

阔步迈向新征程 奋斗谱写新篇章

惟有用心 方能成事

——记2020年度太钢特级劳模、太钢冷轧硅钢厂技术员张亚琦

本报记者 薛华 通讯员 巩鑫



太钢特级劳模张亚琦。

巩鑫摄

从安装调试到投产,天天听着焊机激光焊接钢板的声音,他已经把焊机当成自己的孩子一样来看待,每天看到焊机能正常稳定运转,才能安下心来开展工作。焊机稍有问题,他就马上联系机械、电气点检人员一起出谋划策、解决问题。但就是这样的悉心呵护,娇气的焊机还是给年轻的张亚琦出了一道又一道的难题。

焊缝断带是一段影响正常生产的主要问题。张亚琦天天守在焊机前梳理问题,查找症结。经过长时间的设备跟踪,张亚琦找到了问题所在,生产部分钢种时,轧机无法正常轧制焊缝,需要根据生产的钢种随时进行调整,当他把这个想法告诉作业区主管时,主管非常支持。张亚琦与作业区技术骨干组成攻关团队,通过对焊机与轧制系统的操作方法、参数设定重新调整,钢种的焊缝质量大幅度提升,断带问题迎刃而解。

2020年,张亚琦通过融合设备功能精度、焊接工艺以及介质参数,建立了焊接质量大数据系统,对焊接小车、焊轮等25项设备功能精度按周期检查,对光路定位、工艺参数、焊丝状态等关键因子进行动态跟踪监控,做到了对焊机异常状态及焊接异常质量情况提前预警,实现了全年焊机故障次数及故障时间减少70%,焊缝断带率控制在0.1%以内,达到国内同行先进水平。

近年来,高牌号薄规格硅钢市场需求旺盛。高牌号硅钢的轧制,对焊缝质量及原料宽度变化异常敏感,稍有变化很容易造成断带,张亚琦作为攻关团队核心成员之一,积极研究高牌号钢种特性,带头开发了高牌

号感应加热、专用焊接、切边等多项先进工艺,同时他努力钻研轧制模型及后台程序,调整焊机挖边光电与计算模型,开发了0.3mm产品(30TW250)连轧生产工艺,极大提升了薄规格产品焊缝通过轧机的成功率,使酸连轧机组成为国内首条可以生产0.3mm超高牌号硅钢的冷连轧机组,他所在团队获得“太钢优秀科技工作团队”称号。

“他干工作一直有股爱钻研的劲儿,作业区生产上出现疑难杂症,总是自告奋勇冲在第一线,平日里更是以‘用心把事情做对做好’的工作态度来要求自己,现在他已经是我们的酸连轧不可或缺的一员大将了!”酸轧作业区党支部书记、主管韩菲这样评价张亚琦的工作。

“习近平总书记说过,心中有阳光,脚下有力量,为了理想能坚持、不懈怠,才能创造无愧于时代的人生。”张亚琦始终用这句话来鞭策自己,不断奋进。

志当存高远,敢为天下先。择一事,钟一生,张亚琦作为一名青年共产党员,坚守着初心使命,在实现自我价值的人生路上不断攀登。“世上无难事,只怕有心人。无论做什么事情,只要我们用心去做,将责任和情感融入其中,再难的骨头也能啃下来。”张亚琦说。



太钢2021年度敬业度评估工作启动

本报讯 为推动敬业度的持续改进和提升,12月9日起,公司开展2021年度敬业度评估工作。

本次参加敬业度评估的范围为太钢集团总部太原基地全体在岗职工。评估采取手机、网络答题两种方式,答卷时间为:12月9日至12月15日。本次评估第一次采用无纸化答题,公司要求各单位高度重视,积极动员全体职工参与调研。公司敬业度评估办公室将根据系统后台数据实时了解各单位各部门答题进度。

1. 电脑端网址:

<https://survey.modernsurvey.cn/index.php?r=survey/index&sid=359842&lang=zh-Hans>

2. 移动端扫码:



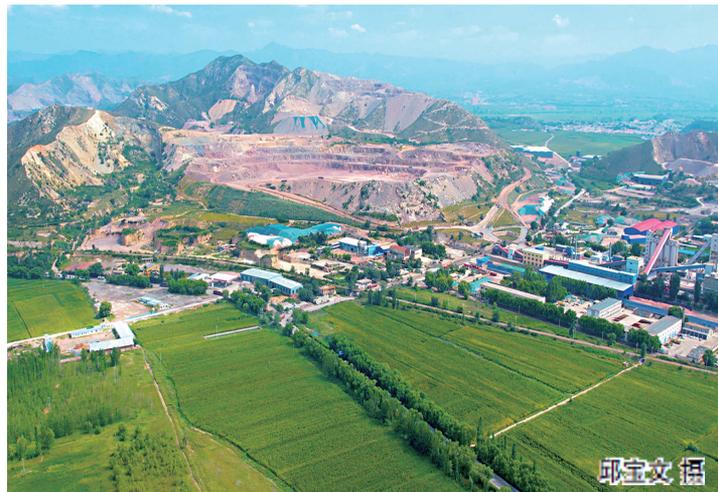
抓机遇 练内功 求突破

太钢复合材料厂提前完成预算指标创历史最好水平



本报讯(记者 孙敬 通讯员 丰子玲)今年以来,太钢复合材料厂抓住市场机遇,夯实“内功”,以机构改革、流程再造、智慧投入、员工转型为支撑,产品盈利能力和市场竞争力不断提升,实现扭亏增盈。截至目前,白云石、轻烧白云石、复合板的产量、销量均提前完成今年预算指标,创历史最好水平。

指标倒逼降本增效。该厂聚焦“超越自我、跑赢大盘、追求卓越、全球引领”强绩效导向,将降本增效指标层层分解到班组、机台,分管干部包干落实。结合“献一计”活动,开展工序间劳动竞赛,深挖职工潜力,致力实现“完



邱宝文摄

成月度生产经营任务、超越历史最好水平、达到同行业先进水平”目标,以复合板为例,复合率突破99.91%,质量异议较往年减少,整体生产能力大幅提升。

开源和拓展并举,做大主业。

复合板板块凭借内部原料供货周期短的优势,打造出快速精准交货的“太钢复合厂速度”。突出“央企担当、品质保证”特点,调整销售策略;应用大数据平台,推进智慧营销建设。(下转第二版)