

“三降两增”大家谈——

凝聚共识 找准切入点 打好“三降两增”攻坚战

编者按<<<

今年以来,复杂的国内外经济形势和严峻的疫情形势,对中国宝武生产经营各方面提出了更高的要求和挑战。为此,中国宝武对“三降两增”专项工作提出了具体要求,强调这是全集团各个业务板块、各家子公司实现全年稳增长目标的重点工作方向,要求各单位要全力以赴,常态化、体系化推进“三降两增”,全面对标找差,持续提升效率效益,建立长期持久的竞争优势,加快推动企业高质量发展。

为快速落地落实中国宝武关于推进“三降两增”重要工作的要求,营造干事创业氛围,掀起降本增效热潮,我们请部分单位干部职工谈一谈在立足岗位开展“三降两增”行动中的认识和实践体会。

提高危机意识 保持定力 做好“三降两增”工作

太钢岚县矿业公司采矿部技术组组长 刘 春

今年以来,在面对严峻的钢铁行业形势,作为一名基层管理人员,我们提高危机意识,增强信心,保持定力,积极应对困难挑战。

采矿部作为生产源头单位,要从采场运距优化、工艺创新等方面入手,全力做好“三降两增”工作。目前露天采矿,运输成本约占总成本的40%，“优化开拓运输系统,降低运距”是降低采矿生产成本的重要举措。通过一系列有效措施的实施,经测算,2021年共回收磁铁矿两百余万吨,新增利润较上年同比增长56.9%。

其次是采场裂隙水作为采矿生产附属产物对采矿生产影响较大,常规设计是在矿山深凹阶段,架设排水系统,回收利用。袁家村铁矿目前处于山坡转深凹阶段,一方面裂隙水已出露,另一方面采场排水系统尚未投用。为回收此部分水源,要求生产组织时有目的地疏通各台阶排水通道,使其自流汇集在采场最低处的沟谷,并在沟谷处修筑临时水坝,架设水鹤,作为采场道路抑尘的水源。2021年10月投用至今,运行稳定,平均每天可回收水资源约600立方,价值约300元。

下一步,我们还要不断挖掘生产经营过程中的潜力点和关键点,完善工艺技术创新创效机制,进一步推动“三降两增”各项措施落实落地。

大处着眼 细处发力 精准降本

太钢尖山铁矿磨选作业区主管 于志伟

作为一名基层作业区的主管,我深知面对严峻的形势,要把工作的重点放到凝聚共识,保安全、提质量、降成本上来,将降本压力转化为攻关动力,找准“三降两增”工作的切入点,积极主动作为。

直面困难,全力以赴。入磨前的干选是磨矿系统的第一道工序,干选效果的好坏直接影响磨矿系统指标。针对入磨矿石品位低、波动大、废石混入系统消耗磨矿成本的情况,作业区组建攻关团队,设计出具备自动复位功能的耐磨可调式平料器,并申报专利,有效解决现场难题,提高入磨矿石品位和球磨机小时处理量,仅此一项每年可创造经济效益1200万元。

积微成著,聚沙成塔。浓磁机在运行过程中带矿严重,滚筒表面部分矿浆被带入磁选机扫选区域,造成尾矿品位偏高,精矿粉流失。作业区挖掘职工中的“金点子”,依据清扫器原理利用废旧皮带制作辅助的卸矿刮板,降低了尾矿品位,一个班一台浓缩磁选机能多回收精矿粉1吨左右,每年可创造300余万元的经济效益。

破旧立新,对标挖潜。随着磨机效率的提升,细筛处理量相应增加,筛片的消耗增多。磨选作业区优化调整不同材质筛片的使用配比,降低三段循环负荷,延长不锈钢筛片使用周期,每年可节约成本38万元。

磨选作业区把“过冬”当作修炼的良机,增强职工的危机意识,统一思想,坚定信心,全面提升抗冻能力,让“三降两增”落地生根。

用实际行动打好“三降两增”攻坚战

太钢东山矿回转窑作业区主管 田 飞

今年,钢铁行业发展面临严峻形势,作为东山矿生产单元的重要组成部分,我们回转窑迅速响应“三降两增”的号召,树立过“紧日子”“难日子”的思想,从生产过程管控和节能降碳两方面抓起,想方设法降本增效,有效促进了阶段性目标的实现。

生产过程管控方面。我们针对外购料质量差异带来窑况不稳定的实际,从具体操作方面强化管控,一是摸索出了快速调整窑况的办法,从以往的5-7天周期,调整为1-3天,有效提高了生产效率;二是在焙烧低碳过程中实施了高钙——低碳——高钙的运行模式,有效提升焙烧产品的利用率,减少了调整过程中的产量损耗;三是

实施能用则用,能收则收的原则。对窑头冷却器壁板进行有效清理,以提升下料量,提升有效产能。同时,对排放出的掺有较多成品灰的窑皮进行拣选回收,进行重复利用;四是强化了对关键设备的运行维护,作业区采用了关键设备机长制运行模式,使各种缺陷隐患做到早发现,早治理,减少设备突发故障,7、8月份实现了主体设备故障为零的目标。

节能减碳方面。我们提高对能源降本的认识、重视,更加主动做好节能减碳降本工作。结合作业区实际,对节能减碳降本工作进行认真梳理,真正把节能减碳降本要求、指标落实到具体行动中。一是通过调整燃烧器火焰长度,强化煤与窑内空气的充分

接触,有效提升燃烧效率,实现能源的有效利用;二是对作业区使用的压缩空气设备进行全面排查,实施并、关、断的措施,即多管合并,快速关闭,彻底切断,降低了空压机的负荷;三是对系统漏风点全面摸排,及时处置漏风点,上半年三座窑共排查74处漏风点,通过在线粘贴、定检补焊、年检更换等方式,有效降低了风量损耗,三座窑氧含量均保持了8%以下的良好水平。

下一步,我们将持续调动职工的积极性、能动性,发扬东山矿人吃苦耐劳,不畏困难的优良传统,发挥团队作用,心往一处想,劲往一处使,共同做好“三降两增”工作,完成作业区的年度任务,以实际行动迎接党的二十大胜利召开。