

## 太钢不锈钢热轧厂

## 围绕新项目开展“五比一创”劳动竞赛

本报讯(通讯员 孙 磊)太钢不锈钢热轧厂4300mm中厚板生产线智能化升级改造项目是省市推进工业高质量发展重点项目,也是公司加快转型升级重点项目,具有工期短、难度大、任务重的特点,高效、优质完成本次项目建设具有十分重要意义。为了更好地发挥广大参建单位人员的主人翁精神,调动其积极性、主动性、创造性,激发顽强拼搏、连续奋战、只争朝夕、团结协作精神,树立标杆意识,争创国家优质工程,该厂工会在公司工会的指导和帮助下,围绕项目建设开展了以“五比一创”为主题的劳动竞赛活动。

“五比”即:比施工安全,严格执行项目建设安全规程,认真落实逐级安全责任制,杜绝违章作业,确保安全施工;比施工质量,严格按照技术标准施工,杜绝质量事故和返工事故,质量合格率达到100%;比施工进度,严格按照项目网络计划正点运行,通过精心指挥、科学组织和有效管理,确保工程按节点进度目标全面完成;比文明施工,在做好疫情防控的基础上,加强施工现场管理,确保现场整洁有序、环保达标;比协同精神,项目建设期间,关心职工生活、工作和思想状况,确保团结协作,不发生各类矛盾和事件。通过以

上五方面的竞赛,力争把项目建成“无与伦比的精品工程”,争创国家优质奖。

为确保劳动竞赛有序推进,该厂成立了以厂长为组长、工会主席及项目部副经理为副组长的竞赛领导小组,制定了详细的竞赛方案,并认真贯彻中国宝武及太钢工会最新精神,围绕“全面对标找差,全力争先先进”主题,按照“突出重点、示范引领、注重实效”的工作思路扎实开展。该厂本次竞赛按照施工标段和网络节点,分阶段实施,通过第一阶段的劳动竞赛,极大地促进了土建施工任务的圆满完成。

## 生于忧患 死于安乐

刘 敏



儒家典籍《孟子》道:

生于忧患,死于安乐。早在几千年前,我们的祖先就用他们深邃的智慧阐释了这样一个深刻的哲理:忧患可以使人谋求生存,而安乐容易导致灭亡。跨越领域,触类旁通,在质量管理中,这种“生于忧患,死于安乐”的质量忧患意识同样有着深刻的启示。

世界顶尖企业微软总裁比尔·盖茨经常讲的一句话:微软离破产只有12个月。这是在用忧患意识提醒员工警惕潜在的危机,保持不断进步。质量管理中最重要的是员工对待产品质量的态度。质量忧患意识可以使员工永远保持高度的警惕,从而不放过任何影响产品质量的问题,注重产品质量出现的异常波动,发现问题及时反馈、快速整改,这样就可以保证不合格产品不转序,从而保证各道工序加工的产品在质量上达到一个良性循环的状态。

一个尽心履责的员工,必然会有着浓厚的质量忧患意识:“我这个岗位有质量隐患吗?我的工作会对质量造成什么影响?谁的工作、哪一道工序会影响我?”兢兢业业,精细操作,唯恐一个小小的偏差让不合格产品从自己手中流出。忧患意识,会让他们努力去避免一个小小的疏忽、一次不够规范的意外操作,从而消除无数个显性或隐性的质量隐患,而不会演变为牵一发而动全身的质量事故。

质量忧患意识会让人的思维更加活跃,在如今市场竞争愈加激烈的形势下,这一点显得尤其重要。职工的创造性思维能促使他们在质量工作中主动寻求更大的改进空间。努力改进改善,积极查找各类质量隐患,不断辨识出新的质量控制点。比如,职工们可以通过“我为企业献一计”项目的提报,提出并实施一大批质量改进项目,创新成果层出不穷,成功解决困扰产品质量的技术难题。

强烈的质量忧患意识能够让我们常怀忐忑之心,如履薄冰般,用小心翼翼的心态去呵护和珍视产品质量。



太钢型材厂团委全方位开展“提高质量,青年先行”系列主题团日活动。各团支部聚焦本单位质量提升重点工作,开展质量管理理论及统计方法培训、质量提升项目研讨、学习工艺质量过程管控要点等系列团日活动。图为该厂技术专家向青年技术人员传授工艺质量提升工作要点。侯海芸 摄

## 太钢岚县矿业公司

## 强化设备管理助推生产高效运行

本报讯(通讯员 徐艳兵)今年以来,太钢岚县矿业公司不断在精密点检、缺陷排查、超前保养、智能改造、岗位创新等方面挖掘实用性措施,助力设备管理全面提档升级,为生产提供了坚实的保障。今年8月份,该矿铁精矿粉产量完成预算指标的102.0%,荣登中国宝武集团“铁矿增产”专项劳动竞赛光荣榜。

发挥数据对设备点检、维修、润滑、技术标准的指导作用,确保标准具有更强的可操作性和可靠性。该矿运用统计原理和方法对设备的相关原始记录数据进行分析,完善了胶排破碎站悬臂吊、爬坡皮带机接头、球

磨机大瓦、空心轴、衬套的点检维修标准和破碎机料位、排矿口调整尺寸的技术标准。从材料计划、招标、领用等环节入手,溯源追责,杜绝了设备润滑油脂品牌经常更换现象的发生。

发挥智能制造对设备的赋能增效作用。该矿通过PLC程序来统计球磨机衬板运行时间、浓密机料床压力、浮选机底流锥阀开度等,既准确又不耗费人工。把设备的后台控制程序开发为可视化的Wincc画面,便于快速找到故障点,大大缩短了故障处理时间。将各作业区的集控室有效集中整合成“一部一集控”,构建了数字化监控与生产指挥中心,实现了现场可视化

监控、综合平台数据展示、全生产链信息协同,为设备的正常稳定运行提供了强力支撑。

发挥岗位创新作用,快速解决设备运行中的难点和痛点。该矿一些设备因油温、油压等部分保护信号不稳定而造成经常停车,自动化室的技术人员主动作为、出谋划策,将现场采集的信号延时处理后成功解决了此项问题。磨磁作业区通过摸索实践,优化了球磨机的磨矿转速,提高了磨矿效率,增加了磨磁精矿产率,还减少了球耗和电耗。球磨机的控制负载均衡、小齿轮轴承寿命短、大齿轮用油等技术难题也在逐步攻克中,成效明显。



近日,“河钢杯”全国钢铁行业职业技能竞赛露天采矿挖掘机司机选拔赛在太钢尖山铁矿举行。太钢尖山铁矿翟东峰、李清华和太钢代县矿业公司赵瑞元从五名参赛选手中脱颖而出,代表太钢集团参加“河钢矿业杯”此项目的角逐。本次选拔赛严格按照竞赛的赛制、项目流程进行。理论成绩占比30%,实际操作成绩占比70%。综合理论、实践成绩,最终确定了参加“河钢矿业杯”竞赛的选手名单。

郑 磊 摄