

【安全生产 我们在行动】

全面开展地毯式拉网式滚动式风险隐患大排查大整治

太钢开展安全生产“百日攻坚”集中行动

本报讯(记者 薛华)为落实山西省、太原市人民政府安全生产委员会关于开展安全生产领域风险隐患大排查大整治“百日攻坚”集中行动的安排部署和中国宝武有关安全生产会议精神,太钢集团近日下发通知,从即日起至2022年3月31日,在全公司范围内开展“百日攻坚”集中行动暨“百日安全无事故”活动。

通知要求,各单位要以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,全面贯彻党的十九大和十九届六中全会精神,坚决执行党中央、国务院领导同志关于落实安全生产责任和措施、强化重点行业领域安全隐患排查治理重要批示精神,落实省市部门、中国宝武有关安全生产工作要求,坚持“一高两严”,持续深化专项整治三年行动集中攻坚,全面开展地毯式、拉网式、滚动式风险隐患大排查大整治“百日攻坚”集中行动,认真开展“百日安全无事故”活动,切实做好“两节”“两会”和冬奥会、冬残奥会等重大节日、活动期间的安全生产工作,确保安全风险全面管控,加快实现安全生产形势稳定好转。

太钢“百日安全无事故”活动重点内容为:组织开展全方位的安全风险隐患大排查大整治,确保排查全覆盖、风险隐患整治到位,实现安全受控;开展三个月的事故案例大反思活动,组织全员深刻汲取事故教训,举一反三严肃认真地抓好问题整改;开展“讲流程、讲风险、讲措施”活动,组织职工重温岗位规程、作业标准,强化风险识别,完善制度措施,严格标准化作业管控。太钢“百日攻坚”集中行动重点领域包括:非煤矿山、金属冶炼、危险化学品、危废处置、工业气体、消防安全、道路运输、设备设施、特种设备、工程建设、工业建筑、铁路运输、现场管理、民爆物品、森林防火、工

业园区16个领域。

通知要求,各单位、各部门要清醒认识当前安全生产工作的复杂性、重要性和艰巨性,主要领导要亲力亲为研判差距短板和潜在的各类风险隐患,有针对性地制定防范措施。要认真策划2022年各项安全工作,开好头,起好步。通过认真开展事故案例教育和安全管理反思活动;严格标准化作业,深入开展“三讲”活动;加强重大节日、活动期间安全值守,进一步严密安全生产责任制,加强督促检查,层层传导压力、压实责任,深入一线加强安全管理和隐患排查治理,持续提高安全受控度,确保安全稳定。

通知要求,各单位要确保分管领导、各层级管理者安全工作上的精力投入,确保全员全覆盖,坚持日检查工作机制,坚持每日风险研判机制,确保各项工作扎实开展,实实在在收到效果,为安全生产做好保障。



去年以来,太钢岚县矿业公司计量检验室推行库房精益化管理,在原有基础上进一步分区、分层、分架、分位,使库房物品取用更便捷,管理更精细。图为相关人员对库房物品进行分类。

李晋平 摄

今日
关注

FOCUS
TODAY

太钢喜获多项全国发明奖

本报讯(通讯员 何雷利 赵建伟)近日,第二十五届全国发明展览会——一带一路暨金砖国家技能发展与技术创新大赛在广东省佛山市举办。中国宝武共选送247项一线职工岗位创新成果参展,荣获金奖53项,对比上届提升89.3%;银奖65项,对比上届提升25%;铜奖68项,对比上届提升13.3%。中国宝武展团被授予“优秀展团奖”。太钢20项职工创新成果专利项目参展,16项获全国发明奖,其中,金奖10项、银奖1项、铜奖5项。在获奖项目中,有1项同时获青少年发明奖。

太钢始终坚持把创新作为企业竞争制胜的关键,大力培育弘扬“闻新则喜、闻新则动、以新制胜”的创新理念和“鼓励创新、宽容失败、反对守成”的创新文化,坚持将创新文化和理念融入制度,贯穿生产经营全过程、每个岗位。广大职工充分发挥技能特长和专业能力,积极参与创新,勇于破解难题,每年总结形成创新成果两万余项,专利申报显著增长,科技价值较为突出,为公司发展奠定了坚实基础。

此次参展由太钢工会和技术中心协同组织,展览项目经过基层推荐、公司评选、宝武审核确定,重点突出绿色低碳、智慧制造、精品生产等特点。

整合融合开启新征程

李美胜

“我战斗在金色的炉台上,这里是毛主席到过的地方。亲切的教导,时刻在耳边回响,沸腾的钢水映红了我的胸膛……”我们是中国宝武人,这里是我们在新时代报国的地方,我们用汗水、用勤劳、用智慧,不断谱写新的篇章。

这一年,中国宝武新歌的歌声伴随着我们,这一年,中国宝武精神鼓舞着我们,这一年,中国宝武新发展理念,推动着我们前进的步伐。从融入中国宝武那一刻起,对中国宝武这个“家”倍感温馨和幸福。为了加快整合融合的脚步,为了在这广阔发展的平台上展雄姿、大作为,为了在这新时代超越自我、追求卓越,我们认真学习中国宝武发展理念,积极对标找差,主动作为。在现场环境管理上,我们提高了管理标准,提升了管理理念,加大了检查力度,加快了整改进度。这一年,现场环境实现了大变样、大改观、大跨越。设备管理上,积极克服现有问题,不断加大设备改造,这一年,我们先后自主创新、自主设计,完成了多项设备改造项目,保障了设备正常运行,突破了生产瓶颈,实现了生产大进步。这一年,不论在现场管理、设备改进,还是在质量提升、工艺优化、成本管理等方面,都取得了超前进步、超前发展。

