

他们，扛起了责任

通讯员 郭红梅



2022年的国庆，盛世华诞，普天同庆，突如其来的疫情打破了喜庆祥和，打乱了人们平静的工作和生活。尖草坪区实施静默管控，太钢实施封闭管理。能源动力总厂输配作业区党支部严格落实防疫措施，抓牢安全生产，精心点检供热管线，连续奋战，抢修城市供热管道，为10月7日提前供热注水具备了条件，为在坚守防控持久战和阻击战中的人们注入融融暖意。解封当日，笔者走进输配作业区，记下了职工们封控七天的点点滴滴。

从9月30日晚九点到10月1日凌晨两点，连续奋战四个小时的支部书记、主管闫吉和几位巡检骨干终于完成了公司中厚板项目蒸汽管道的吹扫和碰管的所有操作。稍稍舒了一口气，想着国庆这几日可以休整休整，身上的疲惫顿时消减了很多。开完厂例会，公司因疫情实施静默管理的消息传来，闫吉一边排队做核酸，一边紧急筹划作业区倒班人员和生产骨干驻厂的安置工作。半个小时后，班组长全部通知到位，驻厂职工名单全部确定，那一刻，闫吉的心里有了底，心里踏实了许多。国庆第一天，作业区驻守人员一直在应对疫情突发被封控的各种变化，消毒、检测以及驻厂职工们健康数据的各种统计。接下来的几日，闫吉带领着驻厂党员职工精心操作，张弛

有度，圆满完成了公司提前具备供热条件的要求。

1号上午八点半，接到电话的赵太铁正和爱人在超市购物，拥有20年党龄和30多年工作经验的赵太铁早已养成了作业区的需要就是命令的习惯。放下电话，赵太铁匆忙开车赶往单位。接下来的几天，他每天的任务是按照总厂要求收集并确保驻厂人员各种数据信息的准确性，负责天然气制氢站设备的管护任务。为了做好作业区的后勤保障，赵太铁主动承担起了为驻守人员一日三餐的领餐和送餐任务，让2公里以外的天然气制氢班组值守人员也能按时吃上热腾腾的饭菜。2号到6号，细雨绵绵，赵太铁忙完自己的工作，主动请缨开车带着弟兄们绕着厂区从南到北，从东到西巡检供热系统管线的每个供热站和每道阀门，减轻了巡检职工的身体消耗。

巡检组组长赵飞州，大家都说他是“逆行者”。1号当天，单位体恤他要照顾高三儿子的一日三餐，并没有要求他驻厂，可他就是不放心班组负责巡检的13座燃气调压站、14座供热换热站和405台煤气脱水器，这些高风险设备可都是维系公司大系统良好运作的“血脉”，现在疫情当下，自己怎么能不守在厂里？一个半小时以后，赵飞州大汗淋漓地冲进厂区。从2号到7号，他和7名组员有序巡检了动力管网，处理了3台脱水器的设备问题，对公司厂区内一次网系统支线的12台阀门、二次网换热站进出口的56台阀门的开关状态

逐个确认。

巡检组的刘进喜是大家公认的乐天派。国庆那天他正值白班，封控消息传来后，尽管不知道要封控多少日子，曾当过兵的刘进喜始终坚守着骨子里的信念，坚决服从总厂和作业区的安排。每天，天刚蒙蒙亮，刘进喜就在班长赵飞州的安排下，要么在厂区内巡检能源动力介质管道和供热管线阀门，要么去处理设备问题。闲暇时，他会帮着大伙把“不整齐”的被子叠成“豆腐块”，鼓励着大家持续学习“学习强国”，记录当日的各种操作，记下党员们对职工的嘘寒问暖以及岗位兄弟们的正心做事，他说，封控7天，收获了很多。

维检组吕晋国的任务是督促和监护施工单位完成热网一次网大同路支线管道和大同路管线的接通任务，在10月7号具备供热管道送水条件。虽然管线只有30米长，但经过重新优化设计后的管线需要40多道焊口，吊装作业和大的焊接量给施工带来了难度。4号到6号那几日，太原突然降温，从早八点到晚九点，吕晋国除了吃饭，其他时候全程盯在施工现场。凭借自己当过检修工的功底，他帮助施工单位出谋划策，将弯头和管道找到最佳焊接位置。6号晚上，临近注水的最后期限，那一夜，三四度的室外环境，手脚被冻得冰凉，他和施工人员密切配合，为施工人员加油打气，凌晨四点，管道焊接顺利完成。上午十点，公司厂区一次管网注水成功，汩汩热流温暖了公司四面八方。



