

我的祖国

文 | 刘婷婷

“我和我的祖国，一刻也不能分割……”在我不经意地哼唱起这首赞歌时，坐在一旁的师傅感叹道：“是呀，我们的祖国真是越来越强大了，那年我们一家人去巴基斯坦旅游就深有感触”。

随后，他给我们讲述起了巴基斯坦之旅。途经那条世界上最美、最高耸、最惊险的喀喇昆仑公路，就像一幅幅色彩斑斓的油画，身临其境感受到了世界最美边境公路的无限魅力。在巴基斯坦，因为我们是中国人而受到很多优待，比如优先坐车、高速不收费、住宾馆景点都有折扣……巴基斯坦人民很尊重中国人，他们不在乎你是男是女，不在乎你贫穷还是富有，只在乎你是中国人。只要你站在那儿，他们都会掏出手机想要合影，与你握手、拥抱，他们的热情让我们体验了

一回做明星的感觉。

根深蒂固的中巴友谊，就像巴基斯坦人说的中巴友谊比山高、比海深、比蜜甜、比钢坚。而这归根到底还是与我们不遗余力地帮助脱不开干系。在共产党的正确领导下，中国迅速崛起，常态化地对外援助，彰显了中国的大国情怀，让国人倍感自豪。

汶川地震震塌了房屋，但没有震垮我们钢铁一般的脊梁，崭新的家园迅速重建；新冠病毒的疯狂传播，我们举国上下一声令下居家隔离，医务人员奔赴灾区治病救人，一鼓作气打赢了疫情“歼灭战”。祖国是我们伟大的母亲，我们每个人的生命、欢乐和幸福都与祖国母亲息息相关，紧密相连。身在祖国温暖的怀抱中，我感到是多么骄傲啊。



落日晚霞
冯艳丽 摄

人鸟共家园

文 | 郑旭峰

在太钢岚县矿业公司浮选作业区厂房西侧的灌木丛里，有一窝漂亮的“白头翁”鸟，大伙儿工休时就会争相前去观看。我在看到小鸟的那一刻就明白它为什么叫“白头翁”了：它的耳朵两边白白的，就像戴着我们冬天捂耳朵的围子一样，两只眼睛下面有两条褐色的眼袋，背上青白相间的羽毛，跳来跳去，灵气十足，可爱极了。

5只雏鸟的爸妈一看见我们，马上便飞到旁边的槐树上吱吱不停地冲我们叫着，好像在说：“别动我们的鸟宝宝！”雏鸟们在鸟窝里叽叽喳喳地叫唤着，有的睁着圆溜溜的眼睛看着我们，有的闭着眼睛不待搭理我

们。为了不让小鸟的父母担心，大家都是看一下就赶快离开。

有一天下完大雨，老王说：“咱们去看看那一家白头翁鸟吧，别让雨把鸟巢弄坏了。”雨后的灌木丛一片狼藉，我们走到鸟窝跟前，顿时被眼前的温馨一幕感动了：鸟爸爸和鸟妈妈张开翅膀盖着小鸟，小鸟们簇拥在鸟爸爸和鸟妈妈的怀里无忧无虑地左顾右盼——我们看着不说话，觉得十分美好。

由鸟及人，太钢不也是我们共同的“窝”吗？太钢让我们体面工作、有尊严地生活，我们要常怀感恩之心，奋力拼搏，努力成为企业的栋梁，跑出自己的奋斗加速度为太钢的奋进助力！

（上接第一版）侯海滨和团队成员经过多次研讨后，在思想上很快达成共识，通过修改设计、动态挖掘出问题症结加上多次实践，努力终究没有白费。

电耗降下来了！上半年中频炉铬钢电耗比去年降低24.8kwh/t，为历史最低，节电能的同时还提高了产能。这样的成效，让侯海滨很是欣慰。

你“三降”指标靠前、我“两增”成绩也不甘落后！近期，连铸三作业区主管邢继彬的脑子里时刻都紧绷着过“苦日子”的节奏。接受采访时，又是值班一个“大夜”的邢继彬，脸上却丝毫看不出倦怠，依然精神抖擞。在现场，邢继彬把一小块废钢、一撮废渣都看在眼里、疼在心上。他将“一切成本皆可降”的理念与高效

生产充分结合，和团队成员研究出以标准时间管理为切入点来加快生产节奏。遇到195系低碳钢断面较小、拉速较低、连铸机产能不能有效发挥，炼钢产能增加受到制约性限制的环节时，他们一齐大胆解放思想，提出对195系低碳钢工艺进行变革。

