

## 太钢代县矿业公司

## 多举措提升地采爆破质量

本报讯(通讯员 赵瑞文)太钢代县矿业公司把改进地采爆破工艺技术,提高爆破质量作为提质增效、满产达效的重要抓手,全面推进岗位操作技术达标升级、安全标准化操作持续进步和工序组织保供衔接三项工作,不断提高地采爆破作业能力,以自主化、专业化攻关优势实现产量质量再提升。

推进技术改进提质量。爆破质量不仅影响到爆破点受力面积,而且对均匀爆破减少大块产生至关重要,该公司在推进爆破岗位人员取证基础上,加强人员现场培训力度,常态化开展每周一课爆破知识培训和现场实操培训,针对装药操作、起爆体制作、导爆管连线标准等技术环节进行多对一、一对一培训,确保全员对该工艺流程的快速全面掌握。操作现场由作业区爆

破技术人员进行现场指导和反复培训实践,紧盯薄弱环节,及时纠正装药拉管动作偏差、装药罐气压调整不达标等现象,确保安全高效作业。在工艺技术方面,该公司更换炸药品种提高炸药粘性减低返粉率,科学改进起爆方式增加起爆能量稳定爆破受力面积,有效提升爆破质量,每日产量达到计划任务,为补齐产量提供有力支持。

推进安全作业强保障。该公司严格执行国家地下矿山安全生产爆破作业相关规程,对照地采二级安全生产标准化建设认真梳理安全控制因素,对影响安全作业的环境因素进行治理改进,完善洞内标志标识、配置安全文化灯箱,回采所有作业进巷增加现场照明设备保证视线良好。爆破前按要求整理装药平台,作业前及时检查清

理顶板浮石,并按规定确认安全站位。洞内雷管、炸药装运使用专用存放箱,全程保持爆破器材安全距离,以严细实的工作作风,做到爆破操作各环节安全合规有序。

推进爆破作业生产组织高效化。按照爆破器材及时保供和储运安全可靠原则,该公司进一步优化爆破器材领用组织管理,配置专业爆破品运输班,投入使用爆破专用运输车辆,执行专人监督跟踪负责制,全程遵守爆破存储、搬运、放置各环节安全操作要求,做到爆破品使用管控万无一失。同时合理调整爆破领用和装药时序,每班提前完成中孔爆破器材和药品领用,按时完成装药前的集中统一发放,精准匹配爆破时间,为提高原矿爆破、铲运衔接任务圆满完成打下坚实基础。

## 质量就是效益

段建春



质量就是生命,质量就是效益。产品质量的好坏,直接影响企业的市场竞争力。为了成为行业中的佼佼者,笔者认为,必须提升工作和产品的整体质量。

首先,从基层抓起强化全员质量责任意识。极个别一线的操作人员,质量意识不强,认为只需要做好自己分内的工作,质量与己无关。这就会影响到产品的整体质量。因此,强化一线操作人员的质量责任意识十分必要,必须在工作中落实工序相互结合、互相检查的质量监督机制。

其次,加强对质量问题的问责追究。出现问题后我们应及时解决,认真总结质量问题发生的原因,对相关岗位人员的责任进行追究,从质量问题中汲取经验教训,避免类似问题再次发生,每个环节必须做到环环负责、道道监督,严格把关、抓住细节。

最后,正确处理好质量与进度效益的关系。产品质量与进度效益并不矛盾,是相辅相成的。产品质量上去了,减少了成本和重复劳动,会节省时间,加快进度,节省大部分的人力、物力、财力,实际上就是提高了效益。

质量工作是生产的重中之重,是绝不能忽视和怠慢的。工作质量无小事,因为这直接影响一个企业的生存与发展。



近日,太钢复合材料厂高纯镁钙砂回转窑顺利点火并成功投料,系统各项指标运行正常。为顺利组织好此次检修工作,保质保量完成检修任务,该厂提前制订检修计划,对检修进度、质量要求、施工队伍、材料准备、安全和后勤保障工作进行细化,及时解决检修存在的各类问题和困难,为回转窑后期高效高产运行打下坚实的基础。图为点火现场。

邱宝文 摄 丰子玲 文

## 奥 秘

通讯员 樊卫东

王建强饶有兴趣地凑到晓海跟前:“这到底是怎么回事?快跟我说说。”

“前段时间,我带着小温几个人去割掉锈蚀严重的漏水管段焊接更换新管段,我和小温一人焊一头,我说得焊两遍,小温说他焊一遍就行。我一听就不乐意了,我焊两遍都是保守,搞不好得焊三遍,他就焊一遍?吹牛!于是我就跟小温打赌,如果他焊一遍不漏水,我就请他吃饭,如果他焊一遍不行,加焊几次就请我吃饭几次。结果人家小温水平确实高,焊了一遍,滴水不漏,不服不

行。”晓海竖起大拇指继续说道,“请小温吃饭时我向他请教焊一遍的窍门,小温说他见过我的焊接活儿,有几个毛病,一个是我喜欢用大电流焊,一个是焊条角度太小,还有就是焊速有点快,最终造成焊缝容易夹渣,焊出来的接缝就会漏水。从那以后,我就刻意改掉那几个毛病,又让小温指导过几次,所以我也能做到只焊一遍就OK了。”

王建强频频点头:“你这赌打得值!吃一顿饭就提高了技能水平,改天我也得找小温讨教。”

本报讯(通讯员 张平)“中控,匀矿系统已经检查完毕,可以启车。”随着岗位工人向中控室发出清晰的报告声后,中控立即回应,不一会儿,跟着嘹亮的广播指令声,匀矿各条生产皮带机逐一投入生产。

太钢炼铁厂三烧作业区在全面提升烧结矿实物质量的同时,也把提升岗位工人服务质量和工作质量作为主要抓手,不断锤炼员工。职工把自己所有的上下工序都作为用户,不等中控室或班组长来电话督促,事事都做到“领先一步”。职工上岗后首先对各自所属设施设备,先认真检查一番,及时发现问题,以确保工作质量,把“要我干”转化为“我要干”,对于因为自己的疏忽造成质量波动的,谁出错谁负责,每个员工身上都有明确的质量责任,形成全员重视工作质量、全员提升服务质量的氛围。

同时,该作业区紧抓质量意识强化,做到全作业区一盘棋。通过着力构建原料、配混、烧冷、成品一条龙生产线,各生产班组开展质量生产竞赛,比技能、比操作、比质量、比产量,使每项质量工作都能按照要求做,沿着程序走,提高生产效率,促进了质量工作整体水平的提升。在服务质量上,上下工序保持通信畅通,勤看、勤问、勤观察,把异常情况及时汇报,为下岗位和中控室调整运行参数提供宝贵的时间,为生产优质烧结矿、更好地服务高炉创造有利条件。

太钢炼铁厂:

『要我干』转化为『我要干』



一天,太钢岚县矿业公司浮选作业区维修班副班长王建强指着徐晓海刚焊完的药剂输送管道,半认真半开玩笑地说:“晓海,你这焊工活现在干得是越来越地道了,以前你可干不出这种漂亮活儿,有啥窍门也给我传授传授。”

“没啥窍门,是打赌打来的。”晓海抿嘴一笑。