

平凡的岗位 不平凡的坚守

通讯员 符海燕

张建平是一名有着24年党龄的老党员，因个子不高，工友们都习惯称他“小党员”。2000年他从尖山铁矿调到东山矿制粉摆磨车间，在维修岗位上，二十几年如一日，由学徒工成长为一名班组的骨干、一名党员代表，他兢兢业业，无私奉献，彰显了一名共产党员的使命与坚守。

在工作中，张建平绝对称得上是一个“较真”的人，工友们在私底下都嫌他“麻烦、嘴碎”。可正是这样一个像家里姥姥一样唠叨的人，心里装着的是班组全体人员的安全。每次在更换磨辊磨辊前，他都要先组织工友进行辨识危险、危险因素分析、制定应急措施一系列程序，到最后制定单项检修安全措施挂到现场，停电、挂牌、手动开关到零位，确认、确认、再确认，才开始换磨辊作业。尽管他的“死板教条”许多人不理解，而正是由于他的这一份执着与坚守，确保了班组常年安全检修零事故。

张建平还是一个爱动脑、爱琢磨的人。班组14号磷矿剂成品通过罗茨风机管路输送收得。由于14号仓的进料管跟除尘吸入口面积分配不合理，相互间没有隔离装置，粉料从进料管进入料仓后，大部分物料没有进行重力坠落，就直接通过除尘吸入口进入除尘收集仓，导致除尘粉尘大，除尘效果不理想，现场作业环境变差。看着工友们整天在这样的环境中工作，张建平吃不下、睡不着，终于想出好办法。将14号仓进料管及除尘器卸灰口分别在料仓内向下延伸了2米避免被除尘器直接吸走，有效改善了除尘效果，并且延长了除尘袋的使用寿命。他还组织进行了6号皮带秤导流槽加高，杜绝了大量物流洒到机架、托辊、称重与测速传感器造成皮带秤跑偏、停机、称重不准确等生产故障；在磨辊加油口安装自制的卸压排油装置，在加油前先松动螺帽，热油会从侧面卸压口流出卸压，将内部压力完全释放后再打开油口进行加油，有效保护了加油作业人员的人身安全；组织人员对0号仓下料筛网网格进行加密改进，避免了大块物料导致的皮带输送机溢料，从而影响物料输送稳定性和皮带秤配比精度，从源头上保证了班组输出产品的质量。

在设备、生产和质量等方面的班组日常工作中，大大小小的技术创新、设备、工艺改进都源于张建平对自己业务能力的不断学习与提升，源于对自己的严格要求与自律。业余时间，他自学了《焊接操作实例》《压力容器安全基础》等专业书籍。2018年通过了高级焊工的专业考试，被评为焊工技师，是东山矿第一批被派出去轮训的基层技术人员。生活中，张建平是一个孝顺的儿子、负责任的父亲、有担当的好丈夫。老母亲因心脑血管病住院，他在医院衣不解带、无微不至的照顾；儿子高考压力大，他每天下班后不辞辛劳开车往返逾次几十公里接送；妻子工作忙，单位离家远，他就把家务全包了，无怨无悔、任劳任怨，用自己瘦弱的肩膀为家里撑起一片天。

张建平就是我们身边无数个共产党员中最普通的一员，他始终牢记入党誓词，用自己的实际行动，在平凡的工作岗位上坚守自己的初心与使命，让党章在生产每一个角落更加熠熠生辉。

太钢电气公司

全面强化春节前后疫情防控

本报讯(通讯员 王晓红)近日,太钢电气公司按照集团公司《关于做好春节前后疫情防控工作的通知》要求,并结合近期周边地区疫情变化实际,对疫情防控工作进行再部署再强化,确保春节期间企业生产稳定,员工及家人健康平安。

高度重视,严防死守不松懈。当前生产、外检流动性大,放假后有部分外地区员工回家过节;岁末年初,外地到企业办理业务的人员增多,疫情防控工作面临多重压力,该公司要求各层级管理人员和全体员工要高度重视,切实提高思想认识,坚决克服麻痹思想和侥幸心理,将疫情防控工作放在首位,严格按照集团公司的总体要求,落地落实各项防控措施。

