

# 太钢保卫部积极开展消防安全“百日攻坚”集中行动

本报讯(通讯员 王兴云)为认真贯彻落实省市、中国宝武、太钢集团有关会议及文件精神,近日,太钢保卫部消防管理室结合消防安全管理工作特点,积极组织在太钢集团内部开展消防安全领域“百日攻坚”集中行动暨“百日安全无事故”活动。

为了确保此次活动取得实效,根据当前消防安全管理工作实际,重点开展对消

防安全重点部位、皮带通廊、轧机系统、易燃易爆危险场所、人员密集场所、高层建筑、地下建筑、自动报警系统、自动灭火系统、消防器材及其它消防设施、设备等开展排查整治,同时,狠抓违规动火作业,违规使用大功率电器,违规电动车充电停放,占堵疏散通道、安全出口、消防通道,停用消防设施等现象的查处。

通过消防安全领域“百日攻坚”集中行动暨“百日安全无事故”活动的开展,将按照“六定”原则,对发现的火灾隐患及时给予整改,为切实做好“两节”“两会”和冬奥会、冬残奥会等重大节日、活动期间的消防安全工作以及确保消防安全风险全面管控,有效为公司营造良好的安全生产环境奠定了坚实的基础。



日前,太钢复合材料厂精整作业区挖补车间新增空压机设备一台,现已进入安装阶段,精整作业区和复合智维中心相关负责人通力配合,共同设计和研究安装方案,确保新增设备尽快投入生产运行。

丰子玲 摄

(上接第一版)当客户董事长看到在这种恶劣天气下竟然还会有人来推销产品时,被太钢人身上的坚毅及所体现的企业精神深深感动了。之后在详细了解太钢技术、交货、售后服务优势后,当即与他们签了这笔订单。赵喜云自豪地说,这可是当年我们厂最大的一笔多晶硅行业订单。

火车发运作业原由当地外协工负责,主要负责从定襄县河边镇到炼钢二厂矿石输送线火车厢的维护、加固、装运、计量等工作。为了确保太钢生产,负责发运作业的铁运班任何岗位一年四季不分昼夜都是随叫随到。党员王俊春充分发挥模范带头作用,主动请缨报名成为了一名铁运班火土工。王俊春到了铁运班之后,与铁运班其他职工一道任劳任怨,奋战在火车装车现场,顶烈日冒严寒,风里来雨里去,不辞辛劳,为矿山降成本、保发运默默奉献着。“火车到站了,大家快点准备!”“天气寒冷,上下火车要踩实抓牢,保证安全!”……循着声音望过去,是王俊春正在指挥和协调大家干活。只见他话音一落,便立即背着铁丝、扛着大锤开始紧张地加固车辆。蓝色的工作衣很快被汗水浸透,黑黝黝的脸上,黄豆粒般大小的汗珠不停地往下淌,流进眼里,流进嘴里。“这边石头多,快拿铁锹来。”王俊春把车内遗留的石头都铲到车外面,随后拿起扫帚扫起车里的碎石子和尘土,车厢清洁完又开始

装车。多年的工作实践让王俊春深深懂得,想干好工作光靠苦干不行,还要加上巧干,才能取得事半功倍的效果。在粉矿发运过程中,装车时间和吨位至关重要,王俊春通过现场不断观察,利用空闲时间查阅相关资料,制作了火车车门闭器,有效缩短了装车时间。同时为将装车吨位误差控制在最小范围内,他结合现场实际,巧妙地进行了一系列技术革新,将装车亏吨率降低了1.5%,大大提高了作业效率和装车质量。

春华秋实,四季更替,转眼间,轻烧白云石回转窑项目的一片空地变成如今拔地而起的现代化回转窑生产线。回转窑项目结束后,遗留问题600余项,焙烧作业区自行检查问题400余项。面对如此多的问题,焙烧人并没有抱怨,全体党员、群众心往一处想,劲往一处使,合理规划、群策群力,全体职工积极参与与解决存在问题。他们在设备管理方面采用关键设备的“痕迹化”管理,支部工作采用“四坚持工作法”,现场管理采用“五位一体的分级管控检查法”,培训与思想教育采用“五分钟思想渗透法”与个性化培训,班前会交接班实行“三五工作法”……面对下煤不畅的问题,他们仔细研究,打开秤体,找出症结,虽然最后煤粉将参与检修的每个人都变成了“非洲人”,但那灿烂的笑容,却让每个人铭记心间。面对回转窑托轮轴瓦发热问题,焙烧

