

太钢岚县矿业公司

咬定目标再鼓劲 逆势攻坚求突破

本报讯(通讯员 乔秀梅) 二季度以来,随着地质状况日趋复杂,配矿、磨矿难度增加,太钢岚县矿业公司克服不利因素,抢抓安全生产“黄金期”,牢牢锁定目标任务不动摇,全矿干部职工以“拉满弓”“上满弦”的精神状态,自我加压、逆势攻坚、激流勇进,争分夺秒抢生产,开足马力冲刺时间任务“双过半”。

千字当头提产量。该公司遵循“多条带、多部位、小比例”配矿原则,坚持六要素精细化配矿,为全系统均衡稳定生产创造前提条件。贯彻“工艺与装备一体化”管理思路,严格执行浮选“四象限”工艺标准、“三联动”操作法和0.1%锥阀幅度调整法,持续提高选矿金属回收率。严格执行“三工序”和热工制度,

坚持压滤机集团化检修,回转窑结圈周期稳定到35天以上。组织提高产量攻关,持续释放系统产能,提高市场竞争能力。

严细管控强根基。该公司把防范重大安全风险作为工作重点,持续开展重大事故隐患专项排查整治行动,并将该专项行动与安全生产大检查百日攻坚、矿山安全生产专项整治和安全管理强化年结合起来一体化推进,突出矿山、尾矿库、排土场、民爆、特种设备、交通、建筑施工、消防等领域重大事故隐患专项排查,建立统筹安排、专项推进、督办交办、通报约谈等工作机制,全力抓排查、治隐患、控事故、保安全,坚决将风险隐患消灭在萌芽状态。

指标对标增效益。该公

司聚焦“成本、效率、活力”,与行业先进进行对标,建立指标对标体系,制定差距清单和举措清单,明确责任部门、责任人员、完成时限,过程中照清单盯办,通过目标倒逼把工作焦点锁定在“干成事”上,把行动体现在工作举措、工作流程、过程管控落实上,促工作绩效和管理效率提升。球团部不断优化热工参数,稳定系统温度,精准把控回转窑窑头窑尾温度,合理匹配喷制煤系统给煤量、分离器转速、风机风量,减少喷煤量,促球团矿煤耗持续降低。推行设备精益化点检,强化设备状态维修、分级管控及风险管控,提升设备极致效率;狠抓节能减碳,降低能源消耗,实现节能减碳降本。

安全不能流于形式

任斌



周三安全活动是我们每周的必修课,要求每个职工都必须按时参加,其目的是为了

提高职工的安全意识,增强事故防范能力,促进安全生产。在实际开展过程中,却经常会听到“现在的安全会有些流于形式,根本起不到什么效果”的言论。究其原因,主要有以下几个方面,即安全活动内容空洞,针对性不强,与职工的实际工作情况相差太大,开会只是在浪费时间,让职工产生了厌烦情绪;安全活动总是在念材料,没有与职工产生互动;安全活动方式枯燥无味,活动形式单调,缺乏吸引力。

问题找到了,最重要的应该是想办法解决这些问题,让安全活动发挥其真正的作用,达到其目的。

首先,要做到安全活动的内容不再空洞、贫乏,具有实效性。每周的安全活动除了学习相关的安全规定和制度以外,还要组织职工集中学习分析近期的典型事故案例,让职工潜意识中产生共鸣,举一反三,为职工敲响安全警钟,从而不断提高安全意识,增强事故防范能力,防止类似事故的发生。

其次,要结合实际,在安全活动中找出影响安全的隐患,提醒注意。也可以让职工对工作中各自发现的问题进行汇总,在安全活动中大胆地说出来,使每个人都清楚工作中我们的生产设备上存在的隐患,以及工作中存在的违章现象,以提醒大家注意观察设备上的薄弱环节,互相监督日常工作中有无习惯性违章,从而在行为上构筑起安全生产的另一道防线。

最后,是要将安全活动的形式变得多样化,除了对安全的学习以外,还可以采取讲课、交流、讨论、演示等多种方式,将安全活动方式变得不再枯燥无味,活动形式不再单调,能够吸引职工愿意参加安全活动,愿意说出自己的看法和想法,共同讨论和探讨怎样解决安全问题,如何消除安全隐患,实现安全生产……

总之,安全活动不但要周周坚持开,而且要开好,杜绝流于形式,使其真正发挥出作用和效果,实现安全生产的长治久安。



近日,太钢加工厂工会组织职工开展了“我的安全我管理,我的生命我珍惜”主题讲述活动。此次活动进一步引导职工养成良好的工作作风、严格按标准干活、按规范作业,推动“想安全、会安全、能安全”职工队伍创建。

张彦峰 摄

安全生产的把关人

通讯员 张平



孙建中是太钢炼铁厂三烧作业区的专职安全员。参加工作以来,他先后干过配混工、中控工、安全员,无论岗位怎么变,但他勇于奉献、爱岗敬业、严把安全关的作风始终没变,他连年被评为公司和厂劳动模范。

担任安全员以来,孙建

中和员工一起工作在现场,不怕苦和累,曾多次排除了因现场复杂变化对安全生产带来的隐患,特别是处理生产遇到的挡手问题时,他办法多、经验多,在跟班上岗期间从没有因工作上的失误造成事故。

不干则已,干就干好。孙建中认为搞好安全工作靠的就是个“细”字。从上岗开始到去作业现场,他时时刻刻小心谨慎,走一路、看一

路、查一路、管一路成了他一贯的工作作风。一次在临交接班的时候,他发现一个托辊坏了,但还不影响皮带机的运转。一般来说,这样的情况等有停机时间处理就行了,但孙建中想,托辊损坏必然影响支架支撑力和支护质量,拖得时间长了会引起皮带表面受损。所以,他立即向中控室汇报,专门要出时间,更换好新托辊后才走出现场。

(上接第一版)公司总调接到报警信息后,立即汇报上级领导并启动《山西太钢不锈钢股份有限公司煤气事故专项应急预案》,通知消防队、交通队、急救中心等应急单位进行现场应急救援,通知转炉煤气用户注意使用状况,通知周边单位注意防护,根据事态情况组织疏散。

相关领导和应急救援队伍接到通知后,迅速到达现场,成立事故现场指挥部,立即开展救援工作。煤气防护站人员在120到达之前对中毒人员进行施救,对煤气柜区域及周边单位进行煤气浓度检测。交通队实施交通管控。现场指挥部经研判,命令气体调度安排煤气柜退出运行,处置隐患。消防队到达,待命。120到达,对中毒人员进行抢救并送医。

整个应急演练环环紧扣,紧张有序,有条不紊。尚佳君充分肯定了参演单位对此次演练的精心准备和部门间的高效协同,强调要进一步总结本次演练反映出的问题和不足,持续改进,通过经常性演练,锻炼队伍,提高各级管理人员风险防范意识和应急处置能力,以及岗位员工的自我保护能力和自救互救能力,把事故损失降到最低。他要求,各单位要把安全生产月各项活动部署继续延续下去,特别是隐患排查整治要建立长效机制,有效运行,进一步夯实安全基础管理,加强制度建设、流程建设,把本质化安全做好、做扎实。

太钢开展煤气中毒应急演练