

太钢集团企业愿景:

成为全球不锈钢业引领者

同心抗疫 晋心尽力

太钢支援宝钢慰问物资携爱启程

本报讯(通讯员 孙敬)5月1日,在这个属于劳动者的节日里,6辆满载慰问物资的货车,带着太钢人的深情厚谊,从太原启程奔赴宝钢股份宝山基地。由宝武山西总部统一安排部署的这批价值近50万元的抗疫保产慰问物资将于两天后运抵上海,分发给因疫情保产坚守在厂区里的宝钢股份职工。

此时的太原,春寒料峭,有一群太钢人放弃了休息,坚守岗位,采购物资、清点货物、搬货装车……迅速而火热地忙碌着。无论是刚刚出炉的尚带温度的太谷饼、创办近200年老字号双合成的千层酥、汾阳的核桃交城的枣,还是为即将到来的端午节准备的非物质文化遗产青塘粽,真真切切地诠释着太钢全体职工对宝钢股份工友们“同心抗疫,晋心尽力,



守望相助,爱在一起”的牵挂与关爱。

在发发现场,太钢职工何雷利说:“当前,上海正处在抗击疫情关键时期,太钢、宝钢一家亲,宝钢股份抗疫保产工作也让远在千里之外的我们时刻惦记着。能为宝钢股份抗疫保产尽一份力我感到非常激动。

只要我们同心抗疫、守望相助,就一定能够战胜疫情。宝武,加油!”

太钢职工安静说:“本轮疫情爆发期间,宝钢股份干部员工克服困难,坚守岗位抗疫保产,生产经营创出新水平。这种万众一心抗击疫情,勇担责任使命的精神值得我们学习。今天抗疫物资的启运,也是为了表达太钢人对宝钢股份干部员工奋力夺取抗疫保产‘两手抓、两手硬、双丰收’的由衷敬意。”



王旭宏 摄



图为智控中心(北区)。 刘宝宝 摄

本报讯(通讯员 郝咪咪 宫殿宁)4月29日,太钢炼钢二厂智控中心(北区)顺利落成入驻,翻开了智能炼钢的崭新篇章,标志着炼钢二厂全工序产线走进“智能化”新时代。

该项目从2021年4月26日成立开始,经过设计、招标、签约、建设到入驻,在整整一年的时间里将全工序产线20多个操作室集中到一个智控中心,为践行中国宝武数智重塑未来钢铁的战略部署迈出了坚实的步伐。

科技,让炼钢更智慧。该智控中心全工序运用中国宝武自主研发的自主可控、互联互通的工业互联网平台,构建以数据可视化、数字板坯、生产效率管控、工序质量在线管控、在线设备智能监控、业务流程自动化为核心的炼钢“智慧大脑”,推动炼钢产线向“数字化、网络化、智能化”新模式发展。

科技,让炼钢更高效。以创新理念为引导,全新开发L1操控画面“态势预控”和“瞬时感知”功能,实现操作员对生产运行情况的超前预判,大幅提升操作员对实际生产的控制能力;全时段、全过程的数据记录,对生产过程进行追溯,打破了国外工控软件的垄断地位;运用智慧工厂数字孪生、3D场景建模技术,全方位实时可视化产线运行情况,以及关键KPI指标、成本管控、效率管控、质量管控、能源管控智能分析统计,解决了基础自动化领域的“卡脖子”难题。

太钢炼钢二厂智控中心(北区)启用

智能炼钢开新篇

太钢能源动力总厂 设备见本色 安全促生产

本报讯(通讯员 郭红梅)近日,运行了16年的高炉电动鼓风机机房换了新颜。清晰的电机本体设备铭牌、线路标识重新喷漆上色;膜间312支微滤膜柱、216支反渗透膜壳、198台CEDI膜堆进行除尘除垢除锈的全面清理擦拭,就连经历12年风吹雨打的6个微滤水箱外层生锈的铁皮全部进行了更换,喷上了崭新的LOGO,靓丽的色环,让人眼前一亮。

按照公司设备见本色的要求,从3月初开始,该厂积极强化设备基础管理,营造安全文明生产环境,设备设施洁化竞赛活动如火如荼开展。活动中,岗位职工比安全、赛违章为零,比质量、赛样板产线,比守信、赛正点完工,比文明、赛环保规范。在高炉鼓风机现场,大家泡在现场,合理安排时间,自己动手,给设备进行除锈、刷漆,一点点抠拭着机组上的油腻,确保每台设备都“身强力

壮”。在公辅作业区,全体职工投入到对600吨膜处理和新旧循环泵房的清理中,电机泵体重新喷漆上色;膜间312支微滤膜柱、216支反渗透膜壳、198台CEDI膜堆进行除尘除垢除锈的全面清理擦拭,就连经历12年风吹雨打的6个微滤水箱外层生锈的铁皮全部进行了更换,喷上了崭新的LOGO,靓丽的色环,让人眼前一亮。在变电作业区的十六降压站,在党员的带头下,职工们放弃休息时间努力提升现场环境和设备外观,职工自费打印标识,在设备见本色工作中争优创先。重新粉刷和保养后的设备不仅延长了使用寿命,对提高设备的维护保养有积极作用,为设备安全高效运行奠定了坚实的基础。



疫情发生以来,太钢保卫部治安队认真贯彻落实部党委的指示精神,恪尽职守、认真履职,严格落实防疫管控要求,圆满地完成了各次核酸检测安保任务,用实际行动诠释了共产党员的铮铮誓言,让党旗高高飘扬在抗疫的第一线。 孔喜虎 摄