

# 2021~2022 年度“感动太钢”候选人(团队)事迹简介



### 19. 使命必达的最美逆行者 宁波宝新特钢拆迁项目组

6万吨高品质不锈钢光亮板项目的主体设备光亮、轧机、平整等机组全部采用旧旧搬迁设备,从上海特钢将旧设备拆除后到维保公司进行维保,再送至宁波宝新进行安装使用。2022年3月4日正式开始拆除工作,面对突如其来的疫情,拆迁项目组12名成员主动请缨,逆行上海,奋勇当先、勇挑重担、日夜坚守,通过远程会议与设计院和各维保厂家进行沟通联络,尽最大努力确保项目后期顺利建设。在上海集中封控42天后,2022年6月16日,正值高温季节,上海特钢拆除施工现场正式复工,在确保质量的情况下抢回因疫情而耽误的时间,于2022年7月27日优质高效地完成拆迁施工任务。2022年12月29日,随着宁波宝新年产6万吨高品质不锈钢光亮板项目平整机组第一卷产品成功下线,标志着工程按照建设进度计划进入了热负荷试生产阶段。



### 20. 临难不惧、履险不惧,甘当矿山守护神 太钢尖山铁矿护矿队

2020年疫情暴发后,护矿队主动承担起防疫重任,克服人手不足、天气寒冷等影响,从物资运输检验把关到人员进出排查登记,坚守在疫情防控第一线。在疫情最严重时,按照政府推送的大数据信息,队员们冒着被感染的风险果断入户进行情况摸排,及时向政府反馈信息,并按防控要求进行隔离管控,确保了队员和职工的防疫安全。2021年3-8月,护矿队队员们后半夜出警22次,其中求助事件12件,涉及生产保卫事件10次。协助寻找失踪人员2起,成功救回一名奄奄一息的老人和一名抑郁症家属。太原市小店区发生两死一伤恶性杀人案件,护矿队牵头配合公安机关开展搜捕行动,仅用3个多小时,就成功抓捕嫌疑人。2022年6月10日,七名队员发挥专业能力积极参与大红才铁矿事故救援,圆满完成指挥部下达的任务,安全返回。



### 21. 绿能领域用钢铁材料的先锋

光伏产业用铁镍基合金宽厚板制造技术与产品开发团队

该团队围绕我国光伏产业对铁镍基合金宽厚板高质量、高性能、规模化供给的迫切需求,抢抓机遇,迎难而上,大幅改进了合金精炼工艺,显著提升了高合金含量产品冶金质量;全球独家开发了铁镍基合金超宽立弯式连铸技术,实现了工艺流程重大创新;首创了铁镍基合金连铸坯固相真空处理技术,实现板重13吨宽厚板全球首发;成功突破了宽厚板高均质、高性能控制技术,满足了光伏产业高标准要求。研制的宽厚板应用于国产化材料首台(套)光伏多晶硅项目,入选2021年中国不锈钢行业十大新闻和中国特钢行业十大影响力事件。近两年批量供货12000余吨用于60余台光伏多晶硅反应器制造,替代进口,市占率快速跃升至70%以上,创造了显著的经济和社会效益。



### 22. 攻坚“利刃”,重塑1450酸连轧机组价值 太钢冷轧硅钢厂高牌号硅钢连轧工艺开发团队

高牌号硅钢产品硅含量高,钢种脆性极大,超出了1450酸连轧这台老机组的设计生产能力,高牌号硅钢连轧工艺的成功开发及高效生产,完成了许多专业技术人员看来都不可能完成的任务,标志着太钢1450酸连轧机组技术水平进入国内顶尖,形成了包括14项技术诀窍、3项发明专利的冷连轧生产高牌号硅钢技术集群,实现了部分进口材料的100%国产替代,累计创效突破4亿元。2022年,团队积极落实“三降两增”要求,再次突破技术瓶颈,成功实现了五机架大辊径酸连轧机组超高牌号超薄规格硅钢产品连轧生产,成为目前国内唯一实现利用大辊径连轧机组生产0.3mm产品的机组,重塑了太钢1450酸连轧机组价值,为我国同类机组积累了宝贵的成功经验。



