

有用的“台账”

通讯员 郭红梅



“逻辑要精准,指令要明确,还得有丰富经验处理各种复杂难题,这是我们自控班组守好发电机组高质量运行所必备的热控技术。”刚刚从300MW发电机组检修现场回到班组的太钢能源动力总厂机电作业区自控班组长李斌泽一边说,一边打开班组的检测仪表台账。

这是李斌泽针对300MW发电机组的重要设备专门设置的检测仪表台账和氢气管理台账,上面记录着若干的A类表计和漏氢检测。“A类表计检测的都是压力容器,易爆,危险,表计的好坏直接关系到对压力容器检测的安全状况,因为重要,所以我要把它单独列出来。”A类表需要半年检测一次,为了让被检测过的仪表按检修规定时间“回家”,李斌泽必须组织人员提前半个月把表送去厂家,预留出“排队”的时间接受“体检”。“有

了这个台账,我就可以准确计算时间了。”李斌泽用手指指向另外一个检测项目——漏氢检测。“氢的热值太大了,必须谨慎看护,漏氢的责任谁也不担不起呀。”顺着手指的数据看过去,台账上明确地标记着2号机组漏氢仪表的检测时间,“这个台账会提醒我下一年度鉴定的时间。这个很重要。”建立台账重点管理,保证不漏检,可以有效地防止安全事故的发生。

从墙面的柜子里,李斌泽又打开一本设备隐患管理台账。这个台账是班组为了防止因检修时机不凑手遗留的设备缺陷时间长造成遗漏而建立的,上面详细记录了故障设备的名称,故障发生的详细情况,未处理好之前采取的措施,以及计划处理好的时间。这个台账可以确保隐患设备能快速的消除。“有些备件的调配需要的周期比较长,很容易就忘记了,这个台账能时时提醒自己。”李斌泽说,在锅炉空预器上有个测量仪器,以前用的一直是进口备件,因为疫情,备

件迟迟回不来,这个台账像闹铃一样时时催促着我,改成国产备件后,隐患排除了。

熟悉李斌泽的人都知道,无论是发电系统锅炉部分控制、汽轮机发电机组控制,还是烟气脱硫系统控制,无论是DCS(自动化控制)系统、DEH(汽轮机数字式电液控制)系统,还是TSI(汽轮机监视)系统以及机组现场采样测量和调整调节系统,看上去很枯燥的东西,他却从来没有厌烦过,难题到了他手里,总是孜孜不倦,手到擒来。问他为什么,他说,这些得益于那本设备检修处理过程台账。上面挤满了密密麻麻各种奇怪的设备故障处理案例,“必须写下来,不然时间长了,会忘掉。”文字里,讲述了当时设备故障的现象,自己当时的想法,走过哪些弯路,是怎么处理好的。在一个案例的总结里,他这样说,每次设备故障都有特定的原因,决不能仅仅依靠经验做事,必须一丝不苟从头做起。



太钢东山矿深入开展大气污染防治百日攻坚行动,在明确目标任务,压紧压实各级管理责任的同时,不断细化措施,坚决打赢冬季大气污染防治攻坚战。图为回转窑作业区岗位职工及时收集环保数据。
高爱忠 摄

匠心铸梦 技赢未来

(上接第一版)此次太原赛区太钢承办的高炉低碳智能冶炼赛项紧扣“绿色、低碳、智能”三要素,分应知理论、案例分析和现场实操三个考核模块。在高炉冶炼竞赛传统方式的基础上,新增低碳冶炼和智能冶炼内容,实际操作要点结合高炉智能系统调整过程,首次采用高炉冶炼过程数字仿真及智能闭环控制展示,铁中渣铁成分运用高清摄像现场直播方式观测。来自中国宝武4个参赛单位的29名选手齐聚太钢,经过集中培训,进入了决赛阶段,进行技能比拼,共同交流提升。

尚佳君在致辞中表示,举

办职工技能竞赛,是中国宝武深入贯彻落实习近平总书记在中央人才工作会议上的重要讲话精神和关于产业工人队伍建设的重要论述的生动实践,是全面提升宝武广大职工能力素质的重要抓手,也是有力推动职业技能标准升级、全员培训深化和职工技能转型的有效途径,对于进一步推动技能人才供给侧结构性改革,营造全集团钻业务学技术、铸匠心提技能的良好氛围,为中国宝武建设世界一流伟大企业奠定坚实的人才基础,具有十分重大的意义。本次高炉低碳智能冶炼赛项决赛在太钢举办,为我们

更好学习和借鉴兄弟单位先进做法,提升太钢高炉低碳智能冶炼操作水平,提高太钢职工操检维调复合技能水平,提供了难得的对标学习和改进提升的机会。希望兄弟单位各位高炉操作能手,对我们操作上的不足之处,能够不吝指出问题、给予指导建议,帮助我们更好更快地进步和提升。

选手代表和裁判员代表分别在开幕式上作表态发言。

开幕式结束后,参赛选手们随即进入案例分析模块考试。张贺雷、尚佳君一行对考场环境、考试组织、考场秩序进行了巡视。



质量是一种态度更是一种责任

韩亚丽

质量是一个企业的品牌形象。每个员工在不同的工作岗位,怎样才能发挥其作用,生产出好的产品,我想靠的是一种责任,企业的发展离不开“质量”,也离不开“责任”。责任心越强,生产出的产品质量更优。

质量是一种对责任心的考验,质量是每位参与者生产出来的,不是检验出来的,在生产过程中很多细节是检测不到的,因此责任心尤为重要。怎样才能抓好每道工序保证质量?其一必须强化全员责任意识。作为企业的职工,质量意识不强,认为质量与自己无关,这样就容易造成每个环节质量意识脱钩,因此向基层灌输质量责任意识非常必要。其二要追究质量责任。每位员工在各自岗位要负起责任,严格把关,抓好细节,爱产品质量如爱惜自己,那么平时容易疏忽的不负责现象就可避免。如果因自身不负责出现质量问题,就要一查到底,追究每道工序的责任。其三正确处理质量和进度、效益的关系。有些职工在工作中看重进度,特别是维修人员,不管备品备件合格与否急于安装,到头来因备件质量不过关还得重新拆装。其实搞好产品质量与进度并不冲突,他们是相辅相成、相互制约的矛盾结合体,产品质量搞好,就可减少因质量问题出现的返工,这样节省了时间,加快了进度,也就节省了人力、物力消耗,实际是提高了效益。



面对钢铁行业“寒冬”,太钢型材厂“降”“增”并举,通过优化工艺、推进精细化操作来实现降本增效,增强产品竞争力。图为职工正在讨论产品工艺。

程峰 摄