

太钢电气公司

深入开展安全生产大检查大整治大提升行动

本报讯(通讯员 王晓红)太钢电气公司认真贯彻落实太钢关于安全生产大检查大整治大提升行动相关要求,以安全生产十五条硬措施和安全生产专项整治三年行动集中攻坚为重点,深刻汲取事故教训,深入排查安全风险隐患,采取有力措施管控安全风险、消除事故隐患,有效防范和坚决杜绝各类安全生产事故,为企业高质量发展营造安全稳定环境。

该公司成立专项领导小组和工作组,明确了安全大检查大整治大提升行动时间节点,分为各分厂、作业区、事业部自查自改、班子成员及安全骨干带队督查、上级安全部门组织交叉互检三个阶段,确定了环保设施、设备检修、建设施工、金属冶炼、有限空间、危化品及生产工序业务外包安全管理等重要领域和关键环节为主要检查内容,开展全覆盖、全方位、无死角、拉网式安全检查。

该公司要求,要强化责任意识,把组织开展好安全大检查作为当前重要的政治任务,当作当前各项工作的重中之重,采取措施狠抓推进落实,确保取得实效;各单位一把手要亲自安排、亲自检点、靠前协调,结合实际进一步细化制定本厂安全大检查工作方案,落实落细职责分工,全面部署推进,各司其职,形成工作合力;要严格执行“谁检查、谁签字、谁负责”原则,对标对表深入检查,对排查出的隐患,第一时间制定整改方案、明确整改责任、规定整改时限、落实整改措施,全面提升依法管企能力;要强化执纪问责,加大工作督查检查力度,做到有标准、有监督、有考核;要严明检查纪律,廉洁自律,求真务实,全面推动安全生产大检查大整治大提升行动工作方案落地落细,形成纵到底、横到边、无缝隙的管理体系。



疫情就是命令,防控就是责任。太钢尖山铁矿护矿队严格出入矿区检查制度,对进厂人员的两码及核酸检测情况进行认真盘点,保障全体职工及家属的生命健康,维护正常生产秩序。图为护卫队员正对外来车辆进行登记。
郭旭壮 摄

太钢东山矿制粉事业部多措并举加强防火工作

本报讯(通讯员 张国秀)近日,太钢东山矿制粉事业部利用周三活动和班前会对职工进行防火知识宣传教育,对所辖区域开展火险隐患大排查,周边外协单位也纳入此次排查重点,深入落实风险管控、薄弱管控、属地管控,以查促整,以整促防,多措并举确保防火工作落到实处,起到实效。

第一,加强防火知识学习,使职工掌握基本的防火、灭火及自救逃生常识,并拓展到工余之外的家庭安全用电、燃气使用、高层建筑居民火灾逃生方法等,深刻认识火灾危险性,吸取事故教训,提升自我防火意识。第二,开展电器线路、配电箱、配电柜老化、虚接、发热隐患排查,各液压油管是否完好、现场动火作业是否合规等。针对石灰粉剂特性检查废旧吨包袋存放区域有无自燃隐患,电缆桥架有无积灰等,发现一处整改一处。第三,加大查处现场乱扔烟头行为,实行责任人、包片人、党员结对人的连带考核,增强职工互保意识。及时清理马路两旁杂草、干树叶,要求每天对作业区草坪、花圃、灌木丛等区域进行烟头查捡,杜绝火险隐患。第四,严格按网格化区域划分落实防火责任,连带包片管理人员参与火险管控,实现区域全覆盖、人人有责任的网格化火险管控模式。第五,及时进行现场垃圾分类处理,白灰粉与其他清扫杂物过筛分类,按质量要求能回收利用的回收,不能利用的按环保要求处理,及时隔断和降低白灰与其他物品发生燃烧的火灾风险。第六,加大气瓶储存和使用过程中的管控力度,使用之前必须按要求填写检查表,确认无误方可使用。

(上接第一版)什么是产品经营? 不锈钢冷轧厂综合管理室主任徐玮举了一个非常典型的例子。他说,成品不锈钢投放到市场,我们厂的步骤费只是售价中的一部分。以前,我们也一直在抓经营,关注点主要集中在我厂效率及成本上。公司提出产品经营的理念后,我们也在想,此经营与彼经营有何区别。后来,我们想明白了,我们需要关注的是全过程,也就是关注全工序,而不仅仅是冷轧这一个工序。

跳出自己的一亩三分地后,不锈钢冷轧厂找到了自己的方向。如果说,该厂在窄幅成酸作业区所做的有益尝试,在产品经营上让他们尝到了甜头,那么443钢种的变革,让他们在品种经营上,也开了个好头。

