

太钢炼钢二厂

未雨绸缪开展冬季“五防”工作

本报讯(通讯员 郝咪咪)进入冬季,为贯彻落实公司四季度安委会会议精神,太钢炼钢二厂针对冬季特殊气象和检修施工频繁的问题,为确保检修现场安全受控,开展了设备检修冬季“五防”工作。

该厂专门成立设备检修冬季“五防”工作组,分头分区开展防控工作。要求检修前对作业有影响的介质管道保温、伴热等进行排查,各能源介质的防冻保温分工到人,确保可靠有效;在除尘管道、能源介质检修过程中,要对管支架和伸缩节进行排查确认,防止温度变化造成管道及支架撕裂、变形;日常检修现场需首先进行防冰坠的危

险辨识,并做好防范措施;雨雪天气时,要对行走路线、作业平台等进行防滑跌的危险辨识,并做好防范措施。室外作业要做到先清理、再确认、后作业,暂停各类高空临边作业;冬季检修高处作业人员劳动防护要按要求穿戴防滑鞋、防护手套,并确认五点式安全带、防坠器等用品完好无损,确认防坠高度;六级及以上大风、雨雪等恶劣天气,必须停止一切室外高空作业及吊装作业;做好低温环境下检修作业人员防寒、防冻措施;严禁使用“炭火”、可见发热丝的电炉子、小太阳等器具取暖。厂房内不得靠近煤气烤包器、钢包、渣罐等区域取暖;检修动火作业严

格执行动火审批,开展检修消防安全辨识,对室外电气设备、变压器、电缆沟等进行防火排查,严防落叶等易燃物堆积;对煤气、蒸汽、空气、水等各类计量仪表的一次阀门、导压管、变送器、三阀组、仪表箱等部件应实施防冻保温检查,保证仪表的正常运行。仪表数据出现异常时,应做好检查确认,防止因仪表异常导致误判、误操作等事故。

该厂防患于未然,严格按照公司要求实施冬季设备检修安全风险辨识,对排查的问题实施整改,做好检修过程安全确认,保证设备稳定运行,为年底冲刺全年任务目标奠定安全基础。



为进一步落实矿山设备标准化管理,以完善的体系机制和全面扎实的日常维护管理推进设备高效精准管控,近日,太钢代县矿业公司开展为期一周的设备TPM管理评价,在检查工作的同时强化服务帮扶,提出多项改进意见和建议,为进一步提升基层单位设备TPM标准化管理水平发挥了积极作用。图为评价组在露采作业区进行评价。 赵瑞文 摄

感悟质量

刘明砾

质量并不是一个冷若冰霜没有血肉的名词,不仅仅意味着订单、价格和市场,质量需要艰苦的探索、踏实的奋斗和持久的坚守,它蕴含着对客户的注视和关切,对市场的深情厚谊,完美的质量优雅高尚,悦人悦己,它是周到、圆满、友好,同时它也是欣慰、自豪、快乐。

质量是企业的品格,体现着你我大家内心深处对企业的忠诚,代表着企业的良心,坚实并丰富着民族制造业的脊梁,不但承载企业的发展,也影响着社会的和谐和国家的富强。

质量的塑造,需要精细化无缝隙的沟通,工序之间的沟通,生产和工艺的沟通,人员和设备的沟通,管理者和员工的沟通。人的思想和行为决定着质量的有机构成,需要企业上下众志成城,全心全意,全力以赴,正如一棵大树,是千条万缕的根脉深深扎入了泥土,它们相互鼓励,团结一心,沉着勇敢,彼此传递信念,不惧顽石沉渣,大树才能胸怀远大,枝繁叶茂,笑对风霜雷电。

成就行业的引领者,必将高擎起质量的旗帜,由心而发,一切服从质量,从而敬重质量,智造质量,爱护质量,笃志前行,抵达风景极致的山巅。

太钢炼铁厂环保作业区强化“5S”管理筑牢安全生产基础

本报讯(通讯员 鄧小丽)近日,太钢炼铁厂环保作业区以强化“5S”管理为抓手,不断加强生产现场基础管理,努力营造安全、整洁、有序的作业环境,为安全生产创造良好条件。

该作业区以全面深入开展“基础管理提升”活动为切入点,认真落实“放置有序、取用便捷、安全可靠”的“5S”管理指导思想,深入开展生产作业现场环境整治。开展安全环保法律法规和相关管理知识培训,要求职工上标准岗、干标准活,不断提升职工行为素养;对工具、备品备件进行定点分类摆放,明确负责人、品名、数量、规格,并常态化开展检查,及时发布检查通报,对发现的问题明确责任人,限期进行整改,确保生产现场干净、整洁、有序;围绕现场管理规范化等管理目标,对各区域安全划线、警示标识牌、看板展板进行完善,提升现场可视化管理水平。同时,加强巡检过程及人员管控,严格落实“五清五杜绝”要求;对作业区灭火器、警示牌进行清洁保养,对报废的灭火器、损坏的安全栏杆等及时进行更换和修复,营造安全的作业环境。



近日,太钢尖山铁矿成品动力部把党风廉政建设要求贯穿于工作的各个环节,在明确煤炭收储工作程序和工作职责的前提下,加强了关键岗位人员在煤炭收储过程中的煤炭入厂、称重、化验工作职责和管理要求,有效杜绝任何不廉洁行为的发生,确保供热工作圆满完成。图为收煤人员在煤炭收储过程中进行管控。 郑惠 摄

太钢岚县矿业公司优化工艺打造极致效率产线

本报讯(通讯员 徐艳兵)为了调查分析影响选矿工艺过程正常进行的各种因素,提供解决方法及依据,打造极致效率产线,太钢岚县矿业公司强化选矿单元、机组、质量流程考查的应用成效,查明选矿工艺流程可以继续优化的空间,进而做本质改善,不断提升铁精矿粉的产量、质量和回收率,呈现出日臻精进的生产态势。

针对磨浮流程考查中发现的磨矿分级作业效率低、人选产品粒度组成不合理等问题,该矿完善了磨矿分级浓度、磨机钢球配比和补加球等制度,把生产现场磨矿分级高效化系统调试的成熟经验固化为作业标准,大幅提高了二段旋流器溢流粒度的

小时稳定率,改善了入浮条件。反浮选工序密切关注磨磁来料状况,根据浮选给矿大井料床压力、入浮浓度的变化趋势,及时调整浮选机的底流锥阀开度,从而稳定了浮选工艺过程和质量指标。

依据选矿流程考查中用矿物、脉石矿物及金属流失的走向靶向施策,取得了选矿金属回收率超过设计指标的喜人成绩。该矿严禁磨磁工序发生过磨现象,并且通过改造磨磁二段溢流溜槽和安装分矿调节闸板,优化了浮选给矿大井的来矿量分配,避免了铁金属随浮给大井的溢流水“跑浑”而流失。在反浮选工序的第三段扫选增加了一台扫选机,保证了浮选时间,

改善了分选效果。投用了高效抑制剂,解决了浮选机溢流泡沫中微细粒铁矿物夹带、流失严重的问题。

从去年至今,该矿的闪石型磁矿系统已进入第五个生产阶段,预计要连续生产至年底。本着为总结闪石型磁矿工艺设计和生产技术工作经验提供资料、做好长期生产准备的原则,该矿近日对闪石型磁矿系统进行了流程考查,以充分了解工艺流程中磨磁和反浮选工序的生产现状和存在问题,并对生产工艺流程在质和量方面进行全面分析和评价,给修订闪石型磁矿生产工艺技术规程提供数据支撑,进一步提升闪石型磁矿的处理能力。