

# 大 钢 日 新

BAOWU

中共太原钢铁(集团)有限公司委员会主管主办

第 12363 期 本期四版

国内统一连续出版物号:CN 14-0047

2022 年 5 月 25 日 星期三

农历壬寅年四月廿五

宝武精神:

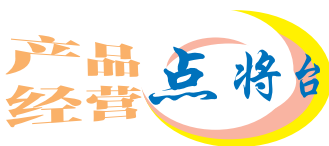
钢铁报国 开放融合

严格苛求 铸就强大

太钢炼钢一厂:

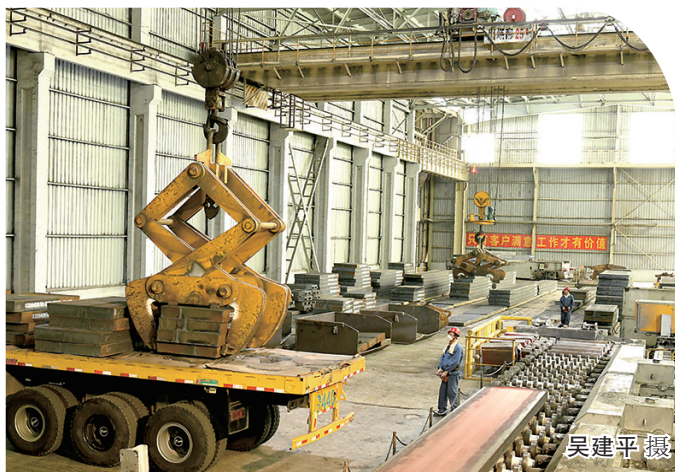
## “大河”涨水“小河”满

本报记者 陈昕



“镍基合金市场需求旺盛,会继续排产,但镍价依然处在高位,要进一步探索使用经济原料替代贵金属。”一间会议室里,由太钢炼钢一厂牵头的生产经营例会正在进行,技术、营销、采购、成材等各环节人员齐聚一堂,针对上下游市场及生产技术热烈讨论。今年以来,炼钢一厂镍基合金交货量同比增长一倍多,为公司创造了良好效益。

“这样的例会我们每周都会开,上摸原料市场,下探销售市场,这样才能更多发现问题,更科学地组织生产。”炼钢一厂预算与成本室主管王昕介绍,由于复杂的国际形势,今年一季度,不锈钢冶炼需要的贵金属——镍价格直线攀升,市场称之为“妖镍事件”。原材料价格飞涨,这给钢铁企业带来了不小的压力。“原来对原料和销售两端了解不多,今年我们接触后切实感受到了压力。所以我们主动去熟悉原料市场,尽力选择更加适合我们的经济原料替代贵金属。同时,我们今



吴建平摄

年针对班组开展了贵金属节省竞赛,大家很积极地响应,在岗位上做到了‘算着干’,收到了很好的效果。”通过冶炼工艺优化、精细化操作、合金成分窄化精准控制等一系列改进,一季度炼钢一厂镍、铬、锰等贵金属原料使用量均同比下降 20% 以上,镍基合金、304、316 等多个品种实现“0”金属镍生产,完成了由“精贵料”到“经济料”的转变。

“轧钢厂通过‘双经理制’较早接触到了市场,我们目前算是刚刚起步,可以说今年以来,

我们的认识成熟了很多。”谈到思维转换带来的变化,炼钢一厂党委副书记刘睿智感慨地说,“过去我们在经营理念上是欠缺的,总是埋怨营销拿回来的订单不能让产线高效运行,认为配给的原料结构不够理想限制了降本增效。今年按公司的要求我们跳出自身视野,站在经营的高度来看问题,来解决问题。如何解决?我认为首先要转变思想认识,通过工艺技术的改进和生产组织模式的优化主动地去适应原料和销售两大市场。”

(下转第二版)

产业报国 担当有为

产品试制新进展 宝钢德盛成功轧制钛板

本报讯(通讯员 李金花)近日,宝钢德盛热轧厂与云南钛业合作开展的钛板代加工首轮轧制取得圆满成功。钛板轧制这一新技术的突破,为宝钢德盛下一步扩大钛板生产规模、协同推进钢钛一体化提供了宝贵的技术经验,也为后续钛板加工品种扩展奠定了坚实基础。目前,该厂已完成第三轮钛板试制生产。

2021 年 11 月,经走访,客户希望在宝钢德盛 1780 产线进行钛板加工。该产线在国内同类型产线中,技术水平、装备能力、智能制造能力都处于先进水平,具备生产钛板的能力。通过双方前期的技术交流和商务谈判,最终决定在热轧厂 1780 产线试生产钛板。

钛板是合金板带中的尖端产品,其特性不同于碳钢和不锈钢板,它密度小、强度高、具有优异的耐腐蚀性能,加热和轧制温度范围较窄,与不锈钢或碳钢加热工艺差异大,低温下轧制变形抗力大,对设备功能和模型控制都提出了新的更高的要求。为了成功试制出第一块钛板,宝钢德盛与云钛集团、宝钢股份热轧厂等技术专家进行了数十次的技术交流、方案策划,制订了科学的试轧方案,最终保证了试轧的成功。

轧制生产前,宝钢德盛热轧厂技术团队对板坯尺寸、生产计划、生产组织流程、生产前提条件等关键要素进行详细确认,现场复核钛板的人料方向、表面质量、装钢流程、加热工艺等,为钛板的轧制做了充分准备。在轧钢精轧主操的准确操作下,第一块钛板完成轧制。通过各工序的紧密配合和过程中的严格控制,六块钛板顺利完成生产,送达热轧钢卷库,产品规格尺寸满足目标要求,检验结果全部合格。

太钢焦化厂

## 设备见本色 管理见成色

本报讯(通讯员 张彩锋)根据公司“设备见本色”专项行动安排,太钢焦化厂开展设备专项整治,强化设备现场标准化管理,健全设备管理制度,做到人人有责任、干到什么程度,并且认真去干。发动广大职工积极广泛参与“随手拍”活动,通过“找难点、找灰点”等方式对设备

保按期、安全、优质完成工作。三是持续实行包机到人制度,将每一台设备都对应岗位上的一名职工,每一名职工都清楚地知道干什么,干到什么程度,并且认真去干。四是持续推进“设备长”管理模式,以重点突破、全面提升为思路,将推焦车、循环水泵房等重点设备、重点区域承包到作业区主管、副主管,日常强化对设备长区域的检查,定期通报问题并严格考核,推动高标准治理,切实提升设备清洁工作,使其成为标杆,实现以点带面,带动其它区域提升和长效保持的目的。

一是明确整治范围和要求,从“参观沿线”向外延伸,对管廊管道、设备设施和构筑物外墙及顶部等高标准亮化粉刷,对内墙、地面、设备等全面清扫清洁,恢复设备本来面貌。二是扎实推进“设备见本色”工作,每天召开例会通报前一天各作业区设备见本色工作计划完成情况以及存在的问题,对现场亮点、灰点进行点评,让大家学习有方向,完成有标准。安排当日设备见本色重点工作,严格按计划推进。充分发挥好现场监护人作用,做到安全和质量实时受控,确



近日,太钢教培中心开展质量培训下现场、教学演练长技能活动,以教促思,以教促研,以练促学,以练促行,真正做到了学以致用,学有所获。图为太钢热连轧厂精轧区 SPC 自动监控系统操作教学现场。

谢旭摄