

大 钢 日 报

BAOWU

中共太原钢铁(集团)有限公司委员会主管主办

第 12310 期 本期四版

国内统一连续出版物号:CN 14-0047

2022年3月17日 星期四

农历壬寅年二月十五

太钢集团企业使命:

支撑先进制造

创造美好生活

虎虎生威开新局

宝钢德盛热轧厂 1780 产线首次成功轧制钛板

本报讯(通讯员 赵子维)近日,宝钢德盛热轧厂与云南钛业合作开展的钛板代加工首轮轧制取得圆满成功。钛板轧制这一新技术的突破,为宝钢德盛下一步扩大钛板生产规模、协同推进钢钛一体化提供了宝贵的技术经验,也为后续钛板加工品种扩展奠定了坚实基础。

2021年11月,云南钛业走访宝钢德盛,希望在热轧厂1780产线进行钛板加工。宝钢德盛1780产线在国内同类型产线中,技术水平、装备能力、智慧制造能力都处于先进水平,具备生产钛板的能力。

通过双方前期的技术交流和商务谈判,最终决定在热轧厂1780产线试生产钛板。

钛板是合金板带中的尖端产品,其特性不同于碳钢和不锈钢板,它密度小、强度高、具有优异的耐腐蚀性能,加热和轧制温度范围较窄,与不锈钢或碳钢加热工艺差异大,低温下轧制变形抗力大,对设备功能和模型控制都提出了新的更高的要求。为了成功试制出第一块钛板,宝钢德盛从2021年11月份开始,便与云钛集团、宝钢股份热轧厂等技术专家进行了数十次的技术交流、方案策划,制订

了科学的试轧方案,最终保证了试轧的成功。

轧制生产前,宝钢德盛热轧厂技术团队对板坯尺寸、生产计划、生产组织流程、生产前提条件等关键要素进行详细确认,现场复核钛板的人料方向、表面质量、装钢流程、加热工艺等,为钛板的生产轧制做了充分准备。在轧钢精轧主操的准确操作下,第一块钛板完成轧制。通过各工序的紧密配合和过程中的严格控制,六块钛板顺利完成生产,送达热轧钢卷库,产品规格尺寸满足目标要求,检验结果全部合格。

宁波宝新高品质不锈钢光亮板项目开工

本报讯(通讯员 陈丽君)日前,宁波宝新年产6万吨高品质不锈钢光亮板项目正式开工,标志着宁波宝新“十四五”发展规划项目迈出坚实的一步。

年产6万吨高品质不锈钢光亮板项目的建设是宁波宝新实施“十四五”发展规划的第一步,计划于2023年热负荷试车,届时宁波宝新将形成72万吨不锈钢冷轧生产能力,其中光亮板产能18万吨,进一步提高公司优势产品的市场占有率,巩固在不锈钢市场高端产品的引领地位。

宁波宝新自成立以来,聚焦高端不锈钢领域,立足高标

准、高起点,致力于打造成为全球不锈钢冷轧行业引领者,在行业中具有良好的品牌知名度和美誉度。年产6万吨高品质不锈钢光亮板项目的建设,必将助力宁波宝新扩大高端冷轧产品BA板的生产能力,巩固宁波宝新在不锈钢高端产品领域的龙头地位。

宁波市北仑区表示,宁波宝新年产6万吨高品质不锈钢光亮板项目的实施,对于宁波宝新做优做强做大不锈钢事业,具有非常重要的意义,对于促进北仑区经济发展,进一步调整优化区产业结构、提升产业层次也必将发挥积极作用。希望宁波宝新以光亮板项

目为新的起点,进一步加快企业发展步伐,不断增强企业核心竞争力,促进企业高质量发展。

宁波宝新将以此为契机,进一步发挥太钢集团整合融合优势,坚定“薄特精优”产品差异化发展路线,聚焦“绿色、智慧、精品”,加大对新工艺、新技术及前沿性技术的攻关,持之以恒打造极致尖端产品,加快建设单项冠军企业,努力把宁波宝新打造成为冷轧不锈钢精品制造基地,为太钢建设成为全球不锈钢业引领者、为中国宝武建设世界一流伟大企业,为北仑区打造制造业高质量发展示范区,建设创新发展标杆门户贡献力量。



20天,跨越大洋的紧急驰援

太钢保供日产(欧洲)公司

本报讯(记者 陈昕)日前,太钢在20天内紧急支援供应日产汽车(欧洲)公司供应商的某牌号钢卷,产品试制合格。用户再次追加订单,并对太钢的服务及产品给予高度评价。

由于欧洲新冠肺炎疫情形势严峻,位于英国的一家不锈钢厂被迫关停,恢复生产预估要三个月左右。日产汽车排气供应商的全球采购中心向中国、日本、南美、北美等不锈钢原料供应商提出原料支援请求,希望避免供应链断裂造成日产汽车工厂停产,但是日本、南美、北美等钢厂的交货期基本长达数月,根本无法满足交期要求。太钢获知此消息后,经过多方评估作出可按时交付的承诺,用户将订单锁定为太钢生产。经过太钢各部门之间

的密切协调配合,最终在规定时间内兑现合同,获得用户称赞,后续订单也坚定选择太钢。

新冠肺炎疫情以来,太钢坚持底线思维,在全力以赴做好疫情防控工作的同时,全力保生产、保运营、保市场,为用户打造安全稳定供应链。太钢将一如既往,坚决守好疫情防控和生产经营两条战线,为山西夺取疫情防控和实现经济社会发展目标双胜利作出新的更大贡献。

真心服务
创造价值

【安全生产 我们在行动】

本报讯(通讯员 吴建平)太钢炼钢一厂认真贯彻落实公司关于安全生产的决策部署,结合实际,坚持以落实逐级管理责任为统领、人员行为管控为抓手、重点领域专项管控为核心,严肃执纪问责,全面推进安全生产管理管控,确保安全生产。

严格落实“一岗双责”“三管三必须”,做好监督检查。由厂领导带队组织进行安全综合大检查,按要求快速组织整改;管理部门根据专业责任分工,依据检查计划有序推进专业安全工作的检查落实;作业区分区域,按班次开展自主排查,严格落实逐级管理责任。

突出抓好员工安全教育培训,着力提升员工安全工作“四性”要求:牢固树立“安全第一、我要安全”的自觉性,不折不扣高标准执行规程的严谨性,善于辨识主动防范风险的预警性和持续改进改善提高本质化安全的主动性,促进员工在安全思想意识、安全技能上有新提升。结合实际,强力抓好起重吊运、冶炼浇铸安全专项整治。从工艺技术、设备状况、物料性能、操作行为、作业环境、基础管理全方位管控,对重点区域安全防护情况开展再排查再整治,防范风险。

根据安全工作履职清单,该厂针对“五类人员”工作推进落实情况,开展专项监督检查。对不严格落实、落实不到位的管理人员进行执纪问责,督促管理人员严格落实安全管理职责。

太钢炼钢一厂

逐级落实责任 强化重点管控



近期,为了加强库存管理、核实查清存货数量,太钢采购中心组织各仓储作业区开展了物资专项盘点工作,对存货的数量进行盘点,准确掌握库存物资情况。图为审计部门对在库物资进行抽查盘点。
仇露娜 摄