

本报讯(通讯员 王晓红)日前,太钢电气公司就坚决防范疫情输入和扩散,全面做好疫情防控工作进行强化部署。

一要坚决贯彻落实习近平总书记关于统筹推进疫情防控和经济社会发展的重要指示精神,强化疫情防控主体责任,保持多点触发预警,强化统筹联动,形成责任闭环。二要强化属地“第一时间、第一落点”管控责任,严格风险地区返企及关联人员排查管控,积极配合属地社区做好单位和社区的封闭管理工作。三要按照“非必要不举办、谁举办谁负责”的原则,从严控制大型聚集性活动,全力做好常态化疫情防控下的应战准备。

该公司要求,各单位要进一步提高认识,重视疫情,严守阵地,从严从快开展人员排查管控,认真做好“第一落点”排查、重点人员核酸检测工作,压紧压实属地、部门、单位和个人疫情防控四方责任,严防输入,严防输出,抓好、抓实、抓细各环节,按照疫情防控相关规定,做好防控地区职工思想稳定工作,努力营造持续安全稳定的工作生活环境。

太钢采购中心

扎实开展采购替代创实效

本报讯(通讯员 王雄)近期,太钢采购中心耐火材料室紧紧围绕公司“全面对标找差、极致降本增效、持续超越自我、坚决跑赢大盘”的目标,按照“找准差距、分析原因、明确目标、制定措施、狠抓落实”五个步骤,开展全维度对标、全系统找差、全方位改进,眼睛向内持续改善,眼睛向外赶超标杆,最终实现了一种模铸用涂层浇钢砖的替代采购,降本效果显著。

在本次替代采购实施过程中,该室采购员先后考察了

两家涂层砖专业生产厂家,通过与两家生产单位充分交流,大家对探索开发浇钢砖的替代材料,在满足产品质量的前提下,降低成本,实现替代采购达成了初步意向。

因该物料属于涉钢类重要产品,需要按照公司耐火材料管理办法履行试验程序,确定该模铸涂层砖是否满足现场使用要求,为此该室采购员与技术部门、生产单位积极推进新产品替代试验,试验过程中密切关注试验进展情况,

最终两家试验供应商于去年年底之前分别通过小批量试验与扩大试验,达到了试验产品质量稳定、经济高效的预期目标,使用单位出具试验成功可正常供货报告,并向采购中心提报了2022年度该模铸涂层浇钢砖的使用量,耐火材料室通过招标采购,确定了2022年度该模铸涂层砖的采购价格和需求量,成功实现了该模铸涂层砖的替代采购,据初步测算,可达到年降本约200万元的效益。



让安全生产幸福常伴

刘剑峰

说到幸福,就会马上想到与家人团聚、其乐融融的场面,说到幸福,心中会涌起付出而收获的成功感,说到幸福就会想起辛苦一个月了,当看到工资条时的激动,就会想起朋友们的欢笑和问候……而这一切幸福的根本是什么?是极易忽视,却又重于泰山的安全!

安全是一种责任,在工作岗位上,我们每一个人都应有一丝不苟的工作态度,只有保证安全,工作才能顺利,只有保证安全,下班时再累脸上都会有一抹幸福的微笑,虽然疲惫,欢乐不减,安全是我们每一个人的责任。

安全是一种态度,我们不能仅把安全生产挂在口头,更不能把安全当作一种形式,态度决定成败,要从内心去理解,要把安全的真正意义放在心中,才能端正态度,才能让事故远离我们,让安全伴你一生。

安全是一种经验,只要大家记住及分析好事故发生的原因,时刻提醒自己不要犯别人一样的错误就是最好的,这就是经验,从事故中吸取教训,这样才能真正做到防患于未然。安全就是幸福的源泉,也是快乐的源泉,让我们大家一起行动起来,让幸福和快乐永伴你我安全一生。



太钢不锈冷轧厂围绕建立健全安全管理体系,引导各级安全管理人员履职尽责、担当作为,培育一支政治强、业务精、纪律严、作风硬的安全卫士。图为该厂按照公司安全工作要求签订《2022年冷轧厂安全生产目标责任书》。(不锈冷轧厂)

(上接第一版)“钢材热轧过程氧化行为控制技术及应用”项目开发具有完全自主知识产权的氧化行为控制技术并大规模工业应用,引领了钢材热轧氧化调控由经验模式向数字化、智能化控制的转型,生产出的系列热轧新产品,其氧化皮实现柔性化控制,具有免酸洗、易酸洗或耐腐蚀等多种功效,助力了钢铁工业的节能减排和绿色制造,为下游制造业的“高质、高效、清洁”生产提供了原材料。

2009年底,太钢领导走访重点用户和战略用户时,了解到热轧板表面掉灰(氧化皮)问题,造成开卷过程中灰尘飞扬,影响作业环境,并且在后续加工中还必须酸洗处理,这样就带来了酸污染、水污染和制造成本增加。用户迫切需要开发一种氧化皮不脱落,省去酸洗处理直接电泳漆的热轧表面的产品。

