

太钢电气公司

全面加强疫情防控工作保生产

本报讯(通讯员 王晓红)近日,为了认真落实中国宝武、太钢集团疫情防控工作要求,太钢电气公司利用晨会召开了疫情防控专题会议,传达贯彻中国宝武、太钢集团疫情防控工作精神,动员全员紧急行动起来,从严从紧落实各项防控措施,确保安全生产。

该公司强调,一是要求各单位讲政治、顾大局,明确责任,确保疫情实现联防联控;要进一步健全疫情防控管理体系和疫情防控应急预案,做好应急物资储备,随时监控各单位疫情变化,及时妥善处置

突发事件,坚决防止聚集性传染、杜绝聚集性疫情事件。二是严要求、重措施,做细做实,实现生产检修及各项管理达到可防可控;要加强人员排查,从严做好风险管控;加强现场防疫,严格区域内部管理;强化培训教育,做好疫情防控宣传;抓好生产检修质量安全管理,坚决防止盲目抢工期;严格值班值守,强化应急准备。三是快传达、强引导,凝心聚力,做好思想工作,保障员工人心稳。要求两级班子成员积极引导本单位职工不造谣、不信谣、不传谣,传

播正能量、汇聚精气神,自觉维护社会大局稳定。

该公司还下发了《关于全面加强疫情防控工作的通知》,各单位严格执行通知要求,落实主体责任,上报相关信息;积极引导职工顾全大局、听从指挥,并督促身边亲友遵守疫情防控各项规定,提高防范意识坚决打赢疫情防控阻击战。

该公司各科室、分厂积极行动,严格落实疫情防控文件要求,认真响应区域内疫情防控相关要求,全面做好疫情防控各项工作。

质量是一种态度

孙 洋

质量是一种态度,产品的质量在我们每个员工的手中。产品质量的保证,需要我们共同努力。在工作中我们各工种要倡导团结合作、忘我奉献的工作作风,增强内部凝聚力,为提高素质练好我们的技术。岗位上有师傅带徒弟,师傅手把手地教,徒弟心贴心地学。只有我们全体员工的技术都过硬,出自我们手中的产品才能无可挑剔。

质量是一种态度,产品质量是企业生存的根本。产品质量的保证,需要我们把自已当作企业的主人,深刻认识到自己是企业的一分子,企业发展才能带动我们个人发展。在生产工作中,每个细微环节都需要员工认真地工作。如果工作不细心、操作不规范、清洁不到位就可能造成质量事故。一缕飞花、一个斑点、一次粗心,都是些不起眼的小问题,但正是这些细节决定了成败。什么是不简单,把每件简单的小事做好就是不简单。质量与我们的每次操作、每个过程都密切相关,只要我们严把质量关,严格按照操作规程办事,就一定能够防微杜渐、防患于未然,这就要求我们把质量意识常放心中。

质量意识在我们全体员工的心中!我们渴望并努力用自己的双手打造出太钢的优质产品。只有太钢全体员工团结一致努力拼搏,达标创优,100%按照标准化操作程序完成岗位操作,才能安全高效生产出优异的高品质产品。



近日,太钢炼钢二厂举行以“技能登高,素质提升”为主题的职工标准化操作技术比武活动。此次活动以提高职工岗位操作技能和专业水平为目标,以核心流程、关键岗位为重点,通过“技能登高”达到“素质大提升”。图为理论考试现场。
刘宝宝 摄

疫情下服务“零距离”

通讯员 姜德全

丹桂飘香,桃李凝霜。九月是收获的月份,更是全员提质的月份。纵观市场,对于一个企业而言,产品质量往往与企业的生命息息相关,服务品质更需要客户亲自检验。如何进一步提升服务质量,提高与完善相关工作方式,成为一个企业能否行稳致远的重要法则。因此,近段时间以来,即使处于特殊时期,太钢仍通过“质量月”的走访,努力通过与客户交流形成共识,严格遵守“客户至上”的原则,努力实现售后服务“零距离”。

河南钢材市场是太钢的重要市场,但因前段时间的水灾和疫情,那里客户的生产和销售都受到了较大影响。太钢售后人员在“质量月”到来之际,首先走访河南客户,深入了解客户对太钢产品的使用情况以及损失情况,并给出与之相关的售后与回补服务。与此同时,太钢的线上运营活动也在如火如荼地进行,相关部门的员工夜以继日通过大数据和网络第一时间对接现场,提供解决方案,努力实现让客户体验“服务零距离”的最终目标。

灾害无情,太钢有情!提高服务品质首先要解决客户的诉求,让客户得到最快最满意的服务。在“零距离”的背后,是客户服务中心全体人员的共同努力,采用一户一策,定向服务,精准施策,一户一档管理的最终目标。这一切的一切,都让客户看到进入中国宝武后太钢不断提升的服务效率。

服务无止境,服务零距离。让客户无忧,更让客户对太钢的产品充满信心。

太钢代县矿业公司全面提升球团矿产品质量

本报讯(通讯员 刘艳云)太钢代县矿业公司以中国宝武“共建高质量钢铁生态圈”和“三高两化”要求为依托,紧紧围绕太钢集团“质量月”活动主题深入开展各项活动,持续提升矿产品质量,夯实高质量发展基础。

该公司深入推进与优秀企业对标工作力度和准度,紧盯短板弱项,开展“球团矿平均SiO2≤7.5%”“球团矿抗压强度≥2000N比例不低于80%”攻关。针对生产各环节影响质量的突出问题及质量波动问题深入排查剖析,从设备功能精度、规范操作及其它管控盲点进行质量风险识别,同步推进工艺规程执行监督

检查,推进质量职责和流程优化。对年初六西格玛和QC小组活动加强了过程监督,强化了实物质量抽样检查,通过外验对比分析、改进检验方法和取样方式等保证检验数据的一致性和准确性。

该公司结合前期用户反馈意见,对因生产节奏不均和检修启停产期间不稳定产品做好分级管控,对不合格球团矿产品及时找出原因,全流程跟踪,确保产品质量持续提升。各单位在自查自纠的基础上,实施了质量提升具体行动。原料作业区在10台辊筛给料皮带头部安装自制分料器,提高了生球筛分率和粒度合格率,对造球混合料料咀进行改造,减少了料咀堵料次

数,同时加强配料管理保证了造球合格;过滤作业区围绕“精矿水分过高情况下的生产调节”开展了过滤工技能竞赛;焙烧作业区结合外出考察成果,在链篦机摆动皮带增加了接近开关,并提高下方宽皮带速率,使辊筛筛层厚度下降,提高辊筛筛分效果,在环冷机增设自检环节,发现不合格球团矿及时告知集控工调整操作确保抗压强度稳定,通过调整喷煤枪的风压,对回转窑结圈实现较好管控,针对SCR脱硝系统新投入使用,及时编写和完善了作业指导书,使职工按标准操作。在浓厚的“质量月”活动氛围中,该公司各项质量提升活动稳步推进。



太钢尖山铁矿从重点工艺技术指标突破入手来提升竞争力,持续为太钢集团输送一流铁精矿产品,不断巩固质量品牌优势。图为工艺技术骨干在全磁流程生产现场开展技术攻关。
公冶政荣 摄