

太钢集团企业使命:

支撑先进制造

创造美好生活

太钢智慧教学系统上线运行



郝文广 摄

本报讯(通讯员 郝文广)近日,太钢教培中心数字化多媒体智慧教学及设备集中管控系统正式上线运行,太钢培训开启了多区域智慧教学、信息交互共享新模式。

云课堂——停课不停学。多年来,太钢培训采用的是基础的电化教学设施,即“投影仪+白板”模式,每个教室设备单独配置,未能接入统一管控平台,无法远程控制、智能联动,无法对环境自动调节控制,属于边检查边使用边调整状态。随着常态化疫情防控以及信息技术的发展,实现多种培训模式成为企业培训的首要需求。对此,太钢教培中心积极对标找差,多方调研比较,在2018年完成太钢职工教育培训平台建设实现线上培训的基础

上,于今年设计实施了IDV(集中存储、分布运算)架构方式,搭建太钢智慧教学系统,智能化管控、多媒体教学的数字化教学全面启动。

智慧教学课堂——服务范围广。任何地方都可参加培训。智慧教学平台服务范围广,可以通过直播等方式直接为各矿山和基地提供全方位培训服务。学员无论在办公区域还是休假在家,都可以利用即时方便的信息终端参加培训。智慧教学平台为远途学员减少了参加培训的差旅成本,为疫情期间实施“停课不停学”提供了基本条件。

教学互动——交流更便捷。智慧教学平台通过教学云平台,为授课老师提供多种形式教学模式,及时获取学生课堂反馈,实时采集师生沟通信息,点对点关注学生培训反应。

(下转第二版)



包钢客人来访

本报讯(记者 谢妮)5月19日,包钢集团副总经理,包钢股份董事长、党委书记刘振刚率队来访太钢。公司领导魏成文、李华、尚佳君、石来润及相关部门负责人热情接待了来宾一行。

双方在花园会议中心进行了座谈交流。公司领导从企业管理、品种质量、绿色发展和未来规划等方面向来宾介绍了太钢情况。公司领导表示,融入宝武高质量钢铁生态圈的太钢,全面贯彻落实中国宝武管理体系,坚定不移推进联合整合融合,聚焦主责主业,加快建设全球最具竞争力的不锈钢全产业链高科技企业,奋勇承担起宝武乃至中国不锈钢产业发展的全新历史使命。目前,企业生产经营活动总体保持平稳较快增长,员工队伍干劲十足,在重点领域和关键环节取得了一系列阶段性重要改革成果。希望双方能够保持密切联系和沟通,相互支持、相互借鉴,共同进步。

刘振刚对太钢的精品发展战略、节能减排绿色钢厂建设取得的成绩表示赞赏,对太钢加入中国宝武后生产经营和多项技术经济指标创历史最好水平给予高度评价。他说,加入中国宝武大家庭后,太钢在各方面都取得了可喜的进步,为企业的长远发展打下了良好基础,成功经验和做法值得学习借鉴,希望包钢与太钢继续深化兄弟般的情谊,加深合作,相互促进,实现共同发展。

座谈前,刘振刚一行先后参观了太钢炼铁厂、热连轧厂和不锈钢冷轧厂。当日下午,双方围绕党建、生产运行管理、质量管理、工会等方面的工作进行了对口交流。

太钢基层纪检工作“最佳实践”发布

本报讯(记者 孙敬)5月18日,太钢教培中心多媒体教室内,掌声不时响起,太钢第一期基层纪检工作“最佳实践”正在这里发布。太钢集团党委副书记、纪委书记汪震,太钢各基层单位纪检组织负责人、太钢纪委室主任以上人员参加。太钢集团纪委副书记张平文主持会议。

此次“最佳实践”发布会是今年公司纪委为提高纪检干部队伍专业化能力、实施纪检业务大培训的一项重要内容,目的是为各单位搭建一个相互学习、相互交流、相互借鉴、共同提高的平台,通过以点带面、示范引领的形式推动公司纪检监督工作得到整体提升。本次发布会选取智慧监督和营商环境治理作为主题,在对技术中心、焦化厂的智慧监督实践进行现场观摩之后,焦化厂、技术中心、宁波宝新、采购中心四家单位依次进行了实践成果发布。

在讨论交流环节,与会人员人人发言、畅所欲言,讲思路、谈体会,提问题、找答案,讲做法、传经验,掀起了一场“头脑风暴”。大家纷纷表示,这几家单位能够紧紧围绕本单位的生产经营中心,从解决困扰单位生产经营建设的难题入手,深入思考、积极探索,通过智慧加科技的手段,实现了纪检监督的提档升级;现场观摩给人带来了视觉上的感受与冲击,深层次的思想碰撞更对今后工作开展给予了极大的启发与促进。

汪震在参加讨论时指出,这四家单位在智慧监督和营商环境治理方面的工作做法实、创新多、效果好,作为首批最佳实践发布推广具有典型示范意义,为全力推动公司纪检工作提供了可借鉴、可复制的经验。在今后工作中,纪检工作要坚持价值创造的衡量标准,围绕生产经营中心任务,聚焦“三降本两增效”开展监督执纪,持续防范廉洁风险,堵塞管理漏洞,优化营商环境,提高效率效益,实现价值创造。要坚持对标找差的工作方法,对标先进、学习先进、赶超先进,以敢想敢试的态度、时不我待的责任感推进纪检监督工作,争创一流业绩,用纪检监督工作的新成效诠释“正风肃纪也是生产力”的理念。

随手拍

找问题 促整改 保安全



- ◆地点:太钢2250mm热轧生产线4号门-5号门
- ◆存在隐患:管道焊缝打磨时监护人不在场
- ◆整改情况:当时已安排施工单位全程监护



- ◆整改情况:承包方已整改到位
- ◆存在隐患:电焊机外壳未可靠接地,存在触电漏电危险
- ◆地点:硅钢CA1退火线项目