

太钢不锈冷轧厂

健全管理体系强化安全风险管控

本报讯(通讯员 柴巍)今年以来,太钢不锈冷轧厂始终坚持问题导向,不断建立健全安全生产监督管理体系,形成长效机制,确保监管到位、措施到位,让安全成为企业发展的新动能。

该厂一是健全安全管理制度体系。该厂要求安全专职人员首先增强运用体系管理安全的意识和能力。对照安全法律法规以及岗位作业标准等内容,根据“制度树”建设要求,不断推动和完善综合性以及专业

性安全生产规章制度的建立,做好转化与落实,不断提升安全自主管理体系能力,做到安全管理体系策划到位、推动到位、落实到位。二是积极落实安全风险分级管控和预防机制,该厂以起重设备吊运、生产故障处置、人员行为管控等高风险作业项目为重点,快速推进3D智慧制造,利用智能化、科技化不断提高本质安全化水平和体系管理能力。三是严格落实检修项目“三道防线”及硬

措施,对高风险检修项目现场进行旁站监护,落实人员行为视频监控和能量源上锁挂牌。同时持续对检维修作业进行专业危险辨识,对检修作业标准进一步完善,持续优化检维修作业标准。

该厂将严格遵守《安全生产法》,按照“一高两严”总要求,结合“强党建、促安全”活动,切实发挥各党支部、党员的示范引领带动作用,以优异成绩向党的二十大献礼。



太钢代县矿业公司新建化咀沟尾矿库工程项目是矿山高质量可持续发展的生命工程,该工程项目部党员干部职工提高政治站位,以安全施工为基础,以工程进度为根本、以工程质量为抓手,以安全稳定为保障,严格落实工程项目月度进度计划,全力以赴建成高质量、高标准的精品工程。图为繁忙有序的施工现场。

王振华 摄

矿山里的坚守

通讯员 董小君

李秀文今年50岁,1992年峨口技校毕业分配到太钢尖山铁矿磨选作业区工作,从一名普通的电工,逐渐成为电气设备维护的行家里手。从业30年,始终坚守在矿山一线,不离不弃、善于创新、敬业奉献。

与电气设备打交道,有人或许会觉得枯燥无味,但李秀文却是电工工具不离身,当每次处理了设备故障,他就感觉很有成就感。与建矿同年工作的他,电气工作积累了宝贵的电气故障处理经验和技巧,多年来积极组织或参与各类技改活动。2011年下半年,组织参与了细碎后干选改造电气项目,并达到了预期目标;2012年6月,组织参与了电气保护摸排,并对12B1、12B2、72B1、72B2、74B1、74B2等关键设备温度保护进行了恢复;积极参与降低皮带故障次数QC项目攻关活动,有效促进了磨选六系列皮带的安全稳定运行;收集技术资料,结合历年来选区的一些电气问题,以及日常

工作中遇到的一些不可避免的棘手问题,编制“OPL”培训资料,为班组职工提供了有效技术资料;查处及组织处理各类重大隐患,对71B1进线万能断路器上隔离刀发热等重大隐患牵头组织了处理,保证了管辖区域范围内电气生产设备的正常运行,正是因为他突出的贡献,多次被评为尖山铁矿先进工作者。

在降本增效工作中,李秀文把作业区当作自己的家一样经营,以“节支降耗,修旧利废”为理念,强化各类设备的周期性管理、维修、复用工作,使增收节支、修旧利废成为常态,彰显爱厂如家的经营理念。30年来,磨选2号、3号高压柜小车及接地刀闸修复等不计其数;厂房内大大小小几百盏海洋王照明灯,确保夜间职工们工作环境光线充足。但是频繁损坏也是经常之事,为了降低照明成本,他主动修复,冲锋在前,同事们受他的影响,也加入其中。近两年的

时间,他带领职工共修复照明灯50余盏。

李秀文是个“工作狂”,满脑子都是工作,不管晚上几点,不管身在何处,只要单位有活需要,都是随叫随到。画图纸一丝不苟,检查维护设备,仔细得从不差一丝一毫。每次工作完毕,他总是最后一个离开现场,反复查看设备处是否有工具、物件遗留;当同事们有时忘记打扫自己所承包的卫生区域时,他又主动提醒、前去帮忙。他经常说:“既然同处于尖山铁矿,那就是同一个大家庭,齐心协力守护好我们的家园,是咱们应尽的义务和责任。”大家都说:“只要秀文在,我们工作后的现场总是整洁干净,他不仅是工作技术上的大拿,更是咱们的勤劳大哥!”

这就是李秀文,30年如一日,与矿山同在,坚守奉献于生产一线,把对矿山的一片赤诚融入行动之中,在平凡的岗位上留下了坚实而闪光的足迹。

对标找差强机体
一流质量筑品牌

牛志刚

责任重于泰山,防患于未然,远胜治乱于已成之后。很多公司“产品出了质量问题才忙于灭火,用户投诉以后才有服务”的做法,结果表明,只是典型的亡羊补牢而已。

所以,企业问题的预防者定优于企业问题的解决者。在每年的用户满意度调查过程中,总会看到许多用户提出的重复性问题,周而复始,难以消除。

针对部分产品质量稳定性给客户造成的困扰,今年公司提出要夯实现场质量管理,强化“黑箱”、弱项工序质量过程管理,同时要求生产、销售、研发等各个部门深入辨识用户需求,通过对标找差等手段精准了解用户需求,全面分析用户对产品的不满项,除了要精细过程管控,还要严把出厂的每道工序,全面提升产品质量,把问题留在内部,交给用户放心的产品,真正让用户满意,这些举措非常及时。

作为太钢“成为全球不锈钢业引领者”的愿景得以实现的重要举措,也最好地诠释了“预防重于处理”“防患于未然”。

我们的产品远不能止于“是否合格”,而是要追求“完美与否”,只有精益求精,以高度的责任心、事业心去狠抓产品质量,才能进一步提升用户满意度,太钢才能得以引领行业,永续发展。

对标找差强机体,一流质量筑品牌。持续提升质量,打造“太钢牌”,营销中心管理一支部的人和所有太钢人一样,信心满满。

太钢万邦公司焙烧
中修严防严控保安全

本报讯(通讯员 贾彬阳)近日,每年一次的太钢万邦焙烧设备中修历经114个小时,终于圆满落下帷幕。

本次中修呈现出着手准备早、推进力度大、受控程度高等三大特点。为进一步提升焙烧设备运行质量,该公司自年初就开始着手策划,职能部门与作业区多次协商,结合往年设备中修的经验教训,从工艺流程最前端开始逐项梳理,对检修项目反复推敲,确保维护周期不交叉、备件更换不重复、设备隐患不遗漏。检修过程中,各相关单位协同配合,严格执行检修计划,检修现场紧张有序,各个项目稳步推进。焙烧作业区作为本次中修的主体单位,运用系统思维模式,分别从危险作业影像跟踪、工器具及防护设施准备、吊运设备到位、能源介质停送、动火作业审核、施工辅助确认等多侧面进行安全评估,全方位梳理风险防控环节。为避疫情带来的不利影响,所有参检人员全部实行实名制管理,提前进行“双码”核验。

在该公司的周密部署和精心组织下,本次中修提前18个小时完成,安全、质量、进度全面受控,为设备高效运转、稳产高产奠定了坚实基础。



太钢东山矿制粉事业部采取措施促进党员与包保职工认真履责,对身边的隐患细查细找,为全面实现预算任务提供保障。图为该部党员责任区成员正在为设备进行润滑保养,将隐患消灭在萌芽状态。徐丽玲 摄