

大 钢 日 报

BAOWU

中共太原钢铁(集团)有限公司委员会主管主办

第 12207 期 本期四版

国内统一连续出版物号:CN 14-0047

2021 年 11 月 5 日 星期五

农历辛丑年十月初一

太钢集团企业精神:

李双良精神

以国家使命为己任,破解“卡脖子”难题

中国宝武报评论员

“大鹏一日同风起,扶摇直上九万里”。中秋前夕,随着神舟十二号载人飞船返回舱的平稳着陆,我国空间站阶段首次载人飞行任务取得圆满成功。伴随着我国航空航天事业一路走来的中国宝武,又一次勇担使命,为神舟十二号载人飞船提供了高温合金、钛合金等关键核心材料。

从“嫦娥五号”带回月壤,到“奋斗者”号万米深潜,再到空间站阶段成功载人飞行,中国的科技进步日新月异,令人振奋。“核心技术、关键技术,化缘是化不来的,要靠自己拼搏”。党的十八大以来,习近平总书记反复强调掌握核心技术的重要性,把创新摆在国家发展全局的核心位置,高度重视科技创新,扎实推动国家创新驱动发展战略。习近平总书记在考察调研中国宝武太钢集团时指出,要在科技创新上再接再厉、勇攀高峰,在支撑先进制造业发展方面迈出新的更大步伐。在考察调研中国宝武马钢集团时,习近平总书记特别强调,要由“老大”变“强大”。硬核钢铁,强国之基。但不可否认,在行业领域,依然存在着关键核心技术“卡脖子”的情况。不会忘记,当年的我们意气风发,突破重围,打破技术封锁,研发生产出汽车板、高等级管线钢等新产品,一经问世,国外同类产品的售价便一路下跌,再无往日的漫天要价。正如习近平总书记所指出的,“只有把核心技术掌握在自己手中,

才能真正掌握竞争和发展的主动权。”中国钢铁筚路蓝缕的发展历程,也已经证明了这一颠扑不破的真理。

殷殷期望,谆谆嘱托,犹如灯塔指路领航。要成为“中流砥柱”,拥有“十足后劲”,就必须在关键核心材料的研发制造上,展现中国宝武的硬核力量。中国宝武党委书记、董事长陈德荣多次强调,“中国宝武的价值,就应该体现在承担国家使命,助力国家建设大国重器之中。”多年来,中国宝武始终以国家使命为己任,认真领会和贯彻习近平总书记关于掌握核心技术,不断发展新产品、新材料重要指示精神,推动习近平总书记重要讲话和指示批示精神落地生根。在初步建立起与中国钢铁行业全球地位相匹配的企业空间规模的同时,中国宝武围绕航空航天、核电等事关国家战略和安全领域的关键核心材料,大力提升自主创新能力,加快培育材料自给能力,满足国家战略和支柱产业的材料需求,努力实现技术突破,破解“卡脖子”难题,一大批“高精特尖”产品成功替代进口,应用于我国航空航天等核心关键领域。对照国家的使命要求,差距依然存在。我们在支撑“大国重器”制造、使命类产品攻关等方面还有诸多难关需要破题。

“欲流之远者,必浚其泉源。”企业作为创新的主体,创新发展是永恒的主题。要在完善科技创新体系的过程中,把解决“卡脖子”问题作为首要问题。

要对我们的产品系列作进一步的梳理,精准找到差距,全力实施攻关。“英雄不问出处”,要在“宝武科学家”、“揭榜挂帅”配套激励、“利润分享计划”等措施的基础上,加强机制创新,培养创新型人才,进一步激励和解放科技人员的积极性和创新活力。同时,要解决好装备“卡脖子”和客户材料“卡脖子”两大难题。在关键的设备、关键的部件、关键的元器件上,我们有哪些容易被“卡脖子”?一定把工作做在前面,做到心中有数,手中有预案。在使命类产品攻关、满足客户新材料需求、支撑大国重器建设方面,各子公司的水平还参差不齐。要进一步与战略用户实施全方位对接,了解核心材料深层次需求,明确“卡脖子”清单,努力在“上天入地海”等方面承担更多的国家责任。

百年未有之大变局,风云变幻,潮起潮落。但“走得再远,都不能忘记来时路”。中流砥柱,初心如磐,自当岿然不动,经得住时代的考验、历史的检验。作为全球钢铁行业的领军企业,中国宝武是党执政兴国的重要支柱和依靠力量,要瞄准国家科技强国、制造强国建设需要,把中国宝武在钢铁材料领域厚植多年的比较优势,充分辐射到其它高科技先进材料领域,以大勇力闯关夺隘,开路搭桥,牢牢地把登山的保险绳紧握在自己手中,助力我国提高竞争实力和国际地位,成为大国重器、镇国之宝!

