

阔步迈向新征程 奋斗谱写新篇章

太钢废钢仓储加工配送中心:

废钢“重获新生” 助力“双碳”行动



王旭宏 摄

本报讯(记者 薛华)太原市委、市政府高度重视重点工程建设和低碳循环经济发展,近期多次到太钢督导项目建设。山西省委常委、市委书记罗清宇在视察督导太钢废钢仓储加工配送中心时指出,废钢作为重要的再生资源,对经济发展、资源安全意义重大。要坚决贯彻落实习近平总书记关于能源革命、碳达峰碳中和重要论述和省市能耗双控决策部署,做大做强废钢等固废资源综合利用,在落实“双碳”行动、减少碳排放方面先行先试,走在前列,为推动太原市绿色低碳安全发展、实现工业强市再立新功。

太钢废钢仓储加工配送中心,又为太钢加工厂废钢料场,始建于2006年,是当年太钢150万吨不锈钢系统改造配套项目之一,集废钢加工、仓储、配送于一体,主要承担炼钢所需废钢和部分辅料的加工仓储供应任务。该中心占地6.5万平方米,存储面积3.5万平方米,分为碳素废钢区和不锈钢废钢区,拥有荷兰E-Crane门式抓钢机、德国利勃海尔轮式抓钢机、美国纽维尔1万马力废钢破碎机生产线等先进加工设备。2020年废钢及各类物料吞吐量达240万吨,其中外采碳

素废钢100万吨,以高效的生产组织、严格的质量管控、清洁的环保标准,圆满完成了加工仓储供应任务。

去年以来,按照太钢建设超低排放A级企业标准和“双碳”行动安排,仓储中心对现场区域进行了整体规划和重新修缮,47个存储料区全部用钢板进行了铺装,新建了碳素区厂房,实现了所有散装物料集中封闭存储。对破碎机生产线滚筒筛进行降噪攻关,实施降噪封闭项目,实现了厂界、周边噪音达标。

随着钢厂生产需求量的增加,为解决散碎、轻薄废钢占地大、重量轻、装槽率低等加工使用难题,在公司的大力支持下,加工厂新增1500吨金属液压打包机项目,仅用了1个月的时间就完成了设备安装和投运工作,将散碎、轻薄废钢、油桶、钢筋等厚度20毫米以下的废钢压缩为0.3立方米包块,具有加料量大、工作效率高、原动力消耗低、操作直观性强等特点,既可优化库区存储量,提高废钢堆比重,又能实现冶炼配比量达标,满足炼钢配料生产需求。

在现场记者看到,修整一

新的废钢料场干净整洁,功能区配置合理,废钢分类存放,各环节衔接有序;两台清扫车不停地进行清扫,设置洗车台要求所有进场车辆全部做到“车光货亮”。职工们还在现场精心设计了主题文化墙,对节能环保、循环经济、碳达峰碳中和理念进行图示化宣传,进一步增强了全员的环保意识。

废钢作为可循环利用的再生资源,是钢铁工业的重要原料之一,利用它可省去采矿、选矿、炼焦、炼铁等过程,节省大量自然资源和能源,同时可大幅减少废水、废气、废渣的排放,是一种清洁高效、符合降碳要求的绿色生产方式。

加工厂相关负责人表示,废钢清洁化、高效化供应是钢铁企业绿色低碳发展的重要一环,他们将按照太钢“高质量、高效率、高效益、清洁化、标准化”要求,持续推进“外采废钢品种化”,不断提高废钢用量,降低铁耗比,继续以高效的生产组织、严格的质量管控、清洁的环保标准,让生产过程更清洁、更低碳,实现社会、经济和环境共赢。

环境保护 人人有责 从我做起



王振华 摄

今年以来,太钢代县矿业公司以精细化标准化管理为出发点,聚焦全面对标找差改进、本质性质量改善、工序服务意识提升等,压紧压实全员责任,推动了生产经营水平全面提升。图为职工正在精细点检。

本报讯(通讯员 侯文婷)随着质量提升系列活动的开展,太钢采购中心各层级职工围绕“深化对标找差、做实本质改善、强化深度协同、打造极致效率”主题,全力以赴攻坚现阶段质量管理中存在的难点、痛点问题,通过深入现场,走访用户,沟通协调,就当前较为突出的质量问题进行专项调研,取得了较为明显的成效。

严把源头质量关,提升物资进厂合格率。该中心通过严格采购物资的进厂验收环节,形成规范化、透明化、公平化的取样、验收机制,将质量指标层层分解,细化到人,进一步提升职工的质量意识及标准化操作意识,不断提升质量管理水平。

聚焦用户满意度,快速反应,快速处理。对下工序用户提出的质量问题进行针对性走访,制定限期整改措施。采购人员深入现场,了解采购物资的实际使用情况及质量水平,主动发现问题,形成思路和解决方案,将用户需求放在首位,全力保障入厂物资质量水平,提升用户满意度。

质量管理是过程化管理,是需要坚持不懈、全员参与的长期性工作。该中心相关负责人表示,各层级采购人员、管理人员要从文化理念上重视质量管理,形成“人人知道质量、人人重视质量、人人参与质量”的良好氛围,为太钢建成中国宝武不锈钢产业一体化运营的旗舰平台公司和全球最具竞争力的不锈钢全产业链企业贡献力量。

用青春书写华丽篇章

——记“双良传人”、太钢炼钢二厂青工赵国霖

通讯员 郝咪咪 杨超

赵国霖是太钢炼钢二厂电气二作业区精炼作业长,身材纤瘦的他,给人一种充满能量、充满干劲的感觉,与年龄不相符的成熟和经验让他脱颖而出。

赵国霖大学毕业来到了太钢,首先参观的就是渣山和李双良纪念馆。李双良的事迹深深地感染了这个初出茅庐的小伙子,从那时起他就暗下决心要成为像李双良那样的人。

李双良一心为公、艰苦创业、胆大心细敢作为的精神,深深地感染了赵国霖。从参与RH调试、到精炼组技术员、再到转炉组、AOD组技术员,赵国霖走遍了大半个炼钢二厂,见识了各种各样的设备,参与了各种各样的改造,这些经历帮助他快速成长,成为电气二作业区的青年骨干。一次北区RH炉加料改造期间,组里同事所负责的变频器调试遇到了困难,时间紧迫,赵国霖当仁不让,主动承担起这项工作,他翻查资料、不断比对,终于在极短的时间完成了调试,他在帮助了同事的同时,也赢得了赞誉。

“李双良精神”就是把企业



刘宝宝 摄

的事当作自己的事,要面对困难敢于迎难而上。在RH炉HiB钢改造期间,赵国霖是电气方面的主要带头人,从安装到调试再到改造都能见到他的身影。改造期间遇到了困扰RH炉很久的热井泵烧损问题,这个硬骨头多年未被攻克。赵国霖没有退缩,通过不断的跟踪记录和摸索尝试终于找到了平衡点,从而解决了这个顽疾,为RH炉后期的稳定运行创造了条件。

加入中国宝武大家庭的太钢,正在加快整合融合。赵国霖愿身先士卒,永葆激情,在设备维护的战场上,用新时代李双良精神书写华丽的篇章。

学双良精神 做双良传人

太钢采购中心
聚焦用户满意度
提升采购质量