

大 钢 日 报

BAOWU

中共太原钢铁(集团)有限公司委员会主管主办

第 12386 期 本期四版

国内统一连续出版物号:CN 14-0047

2022年7月13日 星期三

农历壬寅年六月十五

宝武价值观:

诚信 创新

绿色 共享

太钢鑫磊公司:

握指成拳 打出一片新天地

本报记者 郭世强 通讯员 李悦



“高镁岩综合利用,是太钢鑫磊公司积极践行‘三降两增’工作要求,集思广益,将原本废弃的镁质灰岩合理开发利用,变废为宝,有效提高资源利用率、降低石灰石成品矿成本的一次生动实践。”采访期间,快人快语的太钢鑫磊公司副经理张顺元开门见山。

张顺元告诉记者,今年1至5月份,他们通过不同矿层合理配矿,共计回收利用镁质灰岩38.68万吨,实现降本增效513万元,完成了全年计划的60%多。

高镁岩,通俗地讲,就是岩石中氧化镁含量大于2.5%小于4%这部分矿石。按照以前的工艺标准,只有氧化镁含量小于2.5%才能用于生产煅烧,而大于2.5%的这部分,自然也就被当作废矿倒掉了。

2019年,生产趋于正常稳定之后,鑫磊公司开始着手对



张军 摄

全矿区地勘资料进行了一次研判。通过勘探,太钢鑫磊灰岩矿区熔剂灰岩资源镁质灰岩约5885万吨。该公司研究决定对镁质灰岩进行回收利用,成立了科研攻关项目团队,将原本废弃的岩石回收利用,以提高资源的利用率,降低采矿成本,提高石灰石成品率。

2020年,高镁岩综合利用正式进入试验阶段。科研攻关

小组通过反复的实验室试验分析和工业试验,对镁质灰岩理化特性、爆裂特性及粒径影响等方面进行了深入研究。

“前期,我们只是进行了几次小批量试验。试验证明,高镁岩综合利用是可行的,能够满足后部钢厂需求。”谈起高镁岩综合利用,张顺元不假思索,侃侃而谈。

(下转第二版)



7月6日,中国宝武太钢集团氢能源双极板专用精密带钢JDA61全球首发现场,研发人员同首发产品合影。该产品是氢能源电池堆的核心部件,主要应用于城市轨道交通、物流运输等领域。今年以来,太钢通过加大技术创新力度,着力研发绿色高端精品,提升了企业竞争力。

王旭宏 摄 李俊文



乘势而上 太钢纯铁品质再升级

本报讯(通讯员 李青)在年初成功开发出高品质特种钢专用纯铁基础上,太钢纯铁团队成员围绕高温合金对炉料超高纯度的技术要求,面对当前大量依赖进口的现状,戮力同心、奋楫笃行,再次成功开发出磷、硫、钛、氧及五害元素等更为严苛的纯铁新产品,为航空航天等尖端科技领域高温合金冶炼提供了高端纯铁基材。

太钢特种钢专用纯铁系列产品的成功开发,有效解决了高端合金用纯铁材料“卡脖子”问题,对提升国内重点工程、航空航天装备关键部件性能具有重要意义。纯铁作为太钢传统名牌产品,曾多次荣获省、部、国家银奖和金奖,在国内具有很高的知名度,历年来,产品开发量和市场占有率稳居国内第一,电磁纯铁、原料纯铁国家标准均由太钢负责起草。尤其是加入中国宝武以来,依托中国宝武中央研究院广袤研发平台和研发创新体系,太钢科技创新被注入强大动力,科研团队活力迸发,科研人员创新热情高涨,科研成果不断涌现。太钢纯铁团队正是众多研发团队的缩影,他们坚持“面向市场、面向现场、面向未来发展”,聚焦关键工艺开展攻关,层层分析高纯铁关键控制元素之间的相互制衡关系,不断取得丰硕成果,为太钢纯铁在行业树立良好的品牌形象贡献科技创新力量。

宝钢德盛

成功试制超低碳不锈钢新品

本报讯 根据“增品种、提品质、创品牌”三品战略要求,近期,宝钢德盛发挥产销研协同效应,完成了宁波宝新首批超低碳氮410L不锈钢黑皮卷供货合同。

根据410L下游宁波宝新及终端用户质量需求,宝钢德盛不锈钢技术中心与制造管理部、生产厂就整个生产工艺方案进行了认真设计、充分讨论和多轮确认。此次首轮试制,炼钢工序采取更具有挑战的两步法冶炼工艺,于炼钢东区一次性成功试制3炉钢,化学成分全部命中设计要求,板坯表面质量良好;热轧工序采用高温轧制和高温卷曲的差异化专用工艺,试制过程稳定,黑皮卷力学性能、板型和卷型良好。整个生产试制过程中,400系产销研团队技术、生产等成员力量全程密切跟踪保驾,上下工序积极协同配合,有效确保了德盛基地410L钢种首轮试制和合同交付任务的顺利完成。



经后续宁波宝新酸洗、冷轧加工,已全部产出冷轧2B表面成品,成品表面质量及力学性能均较好,深受集团内宁波宝新高品质用户的好评和赞许,并继续增加订货合同。

410L新钢种的首轮试制成功,不仅有效拓展了宝钢德盛400系高端不锈钢品种,而且初步证明了公司400系新产线的工艺装备和生产技术能力,同时也提升了产销研团队做好高品质400系不锈钢的信心和干劲,从而为宝钢德盛在深耕200系不锈钢产品基础上打造极具竞争力的400系不锈钢基地奠定了较好的技术基础。(宝钢德盛)

增品种 提品质 创品牌