443超纯铁素体不锈钢,是太钢的优势品种,市场占有率很高。但是,吨钢效益分析的过程中再精细算账,不锈钢冷轧厂发现,443产品的吨钢效益还大有文章可做。在市场调研积累、多次沟通用户的基础上,他们主动联系技术中心研讨改进工艺方案,协调上工序实现工艺优化。同时,不锈钢冷轧厂在生产工艺路线、检验标准联动等方面优化与各部门协同,以成材率为切入点,迅速集结,迅速实施,边算边改,目前该钢种盈利能力已明

显提升。

享受到成果的同时,技术中心邹勇告诉记者:我们原始的工艺设计考虑安全系数,留有容错几率,改进意味着工艺基本没有余量,需严格控制波动,非常考验工艺执行能力。即使有充分的统计数据作支持改进,但是工艺调整后,还是非常担心出现批量质量问题。我们同太钢炼钢二厂、热连轧厂和不锈钢冷轧厂技术人员紧紧跟踪生产,从小批量试验开始,逐渐扩大试验批量,这次改进也让我对我们工艺执行能力更有信心了。

炼钢二厂的技术人员在这次改进中,也非常担心出现批量的宽度不合格品,所以他们也从小批量开始试验,同时追求更加精准的控制工艺,再逐步批量扩大,最终完成了预期目标。

在不锈钢冷轧厂的采访中,他们的快速反应给记者留下了深刻印象。今年3月份为了应对天然气价格暴涨,他们组织精兵强将,发扬不破楼兰誓不还的精神,把握市场脉搏,在3天之内,对4条生产线进行了焦炉煤气与天然气置换,包括气源切换、模型优化及生产调试。

不锈钢冷轧厂设备能源室主任工程师赵慧涛感慨地告诉记者,这放在以前完全不可

想象。我们以前改炉子是要抽生产的空档来进行的,而这次是我们要求生产停下来,以最快速度为他们实现了气源切换,哪个节能就用哪个。这些都源于全厂整个关注点的变化。以前,我们关注的是能源主要消耗量,而在极致能效思想的引领下,我们更多关注的是能源结构的优化调整和能源利用效率的提升,通过极致能效实现吨钢效益提升。

尝到了甜头的冷轧厂,目前发起了新的总攻号——“吨钢效益提升行动计划”出台。该厂党委书记、厂长赵晋雷表示,迅速落实公司“吨钢效益对标找差专项行动”要求,快速转变思维方式和工作方式,牢固树立市场思维、对标思维、科学思维,冷轧厂要拿出十二分的勇气和魄力,对真标、找真差,咬定短板不放松,不解决问题终不还。

但凡变革就都会有阵痛,而阵痛过后带来的快乐也一定是不言而喻的。赵晋雷告诉记者,通过近一阶段的工作,对自己深有启发:变革的过程会很痛苦,变革的风险或许也会很大,但我们坚信潜力无限。只要研究到位,组织周密,思想变革先行,变革不是一件难于上青天的事。回头看走过的路,欣喜胜于痛苦。未来,任重道远。

安全无小事

康晓飞



通过对这些年工作过程中出现的轻微伤害、即将发生但被遏制的事故或故障的认真分析和反思,笔者越发觉得时刻牢记“安全第一”的重要性,越发觉得“安全无小事”是我们必须遵循的安全准则。

在安全生产中,我们对大问题、大隐患很重视,能够及时查找并立即解决或排除,但对小问题、小隐患却不重视,往往不屑于解决或不屑于及时解决。其实,“不屑于解决小问题”的态度,本身就是个不小的“问题”,它起码说明持类似态度的人,安全意识不强,工作积极性不高,存在一定的麻痹、侥幸心理。在他们看来,不及时解决大问题、大隐患,必定会带来严重后果,所以务必高度重视、及时解决或排除,而小问题未必会造成严重后果,所以先放一放、拖一拖也没关系。众所周知,小问题不像大问题那样容易被发现和牢记,往往更容易被人忽略和遗忘,所以也更容易留下后患,若不及时解决或排除,就很可能由小变大,引发大问题、大事故。类似的事例,早已在现实工作、生活中屡见不鲜。

安全无小事,凡是涉及到安全工作的问、隐患,都要予以重视,不能抓大放小。“安全管理千万不能模糊,千万不能走过场!”笔者认为,不屑于解决小问题,就是模糊、走过场的表现之一。要做到“不模糊、不走过场”,就必须在重视解决大问题、大隐患的同时,也重视解决小问题。

总之,涉及安全生产的任何问题,不论大小,都不能掉以轻心。即使是小问题、小隐患,也要注意查找,查找到了,或者被别人指出了,我们都应该尽快予以解决或排除,绝不能任其存在甚至恶性发展成大问题、大隐患,危害集体和个人。