人总结出“一吹、二加、三换”的方法,有效缩短托轮轴瓦发热时间,使其快速正常。今年,他们对消除采场原料波动对回转窑的影响、回转窑阶段性煅烧不同品位轻烧白云石的生产工艺优化、回转窑环保指标的达标排放、回转窑高效稳产四个关键点,成立课题进行攻关,从思想上突破常规思维的桎梏,经过攻关,效果凸显,创下了产量突破历史最高、成本历史最低的优异成绩。积极向上的氛围、脚踏实地的工作作风,让焙烧作业区先后通过二级标准化作业区、五优作业区、银牛作业区、中质协四星级示范作业区评审,连续7年被评为两级公司的先进党支部。

太钢加入宝武大家庭以来,复合材料厂引导全体职工进一步提高政治站位,切实增强“同一个宝武”的认同感、归属感和自豪感,聚焦中国宝武“超越自我、跑赢大盘、追求卓越、全球引领”的强绩效导向,及时把有关加快融入宝武的政策、方针、措施灌输到一线职工的心中,把思想和行动统一到中国宝武的战略部署和两级公司的工作要求上去,充分激发了职工队伍活力,不断增强自我竞争力,努力超越自我,为完成各项预算目标提供了保证。

雄关漫道真如铁,而今迈步从头越。大关山下的新征程上,复合人正在书写着更加绚丽华美的篇章……

## 精心操作稳生产

杨志华

当前,各单位都在全力以赴奋力拼搏,在完成全年生产经营目标的基础上,为新的一年生产开好头起好步做准备。此时,更需要各单位、各工序、各岗位认真消除生产管理等方面存在的短板,尽力化解生产过程中出现的一些制约或影响生产效率、产品质量、成本指标等的不利因素,切实把制定的保产措施落实到工作中,为生产的高效稳定运行创造更多有利条件。

无论在哪个环节上出现差错,都会在一定程度上制约生产顺利进行。要消除短板,就必须增强每名干部职工的全局意识和责任意识,多动脑筋,认真分析和总结在生产组织、降本增效、质量管理等方面存在的不尽合理的地方,运用创新思维和方法,找出应对措施,并在新的生产经营中有效落实。这样,才能有效杜绝不利因素影响,充分发挥每道工序、每名干部职工的积极作用。

要保证生产稳定运行,需要每名干部职工在行动上多一些担当,真正做到齐心协力、同舟共济,切实把“责任”二字放在心中,增强工作责任心,发挥主观能动性,在工作中做到精益求精,杜绝各类事故发生,为公司高质量发展贡献力量。

## 太钢万邦公司扎实开展全员安全大反思活动

本报讯(通讯员 陈文强)针对近期集团公司下发的安全事故通报,太钢万邦公司冶炼作业区及时组织班组积极开展全员安全大反思活动,确保安全管理不走过场,落地有声,取得实效。

该作业区结合岗位实际编制了安全大反思计划表,做到周周有目标、人人有发言。该作业区加强岗位职工安全教育培训,利用班前班后会、周安全活动等方式学习法律法规条例、安全文化理念、应知应会等内容,不断提升安全意识和技能素养。同时,坚持岗位危险源辨识,尤其对采取新工艺、新设备引起的环境变化、操作方法的改变进行危险辨识,班组人员对旋转钢包车、预热窑点火器煤气点火进行了作业过程风险辨识,形成新的操作方案,做到“懂辨识、会预控、保安全”,全面掌握岗位危险因素及预防处理措施。此外,作业区要求全体职工严格落实标准化作业要求,上标准岗、做标准人,不折不扣执行安全操作规程,强化作业过程监控,坚决杜绝违章作业、安全确认不到位等行为。



日前,为进一步巩固岗位练兵成果,太钢技术中心化学检测所组织职工进行“岗位练兵再检验、再提升、再摸底”理论考试。通过理论基础检验、实操技能检验、摸底共同参与和建议三个内容的考试继续提高职工理论水平和实际工作能力,并结合职工自身实际情况进一步深入了解职工对技术比武活动的不同需求,为技术中心职工在新的一年里更好领悟工匠精神,提升职工整体职业技能水平打下了坚实基础。图为考试现场。

王小花 摄 高莉霞 文