

碳中和是中国宝武的使命和机遇!

中国宝武报评论员

这是一个彰显责任与担当的承诺——在率先实现“双碳”目标、成为绿色发展“先行者”中彰显宝武担当。中国宝武要承担起从原燃料端到生产制造再到使用端的深度协同降碳的责任,探索出一条既符合我国国情又可为全球钢铁业借鉴的实现碳中和的有效路径,充分发挥产业力量,运用金融手段,全力构建面向全球的低碳冶金创新平台,并向全行业全社会开放共享,将“双碳”挑战转化为钢铁行业实现绿色转型的重大机遇。

在“十四五”我国生态文明建设进入以降碳为重点战略方向、推动减污降碳协同增效、促进经济社会发展全面绿色转型的关键时期,如何直面压力和挑战,把优势和机遇加快转化为推进碳达峰碳中和的磅礴动力、活力?在不久前召开的中国宝武党委常委(扩大)会暨碳中和推进委员会第一次会议上,中国宝武党委书记、董事长陈德荣再次强调,碳中和是中国宝武的使命和机遇!我们要深入贯彻落实习近平总书记重要指示批示精神,全力以赴、实现目标,坚决兑现对习近平总书记、对国家的承诺!

不负使命,坚决扛起“宝武担当”。我国力争2030年前实现碳达峰,2060年前实现碳中和,是以

习近平同志为核心的党中央经过深思熟虑作出的重大战略决策,事关中华民族永续发展和构建人类命运共同体,充分体现了一个大负责任大国对人与自然前途命运的深切关注和主动担当。中国宝武作为大型央企,积极响应国家号召和决策部署,是必须自觉扛起责任、义务。越是严峻挑战,越是任务艰巨,越要勇于担纲、主动作为,在服务国家重大战略中发挥主力军作用。

2020年以来,习近平总书记先后考察调研中国宝武太钢集团、马钢集团,对中国宝武碳达峰碳中和工作作出重要批示。中国宝武要主动承担责任、加强技术创新、加快转型升级,坚定不移地走绿色低碳发展之路!习近平总书记的重要指示批示,饱含对中国宝武的殷殷嘱托和深切期望,是肯定、是鼓舞,更是重要的使命要求、重大的责任考验,激励着宝武人不断提高政治站位,充分领会、准确把握推进碳达峰碳中和的政治责任和历史使命,全力以赴完成“双碳”大考,努力把中国宝武打造成为新时代低碳创新转型的新标杆。

如今,日益严峻的气候危机是摆在全人类面前的又一场大考。如果不能实现所设定的碳中和目标,人类所面临的生存挑战

将会越来越大。习近平总书记多次强调,应对气候变化不是别人要我们做,而是我们自己做。推进碳达峰碳中和,将为气候治理、为构建人类命运共同体作出重大贡献。作为全球第一大钢企和我国钢铁行业的龙头企业,中国宝武决心以习近平生态文明思想为指引,担纲新时代行业绿色低碳发展的坚定引领者,变被动为主动,以开放共享的姿态、以“绿老大”的身份带动行业实现碳中和,探索出一条绿色低碳冶金的康庄大道。

应对压力,奋力施展“宝武作为”。碳减排碳达峰对能源消耗密集型的钢铁行业而言,可谓“压力山大”。我国钢铁产量占世界总产量的一半,2020年占比约57%;钢铁行业是制造业31个门类中碳排放量的大户,占全国碳排放总量15%左右。很有可能用不了几年,钢铁行业就会占据我国碳排放总量第一大户。

中国宝武已是全球最大的钢铁企业,更是中国钢铁业老大,产量、规模、销售收入等坐稳世界第一,正因如此,能源消耗总量、二氧化碳排放总量也较大。按照我们提出的“十四五”目标,中国宝武要达到近20%的市占率。

(下转第二版)

本报讯(记者 薛华)为扎实做好新修订《安全生产法》的学习宣传和贯彻执行工作,提升干部职工安全生产能力水平,9月8日,太钢集团邀请中国安全生产协会冶金安全专业委员会秘书长,全国安标委冶金有色安全标准化技术委员会副主任,中钢集团武汉安全环保研究院原副院长、教授级高工王志对新修订的《安全生产法》进行全面解读培训。宣讲培训采取视频会议形式,太钢集团经理助理级以上领导和安委会成员单位D层级以上领导在主场参加。

新《安全生产法》于9月1日起正式开始实施。新《安全生产法》坚持人民至上、生命至上的指导思想,进一步明确了各方面的安全生产责任,建立起了一整套比较完善的责任体系,将为从源头上防范化解重大安全风险提供法律依据。王志围绕《安全生产法》修改的背景、总体思路和主要内容三大方面,对新安法作了深入浅出的解读,内涵丰富、论述精辟,既有理论高度、思想深度,又有实践的厚度和视野的广度,对于深刻领会新安法的丰富内涵、准确理解新安法的内容要求,做好新安法的贯彻落实工作,具有非常重要的意义。

参训人员表示受益匪浅,感触颇深,更加深切地感受到新《安全生产法》的重要性和必要性,也更加坚定了学习宣传、贯彻落实好新《安全生产法》的决心。

太钢集团各分子公司、二级单位、业务部门C层级以上领导、专职安全管理人员在分会场参加。

太钢举办新《安全生产法》宣讲培训

增强法治思维 筑牢安全底线



太钢型材厂以“三高两化”为指导,以“增品种、提品质、创品牌”为目标,融入宝武高质量钢铁创新生态圈的质量文化理念,对质量制度进行系统梳理并形成制度树,实现闭环管理,进一步夯实质量管理体系基础。图为员工正在严把质量关。

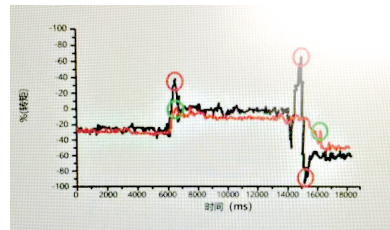
程峰摄

多点转矩平衡补偿提高手撕钢张力控制稳定性

胡尚举:山西太钢不锈钢精密带钢公司设备能源部副部长/创新工作室带头人

问题:0.02mm手撕钢在光亮线生产过程中,由于张力和速度变化等外界扰动会使钢带和张力辊之间产生差速滑动,导致断带、抽带、跑偏等问题。

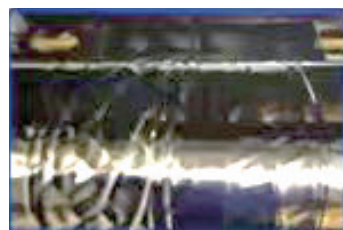
计策:通过控制摩擦转矩、动态转矩和进行多点转矩平衡补偿,主动辊和从动辊输出转矩波动幅度明显减小,提高了各辊之间协调性,取得明显经济效益。



↑改善前后张力波动范围对比



←改善后产品质量提升



←改善前出现的问题

“星星”之火创造更大价值

我为企业“对标找差创一流”献一计活动展示

