

太钢集团企业使命:

支撑先进制造

创造美好生活

太钢党委组织部印发《通知》

在疫情防控中充分发挥基层党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用



本报讯(记者 陈涛)4月7日,太钢党委组织部印发《关于在疫情防控中充分发挥基层党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用的通知》,要求公司各级党组织和广大党员深入贯彻落实习近平总书记关于疫情防控工作的重要指示精神,按照中国宝武党委和太原市委要求,在疫情防控中充分发挥基层党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用。

《通知》指出,要坚决落实防控责任,确保疫情防控和生产经营“两不误”。各级党组织和广大党员要进一步提高政治站位,把思想和行动统一到习近平总书记重要指示上来,把从严抓好疫情防控工作作为当前的重大政治任务,切实扛起疫情防控政治责任。要深刻认识当前疫情防控的复杂性、艰巨性、反复

性,决不能有丝毫麻痹松懈、厌战情绪、侥幸心理、松劲心态。要将疫情常态化防控和打好阻击战相结合,做好统筹安排和分类指导,在中高风险区域打好疫情防控阻击战,在低风险区域做好常态化防控工作。要从严从紧、抓细抓实疫情防控各项举措,加强工作统筹,强化闭环管理,把疫情防控与生产经营同部署、同安排,进一步从严抓好疫情防控工作,确保实现全年生产经营目标。

《通知》要求,要亮明身份彰显担当,充分发挥广大党员先锋模范作用。面对疫情的严峻考验,广大党员要把投身疫情防控第一线作为共产党员践行初心使命、体现先锋模范作用的试金石和磨刀石,坚决贯彻党中央决策部署,带头深入疫情防控第一线,主动承担党组织分配的任务,积极参与公司、区县、街道和社区组织的疫情防控志愿者活动;带头加强自我健康管理,模范遵守疫情防控相关规定;带头减少不必要的

串门走访、聚会聚餐等活动,坚决防范聚集性疫情;带头立足岗位,保产保供、稳定生产经营,全力保障产业链供应链有序运转;带头做好群众思想工作,不造谣、不传谣、不信谣,当好职工群众的贴心人、主心骨,坚定战胜疫情的信心决心。

《通知》要求,要扛起责任主动作为,充分发挥基层党组织战斗堡垒作用。基层党支部要主动承担起疫情防控“第一道防线”责任,要结合自身实际,通过成立党员突击队、设立党员先锋岗、组织党员参加抗疫志愿服务等多种形式,把攻坚力量集结在一线、堡垒作用发挥在一线,切实把党的政治优势、组织优势、密切联系群众优势转化为疫情防控的强大工作优势。各单位要对工作在入并通道卡口、场站等疫情防控重要阵地的党员进行动态摸排,根据工作需要及时成立临时党支部,确保疫情防控工作推进到哪里,党的工作就覆盖到哪里。

(下转第三版)

【安全生产 我们在行动】

本报讯(记者 薛华 通讯员 霍晓东)为进一步深入贯彻落实习近平总书记关于安全生产的重要论述,全面对标接轨中国宝武交通安全管理规章制度,提升交通安全管理能力,日前,太钢下发了《2022年交通安全工作大纲》(以下简称《大纲》)。

新版《大纲》以加强交通安全管理体系建设为核心,以“双重预防机制建设”(交通安全风险分级管控和交通安全隐患排查治理)为重点,明确提出了提升“一总部多基地”体系保障能力;落实全员安全生产责任制“横向到边,纵向到底”;重大交通事故为0;非法超限超载车辆驶出厂区行为为“0”;推进车辆清洁化管理;确保交通安全宣传、培训、教育全覆盖等全年工作目标。

今年,太钢将重点围绕强化交通安全责任落实;抓好“交通安全管理”体系运行;推进道路运输车辆全面清洁化管理;严格车辆准入、停放管理;优化物流运行;抓好交通安全培训教育;确保逐级责任落实到位;持续提高交通安全管理水平八方面重点工作。

太钢保卫部相关负责人介绍,新版《大纲》按照中国宝武制度树体系建设要求,对太钢集团现行交通安全管理办法进行了修订完善。在工作目标上,增加了提升“一总部多基地”交通安全体系保障能力,落实“双重预防机制建设”内容。把往年的重、特大交通事故为“0”修订为管辖区域内道路主责及以上交通死亡事故为“0”。同时,进一步明确了各分、子公司及单位要按照事故“五步法”制定和落实有针对性的防范措施,建立内部机动车辆、通勤车辆、辖区道路、行人管理,驾驶员安全行驶措施。

太钢全面提升交通安全管控水平

风险分级管控 隐患排查治理

宝 钢 德 盛 成 功 试 轧 新 钢 种

今日 FOCUS TODAY 关注

本报讯(通讯员 李中杰)近日,宝钢德盛成功试轧新钢种无磁不锈钢,该产品主要用于

高端纺织行业及电子元器件领域,拓宽了产品范围,提高了太钢产品竞争力。

无磁不锈钢是一类具有软态和硬态以及大变形后无磁特性的奥氏体不锈钢,其奥氏体相具有高稳定性,即使经过大的冷加工或者变形,仍保持无磁的特性,同时具有耐腐蚀性好、塑性强度高的优点。

生产期间,宝钢德盛热轧厂新产品生产攻关团队全部扎根现场跟踪调整,保证生产组织顺畅,提高质量控制水平。热轧工序试生产技术主要难点为该钢种轧制变形抗力较大,首次生产模型厚度计算难度大,有赖于现场操作人员的精湛操作技能,以及轧制模型的及时学习调整。为预防可能出现的其他鳞折类表面缺陷,从炼钢到热轧采用高效的热装模式,有效避免表面质量风险;同时采用自动燃烧控制,除了能够根据已知的钢种特性保证加热质量,还能够根据质量反馈情况,及时准确修正加热过程控制。

产品和技术是企业发展的命脉,持续的产品和技术创新将推动企业不断向前发展,赢得更加广阔的市场。此次试制任务圆满完成,宝钢德盛再次用实际行动践行了对新技术、新工艺、新品种、新技能的不懈追求精神。

3月31日上午10时,随着太钢能源动力总厂热网首站乏汽和高炉冲渣水系统的有序退出,太钢为城市居民冬季供暖任务进入收尾阶段。图为该厂职工正在对五高炉冲渣水补热一站阀门进行退出系统的操作。

郭红梅 摄

