

太钢采购中心

全力推进物料编码整合工作

本报讯(通讯员 姚俊刚) 为进一步提升采购基础管理能力,提高采购效率,日前,太钢采购中心在借鉴欧冶工业品公司先进管理经验的基础上,全力推进资材类物料编码整合工作。

物料编码是采购工作的基础,是实现信息化采购的关键要素。针对资材类物料编码中存在的采购要素不清晰、重码、错码等情况,太钢采购中心将物料编码的梳理整合列为一项极为

重要的工作。

从今年5月份开始,太钢采购中心成立了专项工作组,制定了月度、年度工作计划,按周进行检点,并组织人员赴欧冶工业品公司进行培训学习。在采购员与现场点检人员的共同推进下,完成了近五年内有采购记录的14多万条资材类物料编码的梳理工作,完成了通用编码识别、非标编码审核、无效编码删减等多项工作。

当前,太钢采购中心根据物料整合工作的计划要求,采取措施全力推进该项工作。首先,加快推进资材类物料编码的共享。资材类物料编码共享是多基地业务整合的基础性工作,主要实现与欧贝平台PSCS系统代码共享共用,代码共享主要以通用编码为主。其次,依据欧贝平台PSCS系统物料架构,对非标编码进行整合,实现资材类物料编码的融合。

质量是核心竞争力

田忠涛



质量是兴企之本,也是最大的竞争力。让每一位员工都能为质量工作贡献自己的力量,一直是我们努力的目标。作为企业生产一线的员工,我们该如何从自身做起,保证我们的产品质量呢?

我们要先做好自己的本职工作,绝不让产品质量因自己的工作受到影响。首先要认真维护每一台生产设备,从钢丝绳到减速机,从车轮到电机……比如,让天车吊起的每一卷钢带都能准确摆放在固定的位置,不会发生摔卷、翻卷和挂碰等严重影响品种质量的行为。其次要做好生产设备的清洁管理工作。比如,起重设备作为高空作业装备,上面的每一点油污都有可能对钢卷甚至产品卷造成油污,这将对产品质量造成很大的影响,因此每次使用后都要用心清理减速机,认真处理每一台减速机的漏油和渗油问题,并用锯末或者包装纸做好防范工作。为防止钢丝绳的润滑油污染钢卷,用煤油浸泡过的布子对润滑油较大的钢丝绳进行擦洗。其次是减少吊钩对钢卷的硌印。门型钩翻爪和钢卷最内层卷接触部位是硌印经常出现的部位,而翻爪上垫块的厚度、硬度与硌印的大小有着直接关系。通过现场排查以及和机组生产人员了解情况后,作业区决定定期更换门型钩翻爪垫块,以使垫块有足够的强度和弹性,同时要求天车工操作时轻吊轻放,执行标准化作业,杜绝自行吊运。

在质量保卫战中,只有不断提高,没有永远的胜利。我们应该认识到,我们还没有做到最好,接下来的时间里我们要加倍努力提高自己的工作水平,以一丝不苟、精益求精的工作态度,为一流的产品、一流的质量提供坚强保障。



近日,信自公司举行2021年自动化仪表工标准化操作岗位练兵技术比武,重点围绕近期实施的智慧制造项目,突出拓展智能制造、集中控制、无人天车、智能机器人等内容,全面提升职工岗位技能,为下一步太钢智能制造项目的实施奠定了基础。
刘慧 摄

太钢尖山铁矿胶排作业区

推行“三化”管理创建平安和谐高效班组

本报讯(通讯员 郭旭壮) 今年以来,太钢尖山铁矿胶排作业区牢固树立“安全1000”理念,以中国安全生产协会“5831”安全管理屋为指导,“预”字当头,预防在先,在“预”字上下功夫,结合生产实际,创建了“前置化、本质化、科技化”的“三化”班组管理法。

现场预警、人员关注、过程辨识前置化。提前预警现场变化,胶排因海拔高、露天生产等工矿环境,受气候变化影响较大,成为影响生产的不利因素,提前预警可以有效地避开环境、气候的影响,化解安全风险,保障正常组织生产;提前关注人员状态,重点加强对高风险人员、“特殊”人员进行关注;提前辨识过程风险,在作业过程中当作业人员、配合机具、设备状态、现场环境、标准与现场不一致等情况

发生时,立即停止作业,进行动态危险辨识,确保作业人员知风险、除隐患。

人、物、环、管的安全可控本质化。人员安全本质化,班组以职工轮流上讲台、轮流组织练兵与演练、轮值安全员、轮流回放找差,提升职工认知水平与操作技能;设备安全本质化,通过工艺参数与设备需求匹配,科学巡查,标准化交接班、标准化操作、精细化点检达到设备设施保全,及时排查治理隐患,达到“员工想出事都难”;环境安全本质化,控制粉尘外溢量,优化现场环境,将现场关键部位视频监控放到岗位值班室,达到减少人机接触时间的目的;安全监管本质化,以员工风险自保促进员工行为养成,小组友情互保进行提醒纠错,班组关爱联保实现团结合作,家属亲情协保使得家属共建

班组,零违章员工、标准化员工及班组文化建设促进全员参与安全互保工作,织密职工安全防护网,筑牢安全防线。

故障发生低频次科技化,通过对运行中电流、温度、速度、料位及各辅助设备状态的运行参数进行实时监控,自动化技术记录每一个操作行为,自动检索与智能识别预警,精准识别定位故障点,降低了故障发生的频次,减少了故障处置时间,将隐患扼杀在萌芽状态,从而降低了班组安全风险。

“三化”工作法推进以来,使班组在安全管理、设备管理、质量控制、成本控制方面取得了突出的成绩。对推进建设本质安全型平安、和谐、高效班组,实现“零违章、零隐患、零事故”的目标起到了积极的作用。



为了进一步增强团员青年的工序服从和质量服务意识,引导青年职工在产品质量提升中发挥生力军作用,为公司高质量发展贡献青春力量。近日,太钢代县矿业公司团委开展了“提高质量、青年先行”主题团日活动暨上下工序交流,该公司20余名青年职工深入了解球团系统的生产工艺,加强交流学习,倾听用户需求,为球团产品质量稳定提升注入了青春动力,有效促进质量管理工作的不断深化和质量水平的持续提升。
王振华 摄