严密防控,各项措施不打

折。一是放假期间,各单位倡导员工“非必要不离省”,尽量就地过节,详细摸排人员“两节”及放假期间的行程安排,时刻了解掌握员工动向,做到心中有数。原则上要求无事不出省,出省必报备。对节假日期间行程信息异常、有外出旅居史的员工进行重点监管,以科室或分厂为单位汇总,向党群综合科做好信息报备,要做到“发生情况随时报,没有情况以周报”。二是切实增强全员自我防护意识,养成规范戴口罩、勤洗手、常通风、保持安全社交距离等良好卫生习惯,保持健康生活方式,实行分餐制,拒绝食用野味和生冷食物。重视疫苗接种,接种第二剂次新冠病毒疫苗满6个月的,积极主动前往就近医疗卫生机构接种第三剂次疫苗。春节放假期间,严禁

人员集聚,严禁组织、参加大型集会、宴会和较大规模的聚餐等活动。做好外地就学子女的防控工作,返回后第一时间安排做核酸检测,做好居家隔离观察。

明确职责,防控要求落实处。该公司强调,各科室、分厂要进一步落实疫情防控管理职责,抓细、抓实常态化疫情防控措施,扎实做好各项基础性工作。各单位第一负责人亲自抓疫情防控工作,建立网格化管控模式,层层落实责任,坚持“外防输入、内防扩散、协同应对、保障畅通、信息共享”的原则,健全疫情防控联防联控协作机制。一旦发现异常情况,立即采取有力措施,将范围控制在最小,把接触的人数控制在最少,切实阻断疫情扩散和蔓延途径。



太钢代县矿业公司化咀沟尾矿库项目是两级公司重点工程项目。全体项目部成员勇于担当责任,发扬奉献精神,紧密跟踪施工进度,落实属地管理职责,为保证工程按期投入运行做出积极贡献。图为项目部人员正在对施工单位进行现场检查。刘艳云 摄

太钢岚县矿业公司

开展QC小组活动有效降低设备故障率

本报讯(通讯员 梁建红)为全面提升设备运行系数,降低设备故障率,太钢岚县矿业公司原料作业区通过开展《降低杂物辊筛故障时长》QC小组活动,取得了良好的经济效益和社会效益。进一步加强了全面质量管理的学习和实践,为安全生产作出了贡献。

确定课题,设定目标值。杂物辊筛为原料筛分设施,主要用于在原料进入配料系统前对其混入的泥矿、杂物等进行清理,一方面保护辊压机、强混机等主体设备不受到杂物的损坏,另一方面确保料仓不因杂物堵塞,其工艺性质并不复杂,但作为原料输送的咽喉,单根辊子发生故障停机处理时长最少15小时,会导致造球亏料或缺料而减

产,不停机如果处理堵料风险,更重要的是安全风险,因此确保其不发生故障或减少故障发生时间对生产很重要。QC小组根据近年来杂物辊筛故障及对造球系统影响的统计,将杂物辊筛故障时间目标值确定为≤10h/M,就是为了保证生产稳定,提高生产效率。

分析要因,制定对策。小组成员采用树图提出了各种可能造成杂物辊筛发生故障的原因:比如无润滑设备、辊子轴承磨损严重、除尘效果不好、护栏皮与辊子缝隙较紧等等。通过要因确定制定对策:增加润滑泵、润滑管路,定期检查进行补油;按时检查环境情况,避免出现大量积尘,定期清理除尘管道粉尘;杂物辊筛出现异响前排除

问题,调整辊子侧挡皮对辊子的压紧程度,有效增加护栏皮摩擦系数。

巩固措施,取得长期效果。“没有总结,就没有提高”,通过现场实施,杂物辊筛故障时长下降到7.3小时以下,目标实现了。定期检查分配器、润滑泵、辊子位移情况并记录,每周清掏杂物辊筛除尘管道,每周对杂物辊筛减速机手动补油,纳入《原料作业区生产管理组织制度》,巩固措施,保证取得长期效果。杂物辊筛故障时间下降到每月小于等于约10小时,稳定了运转时间,提高了杂物辊筛使用效率,减少因杂物辊筛故障而影响整体工作时间,保证了工序的正常生产,有效延长了球团系统的正常生产周期。



近日,太钢鑫磊公司紧抓冬季安全工作不松懈,按照冬季“六防”要求,针对矿山冬季安全危险源点,严格执行领导每日带班安全检查制度,及时消除安全隐患。图为该公司负责人在破碎渣场进行安全检查。 闫伟超 摄 李悦 文