

太钢集团企业愿景:

成为全球不锈钢业引领者

## 注重实效 重拳整治 坚决实现重大事故隐患清零

### 太钢集团、太钢不锈召开三季度安委会(扩大)会议

本报讯(记者 薛华)7月6日,太钢集团、太钢不锈召开三季度安委会(扩大)会议,回顾总结二季度安全生产工作,分析安全管理存在的突出问题,安排部署三季度安全重点工作。会议要求,全公司各级管理者和广大职工要认真贯彻落实习近平总书记关于安全生产“人民至上、生命至上”等重要论述和指示批示精神,深刻反思安全意识和安全履职方面存在的突出问题,广泛深入开展安全大讨论和安全大整治,严肃安全形式主义和官僚主义,坚决实现重大事故隐患清零。公司领导魏成文、李华、汪震、曹志福、尚佳君、刘鹏飞、李建民、石来润出席会议。

会上,公司安委办汇报了二季度安全工作落实情况,提出了三季度重点安全工作计划。公司领导就加强防暑降温、防汛防汛应急准备,厂区新建物业安全保卫管理,违章曝光监督,煤气放散,除尘器、煤气管网下方工房拆除,协力管理、专业安全管理“三管三必须”等问题提出了意见建议。

会议指出,二季度,公司安全生产形势依然十分严峻,暴露出我们在安全管理中还存在诸多问题,事故隐患清零工作存在较大差距,煤气系统、检维修、协力供应商管理等重大安全风险管控还存在缺失。各部

门、各单位要深刻反思安全管理和责任落实方面存在的短板、弱项和漏洞,敬畏生命、敬畏制度、敬畏责任,坚决克服麻痹思想、侥幸心理,全力扭转安全生产被动局面。三季度公司安全工作的总体思路是:深入学习习近平总书记关于安全生产的重要论述和指示批示精神,认真贯彻落实国务院安全生产十五条硬措施,坚持“一高两严”总要求,严格落实“一岗双责”和“三管三必须”,扎实推进风险隐患排查和“百日清零行动”,严肃推进“三反”歼灭战,严格落实制度规程标准,持续提升安全管理体系能力,为迎接党的二十大胜利召开创造安全稳定的环境。

会议对下一步工作提出明确要求。一是各部门、各单位要始终坚持人民至上、生命至上,把保护人民生命安全摆在首位,牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”方针,从源头上防范化解重大安全风险。要以如临深渊、如履薄冰的态度抓好安全基础管理和体系能力建设,不盲目自信、不眉毛胡子一把抓,分清主次,抓住重点,把真正制约安全绩效提高的因素找出来,把关注点放在现场、岗位,放在人员行为管控上,迅速扭转安全生产被动局面。二是坚持“一岗双责”“三管三必须”原则,加大对领导人

员、管理人员安全履职的监督检查考核。把不认真履行安全管理职责的领导干部该约谈约谈、该考核考核、该淘汰淘汰,扭转安全管理失之于宽、失之于软的局面。三是严格岗位职工标准化操作执行,对于不按规程操作、红线违章,安全责任不履行、不作为,坚决重拳出击,彻底扭转现场各种违章反复出现的局面,实现重大事故隐患清零。四是进一步做好协作供应商的管理和帮扶,各单位要守土有责、守土负责、守土尽责,加强对协力人员现场安全管控,督促协力人员严格遵守现场作业规范,帮助提升协力人员的安全意识和安全技能。要严把入口关,引进高水平、高素质、高管理能力的协作供应商,打造高质量钢铁生态圈。五是要关心关爱职工(包括协作供应商员工),加强人员行为关注,化解职工不良情绪,营造和谐安全的工作氛围,让职工以良好的精神状态投入到工作中,共同为实现太钢战略目标努力奋斗。

会议以视频会议的形式召开,公司经理助理级领导、相关职能部门和安委会成员单位负责人在主会场参会,宝钢德盛、宁波宝新以及各二级单位、分(子)公司班子成员及安全、生产、技术、设备、工程等管理机构负责人,在建工程项目部和所属部门负责人在分会场参会。



邢志琼 摄

太钢热连轧厂1549线年修告捷

本报讯(通讯员 刘敏 桑志超)经过10天6小时的艰苦奋战,6月25日,太钢热连轧厂1549mm生产线年修热负荷试车成功,标志着该厂继2250mm生产线年修胜利后再次告捷。

各级领导担当年修“领头雁”。为圆满完成任务,该厂党委领导班子坐镇指挥,吃住在厂里,每天召开年修例会了解情况,布置工作,到一线现场指导年修加热炉煤气点火作业。在年修指挥部的领导下,在施工单位的精诚合作下,攻克了加热炉眼镜阀改造等一系列重点项目技术安全难题。

专业科室扎根现场全力保驾。安全生产室管理人员每天定期开展严格的网络排查、动态管控,实现了本次年修安全事故为零的目标。设备能源室管理人员全部坚守年修一线,包片负责集控操作台智能化改造、主轧线功能精度全面恢复等工作。

一线参检职工坚守现场,全力奋战。1549电气作业区职工张威6天5夜奋战集控一线,为集控项目改造立下汗马功劳;1号卷取机项目负责人刘代平连续三天两夜没有合眼……天车作业区抽派2250mm生产线技术骨干补充到1549mm生产线天车轨道梁更换现场,为高危作业项目助一臂之力。2250mm生产线兄弟单位不仅为年修送去了技术力量,还送去了鼓励和慰问。他们战斗在年修最前沿,一举攻克了加热炉眼镜阀改造、集控项目等重重难关。

公司各部门提供强力外援。装备部、制造部、采购中心及加工厂废钢管理部等多部门派专人参加每天的年修例会,遇到问题快速解决不过夜,让参检职工心里更有“底气”。

太钢炼钢一厂

碳钢线连浇炉数再创新高



本报讯(通讯员 李晓静)6月25日至7月1日,太钢炼钢一厂碳钢线优化生产组织形式,连续浇铸9个中间包,连铸机连续浇铸136小时37分钟,单浇次连续浇铸炉数创下135炉新高,再次实现自我超越。

进入6月份,钢材市场价格下行趋势明显,生产经营压力倍增,炼钢一厂各科室在生产组织、备品备件物料保供、设备检维修方面充分发挥出高效协同组织优势,以极致生产效率为追求目标;碳钢线一线生产班组人员克服连续高温天气,通过精心组织、精细化操作,以零失误为追求目标,又一次实现自我超越。面对市场压力,追求极致效率、极致效益是唯一出路,该厂全体职工将继续发扬主人翁精神,勠力同心,努力奋斗,不断实现自我超越,跑赢大盘。

随手拍

找问题 促整改 保安全



- ◆地点:太钢物流中心编配区域
- ◆存在隐患:编6道岔岔心螺栓脱落
- ◆整改情况:已通知相关人员及时处理



- ◆地点:太钢能源动力总厂输配办公楼
- ◆存在隐患:办公楼刷涂料警戒线未全覆盖现场
- ◆整改情况:已通知相关人员加设警戒线