为每一位用户提供一流的产品和服务,太钢高层为此多次召集产销研相关单位围绕表面黑皮质量问题作出安排部署,及时成立“钢材表面氧化皮控制开发团队”,并要求团队在满足产品质量和控制生产成本的前提下,一年内解决黑皮问题。时间紧、任务重,石发才作为高强钢研发团队技术骨干,面对世界性难题,他责无旁贷接下了军令状。

那段时间,石发才天天泡在图书馆、阅览室,查阅资料文献,满脑子都是黑皮与钢板、钢板与黑皮……苦思冥想,痛苦迷

茫。在研究工作陷入困境的时候,“柳暗花明又一村”,他从专业杂志上看到关于完善氧化皮质量的文章,作者是东北大学重点实验室的教授。事不宜迟,他连夜坐上了北上的火车。

深知太钢有多年特殊钢生产经验,具有先进和独有的工艺装备,以及汽车大梁钢、高强度钢等产品在市场极高的占有率,东北大学毫不犹豫与太钢制定了详细的产学研攻关方案。但石发才清醒地认识到与东北大学合作只是万里长征的第一步,热轧板材氧化除了成分及热轧工艺影响外,还要考虑太钢产品涉及高强度、超薄及超厚规格多等实际情况,要想精准控制表面氧化属世界级难题,接下来的路充满荆棘。

一切都没有可借鉴的技术和标准。现场轧制工艺条件能否控制氧化皮的厚度,耐盐雾腐蚀检测是否能达标,石发才心里并没有底,但艺高人胆大,太钢科研人员开始了首次吃螃蟹这一艰难而快乐的探索。尽管东北大学轧钢重点实验室前期已经有了攻克这一难题的雏形,但投入工业化生产还是会面临一系列需要攻克的技术瓶颈。

纸上得来终觉浅,绝知此事要躬行。为了生产出不经酸洗直接电泳漆的“黑皮”产品,啃下这块硬骨头,石发才做了大量的现场试制和试验研究工作。他前期在技术中心制样车间、物理室力学组进行了无数次试验,不厌其烦地对每个精心工艺设计的钢卷取样分

析。在保证强度、塑性、硬度等力学性能的同时,还要对钢板表面的氧化层进行氧化物组成、结合力、厚度等进行测定。反反复复的连续性实验,让他忘却了时间;项目的重要性、紧迫感,让他舍弃了休息。

生产现场优化冶炼工艺、控制轧制速度、调节卷取温度等参数的制定……作为团队技术负责人,石发才都要事无巨细力亲为。尤其是遇到现场临时试制,不管是刮风下雨还是酷暑严寒,他准能第一时间到达现场,一待就是一整天,然后再把冷却后的几十公斤试样捆在自行车上推回实验室,对该试样进行物理性能检测后再打包邮寄到东北大学进一步检测。刚开始,邮局工作人员一直都以为他是哪个工地的民工呢,时间久了,才知道他是太钢搞科研的。

“用户每月订一次货,为了加快试验的速度,试验时按规格和牌号设定不同工艺生产,随后还要跟过去配合用户酸洗车间做试验。”石发才回忆起当时的情景。晚上9点左右从太原坐上火车,到青岛大概是凌晨4点左右,然后在候车室眯一会儿,等天亮了再坐公交去用户生产车间,几乎每天就处在奔波状态,因为脑子里面光想着尽快解决黑皮问题,也感觉不到疲惫。在研发期间,他有许多时候都是这样度过的。

千淘万漉虽辛苦,吹尽黄沙始到金。在石发才与团队成员的共同努力下,经过无数次的试验,提前两个月解

决了“黑皮”难题。太钢产品耐盐雾腐蚀检测结果达到800小时,是国家标准的1.5倍以上,同时产品性能各项指标完全满足用户的要求,太钢一举成为当时首家应用该项技术的企业。目前,该项技术已陆续在鞍钢、河钢、南钢、涟钢等冶金企业推广。

自从负责战略用户技术质量工作以来,石发才从未让用户担心失望过。2018年5月,为了让客户放心使用,他曾驻守现场26天。尤其在2020年4月,正值新冠肺炎疫情肆虐之时,为开发新产品掌握一手信息,他依然坚持“逆行”而上。“他干工作认真踏实、负责任,从不找客观理由推诿!”技术中心副主任王育田这样评价石发才。

作为一名科研人员,要耐得住寂寞才能守得住繁华,通过多年的沉淀、积累和拼搏,石发才硕果累累。多次获山西省科技进步奖、教育部科学技术进步奖、中国汽车工程学会科技进步奖、冶金科学技术奖,主持或参与的两个重点项目获2016~2019年度由冶金工业质量联盟组织的卓越质量奖,获发明专利2项,各类冶金期刊上发表论文多篇,2018年被评为山西省“三晋英才”支持计划拔尖骨干人才。

“我今后将与团队成员一道,依托中国宝武广研平台,对标找差,勇于担当,创造新的更大业绩。”尽管获得的荣誉对于石发才可谓实至名归,然而,他更多感受到的是新的挑战与沉甸甸的责任。