为进一步提升通勤车司机标准化操作技能和应急处置水平，建立一支责任意识强、业务水平精、专业技能尖的高素质司机人才队伍，近日，太钢代县矿业公司组织了通勤车司机技术比武。图为实践比武现场。

刘艳云 摄

太钢炼铁厂对标找差推进“三降两增”

本报讯(通讯员 张现花)太钢炼铁厂原料作业区为进一步落实公司“三降两增”总体工作要求，全体党员职工牢固树立过“紧日子”思想，坚持设备稳定运行、生产效益优先为导向，针对作业区设备运行维护状况，全员对标找差，深挖内部潜力。

该作业区是炼铁厂皮带数量最多的作业区，他们抓住这一特性从延长皮带使用寿命上下功夫，制定了皮带测厚制度替代周期性更换的方式，要求各区域作业长通过定期抽样测量和目测对皮带上胶厚度进行严密监控，增加测厚频次，有效地控制住了皮带周期性更

换的方式。同时，抓好日常皮带包机点检责任落实，对皮带接头开裂、起胶等问题及时进行处理。

在皮带机设备维保方面，各班组织积极推动节能降耗工作，对作业区所有皮带机电机进行逐一排查，淘汰高能耗电机，更换为高效能电机，节约能源成本，发挥高效能电机运行可靠性良好的特性，延长使用寿命。

针对皮带机运输不同物料溜槽料咀内壁磨损程度不一的特性，经过反复试验，使用耐磨陶瓷衬板代替原来钢质内衬，不仅安装方便，耐磨性增强，硬度大且重量轻，延长使用寿命的同时大大降低了

设备负荷，采购成本和安装费用同比大幅下降。

针对作业区托辊及托辊架种类繁多的现状，作业区在不影响设备运行的情况下，将皮带机托辊及托辊架进行分类，尽可能精简种类，从而降低设备的库占成本，并采取“包机到人”的设备巡检方式，责任明确，奖罚分明，提高了职工的工作效率。面对皮带机跑偏的问题，找到跑偏位置，分析跑偏原因，通过调整落料点位置、调整吊轮、安装调心托辊、增加立辊等方式彻底解决跑偏的顽疾，从而降低皮带机故障率，延长了胶带的使用寿命。



树立过『紧日子』思想

杨志华

今天学习了近日发生在某企业的两起事件案例，关于风机三通阀导致煤气放散事件的讨论，关于中频炉预熔液出钢后放置时间长结壳事件的讨论。结合这两起事件，以及公司的形势任务教育，钢铁行业的“寒冬”已经到来。钢铁生存的对决就是成本的对决，降低成本，要树立过“紧日子”思想。

过去，一直有一种认识在潜移默化中影响着人们的思维，那就是“企业家大业大，浪费点儿没啥”，甚至在企业面临“倒下还是生存”的残酷抉择时，依然有人抱着这样的乐观态度。

钢市低迷，企业经营效益持续滑落，企业的日子越来越难过，企业的每个层面都不同程度地受到了企业效益下滑所带来的影响。正所谓，大河有水小河满，大河无水小河干。我们的命运与企业的命运紧紧连在一起，企业好了，我们的小家才会生活富足、幸福和谐。企业不好了，我们的小家就会生活艰难，状况百出。我们既是自己小家的守护者，更是企业这个大家的守护者。

我们应树立起过“紧日子”的思想，在工作中、在岗位上，时刻把企业的事当成自己的事，谨慎对待每一项支出、每一笔费用。能修复的决不报废，能利旧的决不更新，能看到的效益要抓住，能想到的利益要争取，要像过自己的小日子一样，锱铢必较，精打细算，使出最大力气，拧干成本毛巾上的每一滴水，让过“穷日子”的思想深入我们内心，植根于我们的骨髓，为企业发展贡献一份力量。



日前，太钢型材厂进行冶炼系统升级改造，推动设备功能精度提升，保持产线国内领先优势，进而实现型材产品品牌形象的进一步提升。图为改造现场。

程峰 摄