“拉速说提就能提？”……面对无论从设备精度、渣料选择、过热度研究上，这些都没有达到百分之百“硬杠杠”的条件下，工友们纷纷面露难色，提高拉速显然成了难中之难。“一个漏洞、任何一个盲点，都不能漏掉！”一颗为工艺改进而“着迷”的心在沸腾，

邢继彬告诉自己“一定能行！”他也这样鼓励着工友。一个半月后，一炉、两炉、三炉，按压杆、拿板子、推渣料，一气呵成……开浇投用的实验渣料成了！此刻，被汗水浸湿的衣领、加班加点的劳累，在邢继彬们那里早已化为了激动。

在邢继彬的带领下，连铸三作业区按照不同提速的步骤逐步开展提速攻关，最终实现单炉浇钢时间缩短3-6min的目标、台时产量提升12%-20%的进步，为连铸三作业区的降本增效交出一份满意的答卷。

7月19日，公司召开管理经营会上指出，“三降两增”工作既非“一亩三分之业”，也非“一朝一夕之功”。一味地、简

扭住降本增效“牛鼻子”

单地关注某一环节成本的升降，是远远不够的。在学习贯彻的过程中，炼钢二厂打破思路、大胆尝新，实现镍基合金在直弧型连铸机上的成功开发，就是践行“三降两增”的又一具体举措。

镍基合金是生产光伏多晶硅的设备主材料，通常采用模铸或立式连铸机生产。但因其高合金含量、强裂纹敏感性的特性，铸坯极易产生纵裂、横裂、内裂、疏松等严重缺陷，造成成本高、产品质量不稳定。目前，国内外许多企业也一直采用原始的生产技术，生产效率也大都不理想，这样的问题一直被业界视为“卡脖子”难题。

“模铸效果不佳，敢不敢打破常规思维，改用其他方法试试？”担任技术质量室产品工程师十年有余的周丰，有了一个大胆想法。

确立好目标后，周丰凝聚起大家智慧，多次与太钢技术中心工程技术人员设计讨论。从生产技术到工艺设备，一个环节一个环节落实，一个问题一个问题解决，大胆调整冶炼、连铸工艺参数……终于，经过一个多月的反复策划、实验、论证，决定采用太钢最先进的冶炼精炼连铸设备，制定出最佳的技术方案。从去年11月到今年5月，镍基合金多个品种成功试制，具备批量生产能力，实现了高效稳定低成本生产的同时，更是创造了国内外此项技术的首次规模化应用。

如今，“三降两增”的热潮在炼钢二厂已经如火如荼，成效显著。该厂总工程师马骏鹏说，“三降两增”是一条在创新中不断超越的道路，更是一条蝶变跃升、跨越发展必须经历的涅槃之路。我们只有勇于突破、摒弃“指标到顶，潜力挖尽”的思想，才能打赢这场攻坚战。

创新、精准、多维度……炼钢二厂用实实在在的事例将“三降两增”进行到极致，从定人、定节点到定措施，“降”“增”并举，点滴积累，不断发动全厂上下开展“头脑风暴”，持续挖掘“三降两增”新项目，生动践行着中国宝武提出的“干、快干、快快干”的激励口号。

（上接第一版）该项目具有机组分布多、数据通讯类型杂、特殊物料作业难、上料精度要求高、任务调运难度大等特点。项目人员经过充分现场调研，从细节入手，布局整个软硬件系统。针对特殊物料吊运需求，细化各型号套筒吊运方案。为提高上料精度，优化吊运流程，不断提高防摇技术精度，在上海和太原同时面临疫情冲击的情况下，冷轧硅钢厂项目组和上海宝信密

切配合，派相关技术调试人员长期驻厂，加班加点奋战在一线，确保了项目按节点要求圆满完成投产任务。

升级后的无人化智能天车拥有一套无人全自动天车控制系统(UACS)及多项新技术，如激光定位、格雷姆线定位、绝对值编码器定位、多级PLC控制、天车防摇技术等，可实现自动定位、自动识别、自动避让、自动吊运等多重功能。同时延伸智慧库区系统，

实现物料出入库与天车吊运作业的信息化和自动化，不仅为中间库的生产信息提供了有效的控制和管理手段，还实现了各单元生产用天车的调度、库场管理和天车工作信息实时汇总，确保了生产过程中物流的顺畅与高效。同时该系统所有工作全部由计算机统一控制与管理，使生产过程更加精确，提高了生产效率与智慧化程度，为企业安全高效生产赋能添翼、保驾护航。



金鱼伴青荷
马洁 摄