们手里也掌握着产品的质量。如果说质量是一把剑,责任是一张弓,只有我们每一个人绷紧一根弦,张好一张弓,齐心协力射出这支展示企业雄风的箭。

“走出去”,需要刻不容缓的行动!

(上接第一版)互联网技术的不断发展,大大缩短了全球的空间距离。快速、便捷、有效的信息传递,极大地促进了地域间的沟通 and 了解,也为我们“走出去”营造了良好的环境。

当然,“走出去”可能会遇到诸多风险。一个人初到异国他乡还会水土不服,何况一个企业?可能我们已经过了法律、环境等多道关卡,还总有一些想不到的情况等在后面。在国际化的道路上,我们也很早就有打算,很早就有尝试,也交过学费。然而,交学费的目的是为了学习,为了在未来同样的动作之中更有经验、有方法去解决问题,最终取得成功。而不是受点小伤之后就畏畏缩缩,更加爱惜自己的羽毛,以伺机而动的借口总处于等待观望的状态。不管你喜不喜欢,时间一往无前,机会稍纵即逝,你尚在顾影自怜,别人早已抢占先机。“不经历风雨,怎么见彩虹,没有人能够随随便便成功”,对个人如此,对企业来说,更是如此。

“走出去”不是锦上添花,而是已成为解决中国宝武生存和发展的一个重大问题,刻不容缓!我们要以更加高远的目标,更加宽广的胸怀,以舍我其谁的英雄气概,横刀立马、纵横天下!

(上接第一版)见此情况,巨宽心既要收治患者,又要照顾患者的饮食起居,订饭、倒水、协助大小便……当把所有患者安顿好、跟夜班交接清楚,她已经连续工作了18个小时了。

呼吸危重症监护治疗病房(RICU)的成立标志着呼吸与危重症规范化建设工作迈出了实质性的一步。RICU集中了优势的医疗技术与资源管理,配备先进的医疗设备。作为RICU的护士长,巨宽心深知自己肩上的担子更重了。她每天四查房、解决工作中遇到的棘手问题、了解帮助患者解决需求。同时她不断加强自身业务学习,带领大家制定学习计划,每周一次业务学习、业务查房,每日晨间交班后讨论疑难危重护理的问题,从未

间断。

在平时紧张忙碌的工作中,她利用业余时间撰写学术论文,2020年在中华医学会第六届全国呼吸危重症学术会议中,她的文章在会上进行了交流。在抓紧自身业务水平的时候,她还担任科室临床主带教工作。为了高质量的完成带教任务,巨宽心事无巨细,按照管理好学生,教育好学生,保护好学生是主带教最基本的工作原则开展带教工作,得到了实习生的广泛好评,保证了科室无不良事件的发生。

作为一名钢医人,巨宽心深知前方的路任重道远,她将继续乘风破浪,不断严格要求自己,为太钢总医院(山医大六院)的高质量发展贡献自己的力量!