### 23. 在火热炉台上铸造精品的“标杆”班组 太钢炼钢一厂碳钢冶炼作业区电炉甲班

炼钢一厂碳钢冶炼作业区电炉甲班主要承担炼钢一厂碳钢连铸原料、铁水倒罐站及电炉冶炼的生产任务。该班组坚持标准化操作,强化过程管控,精心精细操作,不仅高质量完成工作任务,而且不断创新,优化作业流程,降低原料成本,提高生产效率,连续几年各项生产指标名列前茅。注重推行人性化安全管理模式,提出“每位员工都是安全第一责任人”的管理思路,制定细化岗位安全职责,完善岗位安全应急预案,改善现场工作安全环境,连续十几年安全生产无事故,是名副其实的“标杆”班组。该班组曾先后获得“太钢工人先锋号”“太原市工人先锋号”“山西省工人先锋号”荣誉。2022年被评为中国宝武集团班组创优先进典型“五有”班组,并荣登全国领奖台,被中华全国总工会授予“全国工人先锋号”荣誉称号。



### 24. 变废为宝,让不可能成为可能 太钢鑫磊公司高镁岩综合利用攻关团队

高镁质灰岩是矿岩中氧化镁含量大于2.5%小于4%的矿石,按照标准,只有氧化镁含量小于2.5%才能用于生产煅烧,其他就被当作废矿倒掉了。“高镁质灰岩攻关”科研攻关团队通过三年来反复的实验室试验分析和工业煅烧试验,分析了高镁质灰岩入窑前在不同温度下的“爆裂特性”,对高镁质灰岩的化学成分、粒度、入窑煅烧适宜性(爆裂率、转鼓强度)进行了深入研究,通过不同镁含量的高镁质灰岩单独入窑煅烧或配矿煅烧,不同粒径的石灰石根据石灰石爆裂率采用回转窑分窑分级煅烧等方式变废为宝,把不能变可能,实现近6000万吨高镁质灰岩回收利用。这个项目的实施,还减少了排土占地,增加矿山使用年限14年。项目实施以来,实现降本增效2000多万元。

(上接第一版)宝钢钢管条钢事业部承担着中海油油井用高端管坯供应业务,但因产量不足,无法满足供货需求。在掌握该情况后,型材事业部负责该类产品的创优团队主动联系洽谈合作事宜。他们了解到终端用户对产品质量要求极为严格,对涉及的24个成分控制范围很窄、性能要求非常苛刻,生产难度很大,但产品的后续订单也很多,如果能完成该品种的供应,不仅能支撑型材事业部新形势下的质量发展,更能助力宝武在高等级耐蚀耐高压油井管坯业务中取得新突破,团队全力以赴开展攻关、发挥宝武系内产线协同作用。针对成分控制难度大的问题,团队与炼钢工序及技术中心共同研究保障措施,最终通过精

准计算炉料并使用专用合金满足了用户成分要求;针对性能要求苛刻的问题,通过多次实验,最终确定了效率高、成本低又能满足用户要求的工艺路线。从开发初期的小批量合同试用、到追加更高牌号的批量订单,型材事业部供应产品全部实现了合格率100%,用户也不断追加订单,成了坚实的合作伙伴。在该创优团队的不懈努力下,型材事业部该产品的订单量达到上年的5倍。  
负责开发钻铤钢的创优团队主动靠前,为走出中低端产品市场同质化竞争严重、销量及利润无法支撑预期的局面,他们致力于开拓高端用户,通过不断走访、沟通,掌握了用户在使用过程中具体的难点、痛点,随即开展专题攻关。在提升实

践能力的基础上,团队积极向优秀同行开展对标,掌握了新的理论知识,在经历二十余次工艺调整后,最终成功开发高端产品,用户试用后非常满意,持续追加批量,高端产品销量较上年平均提升了476%。在获得订单量的基础上,团队着力在成本上下功夫,他们联合上工序持续优化炉料结构、逐步降低原料成本,并根据不同定尺需求选用不同锭型,通过对现场生产严格控制,实现了成材率理论与实际均为最优,保障了产品的效益。  
针对客户订单供不应求的现状,负责冶炼的创智团队深入挖掘工作效率,在固化生产组织模式、实现效率翻倍的同时,他们对单炉产量提升开展了精细控制,团队人员跟踪测量每一支冶炼的

产品,经过不断试验、改进,在保障冶炼安全的前提下,单炉产量增加3.4%,最大程度保障了满负荷合同订单的交付。同时,团队对冶炼降本开展攻关,经过大量的理论计算和生产实践,成功打通了合金代替纯金属和增加返回料使用比例的工艺,有效控制了生产成本。  
今年一季度,型材事业部的利润和降本预算完成率分别达到118.4%、223.1%,成功实现了季度“开门红”,为完成全年经营任务、实现由成本中心向利润中心迈出了坚实一步。下一阶段,型材事业部将继续以价值创造TOP项目推进为着力点,深耕市场、持续改善,全力以赴建设一流型材产销研基地,推动公司加快建设世界一流的不锈钢企业。