

# 太钢型材厂

## 精细控制质量提升用户满意度

本报讯(通讯员 王 虹)日前,客户要求磨光交货公差范围不断缩窄,而且用途由原来的热加工改为冷加工用,对整支物料的公差均匀性要求也相应提高,太钢型材厂根据市场需求的变化,通过对钢种特性、客户特殊需求进行分类改进提升,在不断缩窄成品公差范围的同时,使热锻公差控制精度、表面质量也相应得到了较大的提升,而修磨余量的控制提升也成为提升成品公差控制精度的重要指标。

该厂采取多项有效举措措

到精准控制。一是重点改进提升锻圆的表面质量,尤其对局部缺陷进行重点管控,杜绝氧化压坑、表面折叠等缺陷,对氧化铁皮吹扫装置进行改进保证装置的正常运行和高效使用。二是对锻造公差控制精度进行专项改进,由于人工测量高温料的规格时,较普通卡钳要紧,因此设置卡钳比对台,通常卡尺测量尺寸要小于真实值的2mm左右,通过人工校正,确保了测量准确。三是对开坯砧子进行要求,在锻造圆坯时必须使用圆弧开

坯砧子,对减少折叠的产生起到了关键的作用。四是对圆弧砧子的修复,超出标准弧度时,虽然不会产生表面缺陷,但对成品的椭圆度会造成一定影响,因此对弧度超标的圆弧砧子进行机加工修复,保证了成品的椭圆度控制。五是修磨工对黑皮原料的尺寸及表面进行初检,发现不合格要反馈,由技术人员进行追责,磨光后的尺寸不合由检验员统计反馈,技术员对修磨工进行追责,从管理评价上对全流程的公差控制进行了闭环管控。



为持续改善现场环境,推进标准化作业,太钢代县矿业公司以难点区域和隐蔽区域排查治理为重点,全力打响5S攻坚战。图为该公司“5S”管理人员正在对照各单位申报的评“牛”等级进行现场指导并提出整改意见。 刘艳云 摄

## 质量是企业的生命

岳后来



一个企业无论他的产品广告有多么漂亮,包装有多么华丽,如果没有好的产品,那么企业的生命将会是短暂的。因为他没有用质量和信誉来奉献给客户,反而可能会损害客户利益。因此,我们首先要以体贴的服务博得客户的信赖,以高质量的产品赢得客户的信任,在服务过程中为客户做好每一环节,进而提高客户对太钢产品的信任度。

产品质量好坏,关系到企业的生死存亡。“以客户为中心”就是把质量放在首位,落实为客户服务的每一个环节,形成牢固的质量意识,更要注重细节,从小事做起,像呵护生命一样呵护产品质量,不断增强客户对我们的依赖。

产品质量就是企业的生命,对于一线生产人员,生产过程的质量决定产品质量。我们是产品质量的直接参与者,我们必须熟知生产环节中的每一个细节,所以加强每一个关键点的控制是必须的。这样,我们的产品才会在激烈的市场竞争中脱颖而出。做好每一个细节,追求完美品质,是对一线职工的基本要求,谁能够用灵活快捷的方式为用户提供满意的产品或服务,谁就能获得市场的竞争优势。

我们是企业的主人,企业生存发展与我们的生活息息相关。企业提供给我们赖以生存的经济来源,我们要为企业的发展而工作。假如我们不用心工作,将是自挖墙角、自断后路。把握质量就是给企业添砖加瓦,就是把握自己,把握未来。我们太钢的每一位员工都要视质量责任如泰山,将质量细节落实在精益求精中,真诚在每一道工序中,将“质量是企业生命”的观点用脑、用心融入到我们的工作去,开创太钢美好的明天。

## 众志成城攻关记

通讯员 岳志琴

“这可是一块难啃的硬骨头啊,风镐、电镐都得备上。”“这个料仓比旧料仓大了一倍还多,从仓顶到料面至少也有七八米高,下仓除了安全带还必须得备软梯。”“料仓内的综合粉里含有废弃物,气味大,又是有限空间作业,得带上测氧仪。”……

这是炼铁厂储运作业区会议室传出的说话声,大家正七嘴八舌热烈地讨论进1号料仓人工创料的方案。

人工创料?是的。为高质量达到环保要求,确保匀矿生产造堆不受影响,储运作业区决定进料仓人工创料。

这还真是一块硬骨头,新料仓容积是400m<sup>3</sup>,可存放800吨矿粉,尽管之前有刨旧预配料仓的经验,可是新仓大小几乎是旧仓的两倍多,垂直高度有16米,料面基本处在料仓中部,直梯不够高,软梯无法固定,危险系数很高,要想进入料仓必须保

证各种安全设施和防护措施充分到位,仓顶开孔通风、接临时照明等等,绝对是一项大工程,于是就有了开头那一幕商定详细作业方案的场景。

有了具体操作方案,紧接着就是办理各种手续、工器具和材料准备等等,一系列准备工作就位后,由作业区领导、作业长等党员骨干组成的一支突击队开始了为期三天的“啃骨头”行动。突击队采取分班作业,两人专门在仓顶做监护等辅助工作,其余十二个人分成两组,第一组六人下仓,第二组六人在仓上准备,进仓的人员身上背着安全带,宛如“蜘蛛人”一般,顺着绳梯慢慢下到料面上,找准站立位置,掌握好每个人之间的安全距离后开始工作,先用电镐从高处坚硬的地方开始一点点凿松,形成斜面,再用铁锹顺斜面铲到中间,尖锹、方锹、洋镐、电镐,各种工具齐上阵,每一种工具

都派上用场,每一锹、每一镐都有讲究,不能用蛮力,而是要用巧力,坚硬的物料一点一点被凿了下来。这种相对密闭的环境又热又闷,不一会儿衣服就被汗水浸湿了。一组干一会儿上来休息,利用这个间隙启动圆盘把凿下来的料排出去,然后二组的人再下去,上来的人休息时还在讨论和总结怎么镐、怎么刨效果更好,效率更高。第一天,人们的体力还可以,到了第二天特别是下午,体力消耗过大,料面也逐渐下移,离仓顶的距离越来越高,人们工作强度与难度越来越大,为了节省时间,午饭大家都是在仓顶现场找个空地解决的,第三天索性把饭盒吊到料仓下面就在仓内凑合吃。

经过三天的苦战,这块硬骨头终于被啃了下来,板结多日的旧料全部排了出去,1号料仓又恢复了本来面目。



为保证全年生产稳定顺行,太钢岚县矿业公司原料作业区坚持“预防为主”的设备管理理念,成立专业小组开展隐患排查,通过提前预判、提高标准、加强点检等措施,进一步强化设备管理,大力防反事故,保证稳产顺行。 郝伟 摄