太钢炼钢二厂『三精管理』打造极致效率

本报讯(通讯员 郝咪咪 李强)太钢炼钢二厂围绕“深化对标找差、做实本质改善、强化深度协同、打造极致效率”主题,积极推进“三精管理”,促进设备绩效显著提升。

“点检”过程突出“细”字,要求日常点检要细心、细致。建立点检员分级评价体系,完善奖惩评价制度,激发点检员队伍的积极性,提高点检员的责任心;完善设备点检管理制度,有效提升点检工作绩效;完善计量和能源管理制度,大幅降低吨钢能源成本。

“维护”过程突出“心”字,要求维护过程要真心、用心、操心。完善设备异常隐患、事故管理制度,设备异常隐患实行分级管理,按照“四不放过”原则进行设备事故分析,完善培训和应急预案;建立完善设备管理人员与工艺技术人员的服务、保障、沟通机制,要求设备管理人员主动研究生产、工艺、质量、产品开发等方面对装备的具体要求,切实提高服务水平;开发“设备维修履历系统”,运用维修历史数据分析,对设备状态进行提前预判,做出精准维护,明确设备检修项目周期,确保备件材料的使用可跟踪、可追溯,为设备稳定运行提供保证。

“检修”过程突出“益”字,要求检修精准实施,不欠修不过修。开发“检修管理系统”,规范检修计划提报与检修过程管控的流程,形成有序的定修组织模式和大中修管理组织模式,为生产稳定运行提供保障;开发“备件管理信息化系统”,完善备件、材料的申报、验收及使用管理流程,加强设备专业人员过程参与把控力度,为设备“精益检修”提供物质保障;开发《炼钢二厂定修管理平台》和《检修作业标准管理系统》,为精益检修提供数据支撑。

该厂通过采取行之有效的“三精”管理体系,设备绩效显著增强,为降本增效、能源环保、产品质量等各方面提升奠定了基础,为推动该厂高质量发展迈出了坚实的步伐。

全面对标找差 创建世界一流

太钢焦化厂出实招解难题

我为群众办实事

本报讯(通讯员 张彩锋)“我为群众办实事”实践活动是开展党史学习教育的重要内容,太钢焦化厂党委坚持把党史学习教育同职工办实事、办好事、解难题相结合,以实际行动推动党史学习教育走深走实。

聚焦“我为群众办实事”实践活动,该厂两级党组织深入生产一线、深入基层职工群众进行调研,听取职工意见和建议,了解职工需求,先后办理升级改善厕所、增加停车位、改善存车棚、增加电动自行车充电点、缩短入

厂车证办理时间、操作室增加风扇、更换饮水机、改善空调效果、平整焦炉炉顶、解决煤备操作室噪音、邀请医务人员到厂区进行新冠疫苗接种等百余项问题。

为进一步开展好“我为群众办实事”实践活动,近日,该厂党委组织开展了“我为群众办实事”调查问卷,全面、充分地了解职工诉求,听取意见和建议,精准解决“急难愁盼”问题。下一步,该厂党委将组织专人对调查问卷进行认真研究统计,根据实际情况逐一进行解决和答复,切实把实事办好,把好事办实,推动“我为群众办实事”实践活动走深走实,不断提升职工的幸福感和满意度。

奋斗百年路 启航新征程

学党史 悟思想 办实事 开新局

太钢鑫磊公司为调动职工学技术、学业务的积极性、主动性,按照“一岗多能”的技术方案,日前,组织开展了煤制备中控操作人员实操技能考试,为实施智能制造集控操作岗位提供人才储备。图为操作现场。

李悦摄

